

SRM 基本注意事项

- SRM手册和STA模块操作注意事项的获取地址：
<https://cjlr.portal.ap1.covapp.io>



— 奇瑞·捷豹路虎 —

欢迎 应用 相关文件 联系

登录

请输入用户名密码登录

用户ID

密码

登录

- 点击登录表示接受使用条款 和 隐私策略
- 忘记用户名 或者 密码?

相关文件

CJLR 相关文件

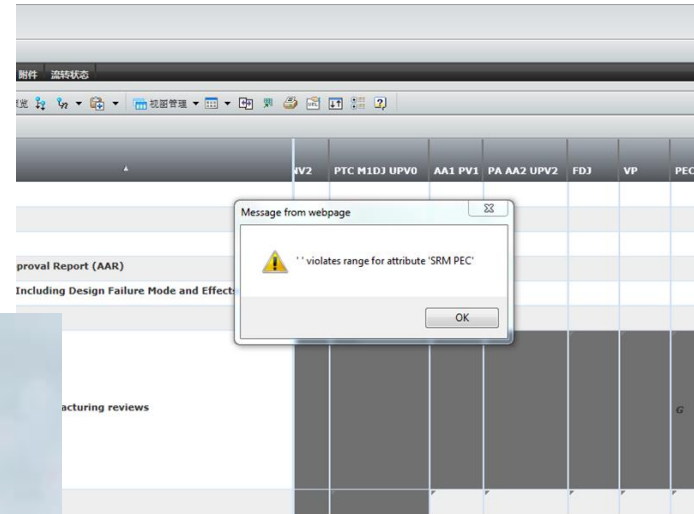
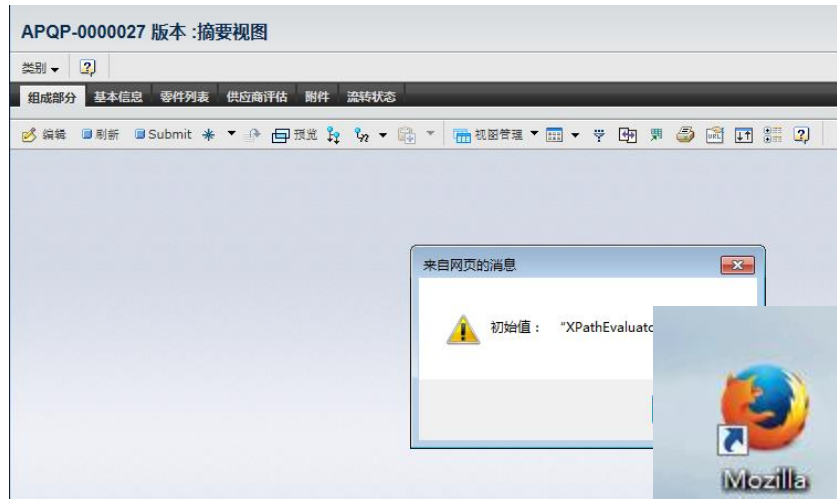
尊敬的用户您可点击文件名下载相应的文件：

以下是SRM系统使用参考文档：

编号	文件名	描述
1	CJLR SRM Explore Setting	奇瑞捷豹路虎SRM采购系统浏览器设置20161118
2	CJLR SRM Single Sign on	奇瑞捷豹路虎SRM系统单点登录及常见故障20170419
3	CJLR SRM_User Manual	奇瑞捷豹路虎SRM采购系统供应商用户手册20170613
4	SRM IT Interface	奇瑞捷豹路虎SRM系统IT求助方式
5	SRM STA Module Q&A	SRM STA模块操作注意事项_20170512
6	CJLR Training Video	SRM培训视频：生产件供应商在线报价

SRM 基本注意事项

Q: 输入或更新时，出现以下提示



A: 请对照手册检查浏览器和系统配置是否合适



SRM 基本注意事项

SRM系统使用问题联系方式：

1. 新供应商SRM系统登录问题：

邮件主送：IThelpdesk@cheryjaguarlandrover.com

邮件抄送：对口CJLR采购员

采购部SRM管理员：mingqing.li@cheryjaguarlandrover.com

2. SRM Full MSA/APQP/PPAP/PSW工作计划/产能分析/8D应用问题：

邮件主送：IThelpdesk@cheryjaguarlandrover.com

邮件抄送： 对口Site STA

* 请在邮件中尽量详细描述问题，如提供拷屏等

3. 定点零件未显示在“我的零件”中，无法创建APQP：

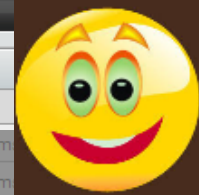
邮件主送：对口CJLR采购员

邮件抄送： 对口Site STA

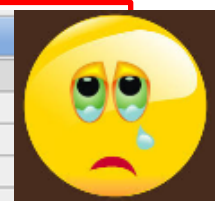
SRM 基本注意事项

当供应商“质量经理”等联系人发生变化时，供应商务必在系统中及时进行信息变更申请，以便收到系统自动发送的通知电邮

基本信息 非JLRQ认证供应商定点偏差状态 JLRQ 附件 CJLR内部文档 流转状态 下属公司 MSA Lite锁定					
	中文名	英文名	电话	移动电话	电子邮箱
授权代表	郑龙水	Peter Jung	86-411-87339000-9001	TBD	yjung1@hanonsystem.com
工厂总经理	郑龙水	Peter Jung	T86-411-87339000-9001	TBD	yjung1@hanonsystem.com
商务经理	Qu Xiaohui	Ada Qu	86-411-87339000-9233	86-18604088189	xqu@hanonsystems.com
售后件商务经理	Qu Xiaohui	Ada Qu	86-411-87339000-9233	86-18604088189	xqu@hanonsystems.com
项目经理	He Yuxin	TBD	86-411-87339000-9138	86-13840965096	hyuxin@hanonsystems.com
质量经理	Gao Chongxin	TBD	86-411-87339000-9162	86-15566854299	Cgao@hanonsystems.com
物流经理	Zhang Ting	TBD	86-411-87339000-9139	86-15164030625	tzhang5@hanonsystems.com
CCR经理	TBD	TBD	TBD	TBD	TBD@hvccglobal.com
账户持有人1	何宇欣	TBD	86-411-87339000-9138	86-13840965096	hyuxin@hanonsystems.com
账户持有人2					



联系人信息					
	中文名	英文名	电话	移动电话	电子邮箱
授权代表	陈为强	Weiqiang	021-11111111	15716235391	
工厂总经理	TBD	TBD	TBD	TBD	
商务经理	雷新	Xin	021-2222222	15850233344	
售后件商务经理	雷新	TBD	TBD	0512-52333213	
项目经理	林正明	TBD	TBD	0512-52333563	
质量经理	瞿 邵	TBD	TBD		
物流经理	孙志欣	TBD	TBD	0512-52333569	
CCR经理	TBD	TBD	TBD	TBD	
账户持有人1	雷新	TBD	TBD	0512-52333213	
账户持有人2					



要素状态更新：

3. 在APQP的摘要视图界面，点击“组成部分”。

在“组成部分”页，可维护各项目节点的任务状态。（注：在对每个项目节点的相应任务进行状态更新时，仅更新当前节点对应的状态，不要更改以往节点对应的状态。）

任务状态有4种：G(绿色)、Y(黄色)、R(红色)、C(灰色)，分别代表：

- G：状态和进展在进行中并满足交付物要求。
- Y：交付物存在风险，但管理层批准的行动计划正在实施中。
- R：交付物存在风险，并且行动计划尚未制定或为实施。
- C：交付物已经完成并得到确认。

N/A：不需要交付物。

各颜色代表：

- ：可以在这个项目节点上传交付文档，但不强制。
- ：必须在这个项目节点上传交付文档。
- ：不能在这个项目节点上传交付文档。

点击“保持”后，点击“刷新”或“F5”，各字段的颜色刷新。
更新后注意随时保存。

APQP-0000309 版本：结构视图													
查看 刷新 提交 预览 视图管理 URC													
名称	交付物文件	交付物编号	任务编号	计划完成日期	任务/交付物	PTCC<>	UNV0	UNV1	UNV2	PTC<>	AA1 PV1	PA<>	FDJ
1. Sourcing decision													
a) Sourcing Agreement	0	0	1	2016-3-2	All Quality, Cost, Weight, and Functional (QCWF) targets have been reviewed, documented and agreed as part of the Sourcing Agreement Process.	R	Y	G	C				

要素状态更新：

组成部分 基本信息 零件列表 供应商评估 附件 流转状态

APQP-0000006 版本：结构视图

编辑 刷新 提交 预览 视图管理

名称	物文件	交付号	任务	计划完成日期	任务/交付物	PTCC<2013-03-04>	UNVO
2. Customer Input Require	0	5	0		Supplier has received all information identified		
3. Craftsmanship/ Appeal	0	7	0		Colour, graining sign (AAR - Appearance Report) per Design Quality.		
3. Craftsmanship/ Appeal	0	6	0				

在编辑页面点击“提交”后，APQP处于“准备”状态
在每月完成相应节点的所有要素更新后，再点击“提交”

我的零件 我的分供方零件 我的APQP 我的PPAP 我的PSW工作计划 我的分供方PSW工作计划 我的产能分析报告 我的8D

我的APQP APQP取消申请清单

预览 视图管理

APQP-0000006	准备	jialong hao	1538 15MY	2015-03-04	Electrical
--------------	----	-------------	-----------	------------	------------

APQP为“准备”状态，APQP可编辑

要素状态更新：

在“流转状态”中点击“提交”后，APQP处于“完成”状态。
当APQP所有节点完成，且所有开放问题关闭后，在与STA确认后，可进行“提交”操作

```

graph LR
    A[准备] --> B[完成]
    B --> C[取消]
  
```

我的零件	我的分供方零件	我的APQP	我的PPAP	我的PSW工作计划	我的分供方PSW工作计划	我的产能分析报告	我的8D
我的APQP		APQP取消申请清单					
预览	视图管理						
APQP-0000011	完成	jinlong.hao	L538 15MY	2015-9-2	2017-5-5	Upper Body	Electrical

APQP为“完成”状态，APQP不可编辑

APQP

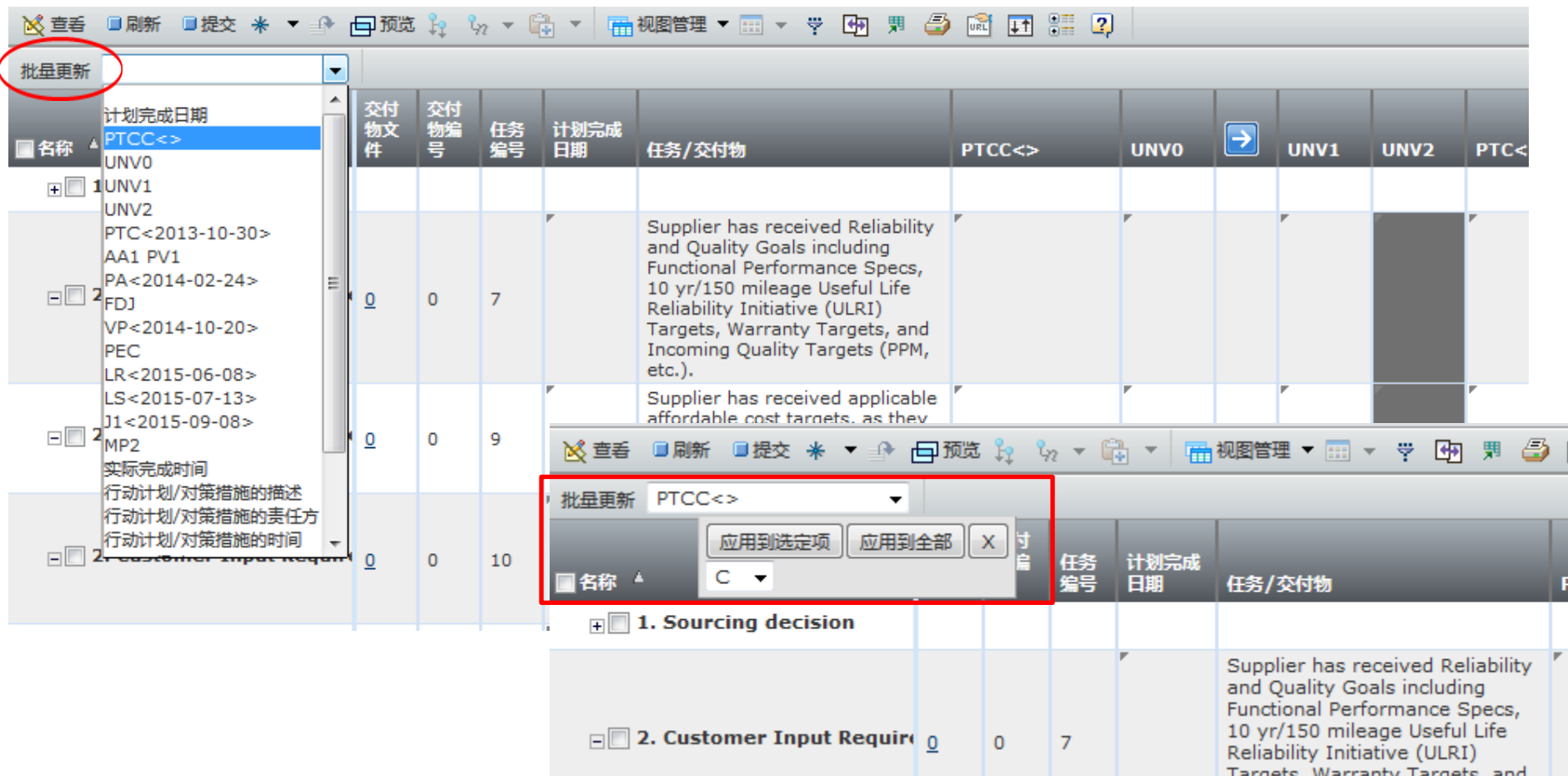
若要清空日期格式字段的值，可以使用“Delete”键。

组成部分 基本信息 零件列表 供应商评估 附件 流转状态													
查看 刷新 Submit 筛选 视图管理 保存 重置 关闭													
名称	交付物文件	交付物编号	任务编号	Planned Completion Date	任务/交付物	PTCC	UNV0	UNV1	UNV2	PTC M1D3 UPV0	AA1 PV1	PA AA2 UPV2	FD1
APQP-0000030	0												
1. Sourcing decision													
2. Customer Input Req	0	0	5	2016-1-15	Supplier has received a list of the key contact personnel within Chery Jaguar Land Rover, including names, locations, and phone numbers of the Program Managers, Product Development Engineers, Buyer, Supplier Technical Assistance (STA) Engineer, Material Planning and Logistics (MP&L) and others as appropriate.	G	Y	R	C	N/A			
2. Customer Input Require	0	0	6		Supplier has received specifications, as they become available, to understand Product Assumptions, Functional Performance, Dimensions, Weights, Materials, and Craftsmanship requirements. Requirements for service parts (if applicable) have also been cascaded.								
2. Customer Input Require	0	0	7		Supplier has received Reliability and Quality Goals including Functional Performance Specs, 10 yr/150 mileage Useful Life Reliability Initiative (ULRI) Targets, Warranty Targets, and								

APQP “组成部分” 批量更新

点击“编辑”按钮后，“批量更新”按钮将出现在左上角；

点击“批量更新”后，可选择任一节点或其它选项，进行要素状态的批量更新



批量更新

计划完成日期

PTCC<>

UNV0

UNV1

UNV2

PTC<2013-10-30>

AA1 PV1

PA<2014-02-24>

FDJ

VP<2014-10-20>

PEC

LR<2015-06-08>

LS<2015-07-13>

J1<2015-09-08>

MP2

实际完成时间

行动计划/对策措施的描述

行动计划/对策措施的责任方

行动计划/对策措施的时间

交付物文件	交付物编号	任务编号	计划完成日期	任务/交付物	PTCC<>	UNV0	UNV1	UNV2	PTC<
		7		Supplier has received Reliability and Quality Goals including Functional Performance Specs, 10 yr/150 mileage Useful Life Reliability Initiative (ULRI) Targets, Warranty Targets, and Incoming Quality Targets (PPM, etc.).					
		9		Supplier has received applicable affordable cost targets. as they					
		10							

批量更新 PTCC<>

应用到选定项 应用到全部 X

名称 C

1. Sourcing decision

2. Customer Input Requirement

Supplier has received Reliability and Quality Goals including Functional Performance Specs, 10 yr/150 mileage Useful Life Reliability Initiative (ULRI) Targets, Warranty Targets, and

在APQP创建完成后，如果发现创建错误：

- 通知Site STA，由其进行删除
- 供应商再重新创建新的APQP

建议供应商先将需删除的APQP中的“零件列表”中的零件移除

APQP-0000021 版本：摘要视图

类别 类别

组成部分 基本信息 零件列表 附件 流转状态

添加现有项 移除 预览 视图管理

Current Number Of Objects 1

零件号	零件号前缀	零件号中缀	零件号后缀	类型	零件描述 (英文)	零件描述 (中文)	国产化标识	PSW工作计划	车型项目	产品开发工程师
FK7245430AC8PVJ	FK72	45430	AC8PVJ	零件	PNL ASY L/C TR(FIX-CHILL-USB	*****	Y		L550 15MY	

PPAP

创建PPAP时，根据所选择的提交级别，系统按以下规则推荐默认提交要求；但所有提交项的状态均可手动更改

		Submission Required	Submission Level				
	Element Name		Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	Level 5
0	Quality Planning		N	N	N	N	N
1	Design Records		N	Y	Y	N	N
2	Engineering Change Documents		N	Y	Y	N	N
3	Customer Engineering Approval		N	N	Y	N	N
4	Design FMEA		N	N	Y	N	N
5	Process Flow Diagrams		N	N	Y	N	N
6	Process FMEA		N	N	Y	N	N
7	Control Plans		N	N	Y	N	N
8	Measurement Systems Analysis Studies		N	N	Y	N	N
9	Dimensional Results		N	Y	Y	N	N
10	Records of Material / Performance Test Results		N	Y	Y	N	N
11	Initial Process Studies		N		Y	N	N
12	Qualified Laboratory Documentation		N	Y	Y	N	N
13	Appearance Approval Report		Y	Y	Y	N	N
14	Sample Production Parts		N	Y	Y	N	N
15	Master Sample		N	N	N	N	N
16	Checking Aids		N	N	N	N	N
17	Records of Compliance with Customer Specific Requirements		N	N	Y	N	N
18	PPAP Submission Warrant		Y	Y	Y	Y	Y
19	IMDS		N	N	N	N	N
20	Others		N	N	N	N	N

提交等级为3：

提交项目 基本信息 版本 零件列表		
初始化 编辑 刷新 预览 视图管理		
提交项目	Submission Required	
0	质量要求	N
1	设计记录	Y
2	工程变更文件	Y
3	客户工程批准	Y
4	设计失效模式分析	Y
5	过程流程图表	Y
6	过程失效模式分析	Y
7	控制计划	Y
8	测量系统分析研究	Y
9	尺寸结果	Y
10	材料证明/性能试验结果	Y
11	过程能力分析	Y
12	合格实验室证明	Y
13	外观批准报告	Y
14	生产件样品	Y
15	标准样品	N
16	检具辅具	N

提交等级为5：

1	设计记录	N
2	工程变更文件	N
3	客户工程批准	N
4	设计失效模式分析	N
5	过程流程图表	N
6	过程失效模式分析	N
7	控制计划	N
8	测量系统分析研究	N
9	尺寸结果	N
10	材料证明/性能试验结果	N
11	过程能力分析	N
12	合格实验室证明	N
13	外观批准报告	N
14	生产件样品	N
15	标准样品	N
16	检具辅具	N
17	满足客户特殊要求的记录	N
18	PPAP零件提交保证书	Y
19	IMDS	N

PPAP



当无论任何提交等级，其中四个栏目为必交项

	Element Name 提交项目	Submission Requirements vs Different Subm.Level 不同提交级别的提交要求					Detailed Submission Content 详细的提交内容
		L1	L2	L3	L4	L5	
0	Quality Planning	Y	Y	Y	Y	Y	PPAP Checklist PPAP检查清单
1	Design Records		Y	Y			
2	Engineering Change Documents		Y	Y			
3	Customer Engineering Approval			Y			
4	Design FMEA			Y			
5	Process Flow Diagrams			Y			
6	Process FMEA			Y			
7	Control Plans			Y			
8	Measurement Systems Analysis Studies			Y			
9	Dimensional Results		Y	Y			
10	Records of Material / Performance Test Results		Y	Y			
11	Initial Process Studies			Y			
12	Qualified Laboratory Documentation		Y	Y			
13	Appearance Approval Report	Y	Y	Y	Y	Y	Approved AAR for parts with the approval requirement 批准的AAR (当零件有批准要求时)
14	Sample Production Parts		Y	Y			
15	Master Sample						
16	Checking Aids						
17	Records of Compliance with Customer Specific Requirements	Y	Y	Y	Y	Y	1. Phase 0 Capacity Analysis Report (CAR) 1. Phase 0 产能分析报告 (CAR) 2. Phase 3 Capacity Analysis Report (CAR) 2. Phase 3 产能分析报告 (CAR)
18	PPAP Submission Warrant	Y	Y	Y	Y	Y	1. Phase 1 approved PSW front sheet 1. Phase 1 零件提交保证书 2. Phase 3 approved PSW front sheet 2. Phase 3 零件提交保证书 3. IPSW approved front sheet, and the copy of Alert 3. 临时批准零件提交保证书和CJLR Alert
19	IMDS						
20	Others						

当未按照 “Submission Required” 上传附件时，系统将提醒无法提交该PPAP

PPAP-0000078 版本 01:摘要视图

类别	?
11 过程能力分析	N
12 合格实验室证明	N
13 外观批准报告	
14 生产件样品	
15 标准样品	
16 检具辅具	N
17 满足客户特殊要求的记录	N
18 PPAP零件提交保证书	Y
19 IMDS	N
20 其他	N

21 对象

流转状态

PPAP-0000078 版本 01 : 流转状态

提交 退回 预览 ?

Preliminary → Complete

系统提示无法提交

通知:
请上传必需的提交项文件。
确定

PPAP

流转状态

PPAP-0000030 版本 01 : 流转状态

提交 退回 预览 打印 帮助

点击后, PPAP处于“完成”状态

Preliminary → Complete

我的公司

我的操作

我的商务 (生产件)

我的商务 (售后件)

我的质量 (生产件)

我的质量 (售后件)

我的零件

我的分供方零件

我的Full MSA

我的工作计划

我的分供方PSW工作计划

我的产能分析报告

我的JLRQ

我的8D

预览

视图管理

URL

PPAP-0000029	02	Complete	zecheng.ye	JS075	Changshu Intier Automotive Interior	常熟英提尔汽车饰件有限公司	Level 5
PPAP-0000030	01	Preliminary	zecheng.ye	JS075	Changshu Intier Automotive Interior	常熟英提尔汽车饰件有限公司	Level 5

供应商无法编辑

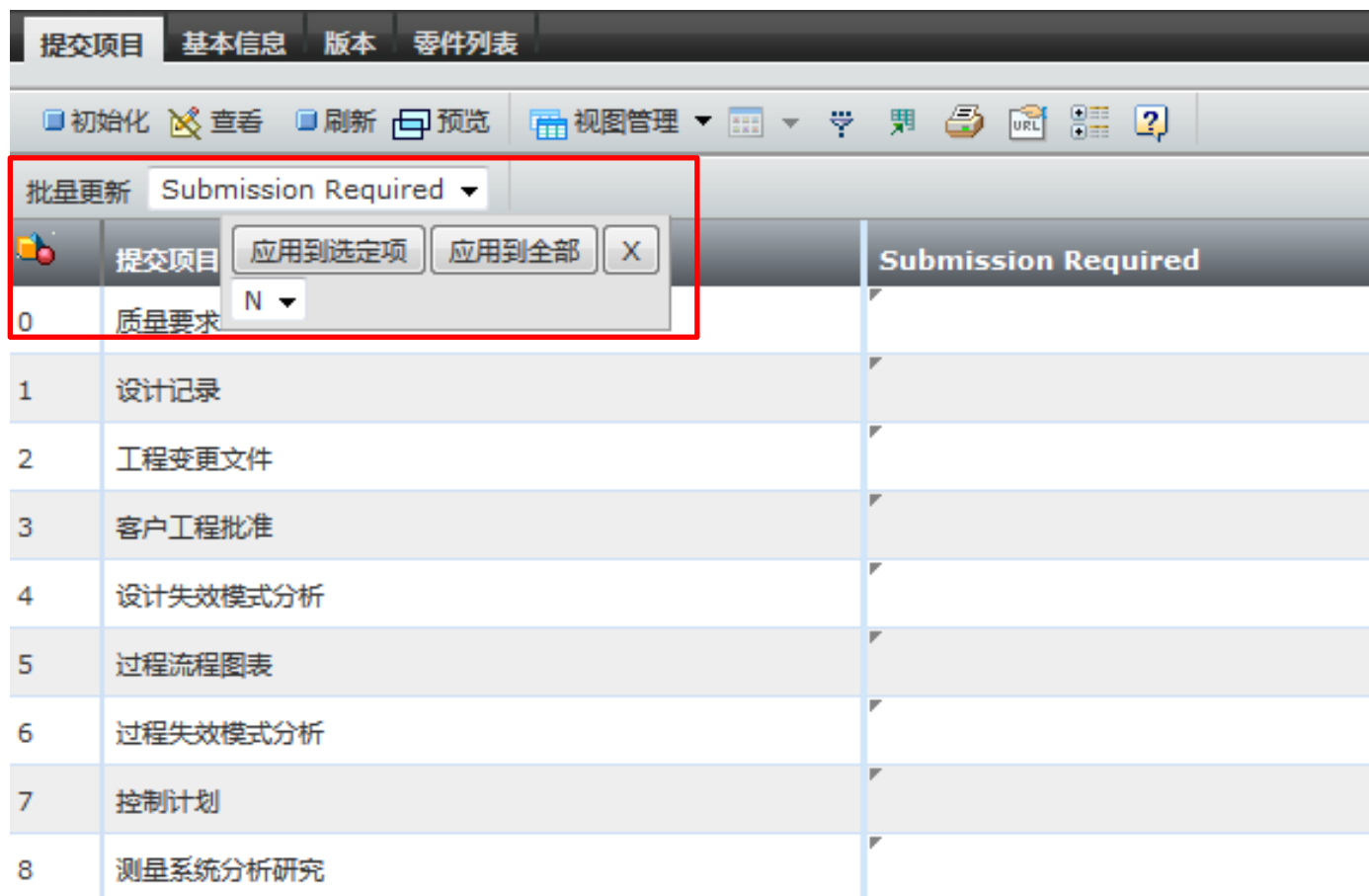
供应商可以编辑

当STA拒绝PPAP时，状态将由“完成”变更为“准备”，供应商收到一下邮件通知：

发件人	SRM.INFO
收件人	CJLRJS075SRMA
CC	
主题	Notification of PPAP Promotion
信息	Dear Supplier, Your PPAP has been rejected by STA in SRM. PPAP NO.:PPAP-0000008 Please click the below SRM link for detailed information. PPAP-0000008 Best Regards Chery Jaguar Land Rover Automotive Co.,Ltd. This email address is only used for sending SRM notification, please do not reply directly. 尊敬的用户， 您的PPAP被STA拒绝，请登录SRM系统进行处理。 PPAP编号:PPAP-0000008 请点击下面SRM系统链接查看详细信息。 PPAP-0000008 非常感谢。 奇瑞捷豹路虎汽车有限公司 本账号仅用于发送SRM系统通知，请勿直接回复。

PPAP “提交要求” 批量更新

点击“编辑”按钮后，“批量更新”按钮将出现在左上角；
点击“批量更新”后，可进行“提交要求”的批量更新



The screenshot shows the PPAP Submission Required interface. A red box highlights the bulk update dialog box. The dialog box contains the following elements:

- 批量更新** (Bulk Update) button
- Submission Required** dropdown menu
- 应用到选定项** (Apply to Selected Items) button
- 应用到全部** (Apply to All) button
- X** button

The main table displays the following data:

		Submission Required
0	质量要求	
1	设计记录	
2	工程变更文件	
3	客户工程批准	
4	设计失效模式分析	
5	过程流程图表	
6	过程失效模式分析	
7	控制计划	
8	测量系统分析研究	

PSW Work Plan

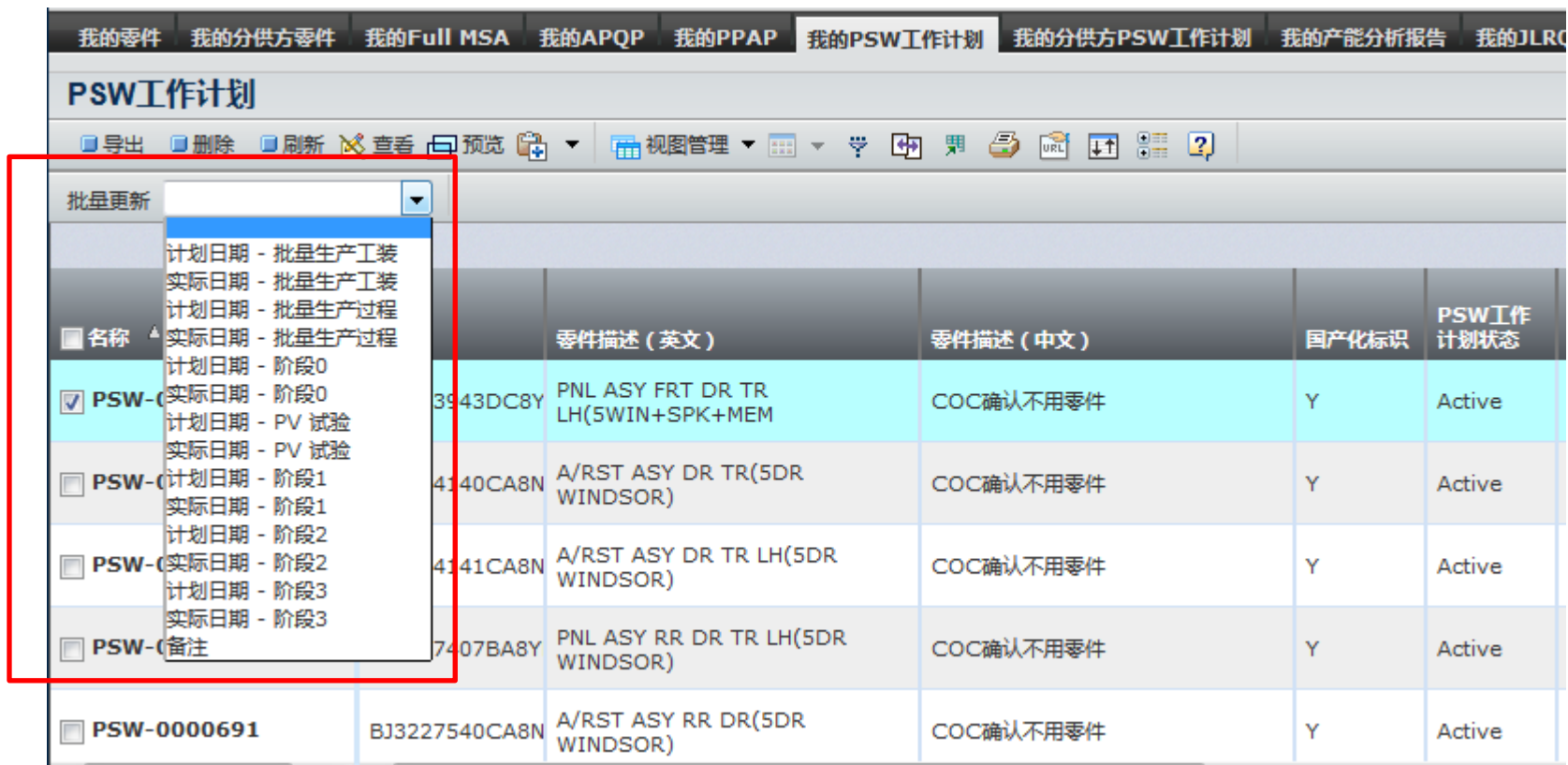
批量创建PSW WP :

创建时在My Action , 搜索零件号时可输入多个零件号 (不限量) , 同时创建PSW WP

The screenshot displays the ENOVIA system interface. On the left, a sidebar shows a list of documents with part numbers (e.g., APQP-0000004, APQP-0000006). The main window is titled '创建PSW工作计划' (Create PSW Work Plan). It features a search bar and a table with columns for '零件号' (Part Number) and '供应商代码' (Supplier Code). A red circle highlights the '完整零件号' (Full Part Number) field in the search window, which contains a list of part numbers: FK7245431GD8PVJ, FK72633A05AA8PVJ, and FK72633A04AA8PVJ. The search window also includes fields for '零件号前缀' (Part Number Prefix), 'CPSC II 代码' (CPSC II Code), '采购件' (Procurement Part), and '国产化标识' (Localization Identifier).

批量更新PSW WP：

点击“编辑”按钮后，“批量更新”按钮将出现在左上角；
点击“批量更新”后，可选择任一选项，进行计划或实际日期的批量更新



The screenshot shows the 'PSW工作计划' (PSW Work Plan) interface. A red box highlights the '批量更新' (Batch Update) dropdown menu, which is open, showing options for updating dates for various components and stages. The main table displays a list of components with their descriptions, status, and update options.

名称	零件描述 (英文)	零件描述 (中文)	国产化标识	PSW工作计划状态
☒ PSW-0000691	3943DC8Y PNL ASY FRT DR TR LH(5WIN+SPK+MEM)	COC确认不用零件	Y	Active
☐ PSW-0000691	4140CA8N A/RST ASY DR TR(5DR WINDSOR)	COC确认不用零件	Y	Active
☐ PSW-0000691	4141CA8N A/RST ASY DR TR LH(5DR WINDSOR)	COC确认不用零件	Y	Active
☐ PSW-0000691	7407BA8Y PNL ASY RR DR TR LH(5DR WINDSOR)	COC确认不用零件	Y	Active
☐ PSW-0000691	BJ3227540CA8N A/RST ASY RR DR(5DR WINDSOR)	COC确认不用零件	Y	Active

PSW Work Plan

Tier 1 和 DT2 对DN/DY件的职责：

		STA Program	DT2 STA	DT2 supplier	Tier1 STA	Tier1 Supplier
Y/DY (supplier-self make)	Y/DY Part List	Display	NA	NA	Display	Display
	Y/DY PSW Work plan	Display	NA	NA	Edit 2	Edit
	Y/DY PPAP&PSW	Display	NA	NA	Edit&Demote	Edit/Promote
DY	DY Part List	Display	Display	Display 3	Display	Display
	DY PSW Work plan	Display	Edit 2	Edit	Display	Display
	DY PPAP&PSW	Display	Edit&Demote	Edit/Promote	No display	No display
DN	DN Part List	Display	NA	NA 3	Display	Display
	DN PSW Work plan	Edit 1	NA	NA	Display	Edit 1
	DN PPAP&PSW	Edit	NA	NA	No display	Edit

- Tier1供应商负责创建和维护Y件和DN件的PSW工作计划，以及自己生产的DY件的PSW工作计划，只读其Tier2供应商生产的DY件零件的PSW工作计划。
- 若零件基于某个项目已创建过PSW，对于此零件，供应商可以再基于新项目创建PSW。

能力体系维护：

满足所有需要的认证/评估，0分调整；否则-250分

- 有效期填写注意：起始日期不得晚于当前填写日期；结束日期不得早于当前填写日期
- ISO/TS16949和 ISO14001证书的有效期限需小于或等于3年
- MMOG证书的有效期限必须小于或等于1年

Site STA核实证书是否由合格的机构颁发

供应商在SRM系统中输入

Capable System									
ISO/TS 16949 Number	123	Valid From Date		Valid End Date		Attachment	Cert-0000047	Waive	No
ISO14001 Number	234	Valid From Date	Mar 1, 2015	Valid End Date	Apr 11, 2016	Attachment	Cert-0000051	Waive	No
MMOG Result	A	Valid From Date	May 8, 2015	Valid End Date	May 6, 2016	Attachment	Cert-0000052	Waive	No
Points	-250	emxSourcing.JLRQBasicInformation.Last_Update 2016							

• 空缺
• MMOG不是“A”

• 空缺，或
• 无效

• 空缺，或
• 无效

空缺

客户背书维护：

客户背书未及时维护，无法授予JLRQ

- 背书日期不允许晚于当前日期
- 背书有效期为6个月

基本信息 能力体系 现场 PPM 细分产品组PPM 交付绩效 市场服务活动 停止发运 诚信违背 制造现场审核 客户背书						
查看 预览 视图管理 批量更新 保存 重置						
部门	状态	背书日期	更新日期	文件名	操作	备注
供应商技术支持						
工厂质量						
物流						

背书批准
单中最后
批准日期

MSA维护：

初始MSA
Initial MSA

定点前Full MSA初次现场审核
Initial on-site Full MSA before nomination

STA

MSA跟进
MSA Follow Up

每月跟进直至所有条款均为绿色，在JOB 1前完成
Monthly follow up until Achieve 100% Green prior to Job 1

Supplier &
STA

年度MSA
Annual MSA

当MSA状态为绿色后，转为年度MSA审核，频次为每隔6或12月
Once the MSA change to “Green”, conduct the Annual MSA every 6 months/12months.

Supplier &
STA

年度MSA跟进
Annual MSA Follow Up

每次年度MSA审核后，STA进行行动措施跟进
After Annual MSA, STA will do the MSA follow up to check the findings can be closed or not.

Supplier &
STA

Full MSA号	FMSA-0000007		
描述	bumper/tailgate/spoiler injection and painting, plastic part.		
版本	06		
状态	批准		
创建者	zhengming.xu		
所有者	zhengming.xu		
STA	zhengming.xu		
供应商代码	SH017		
供应商英文名称	Yanfeng Plastic Omnium AutomotiveExterior Systems Co.,Ltd		
供应商中文名称	延锋彼欧汽车外饰系统有限公司		
评审日期	2016-5-27		
实际审批日期	2016-5-30		
判定	Fix		
总体状态	G		
车型项目	L538 15MY L538 16MY L550 15MY		
创建日期	2016-5-26		
修改日期	2016-8-5		
年度审核			
本次年度审核日期		上次年度审核日期	2016-5-27
本次年度审核组织	CJLR审核		
纠正措施计划提交日期			
本次审核和纠正措施是否延误 ?	可接受		
下次审核计划日期	2016-11-27		
下次审核组织	CJLR审核		
年度MSA跟踪信息			
纠正措施实施跟踪日期	2016-5-27		
纠正措施实施是否及时且有效?	可接受		

初始MSA和MSA跟进
Initial MSA & MSA Follow Up

年度MSA
Annual MSA

年度MSA跟进
Annual MSA Follow Up

初始MSA和MSA跟进
Initial MSA & MSA Follow Up

年度MSA
Annual MSA

年度MSA跟进
Annual MSA Follow-Up

MSA维护：

- 制造现场审核频次 MSA Frequency :
 - Non-JLRQ供应商现场， 每6个月一次
Non-JLRQ suppliers sites every 6 months
 - JLRQ供应商现场， 每12个月一次
Non-JLRQ supplier site every 12 months

供应商收到的邮件通知：

主题：供应商 8D 回复提醒

尊敬的供应商 XXX,

STA XXX 于 YYYY/MM/DD 创建了一个 8D 报告（8D 编号：XXXX）。请及时登入 SRM 系统，按照要求的时间节点进行回复。

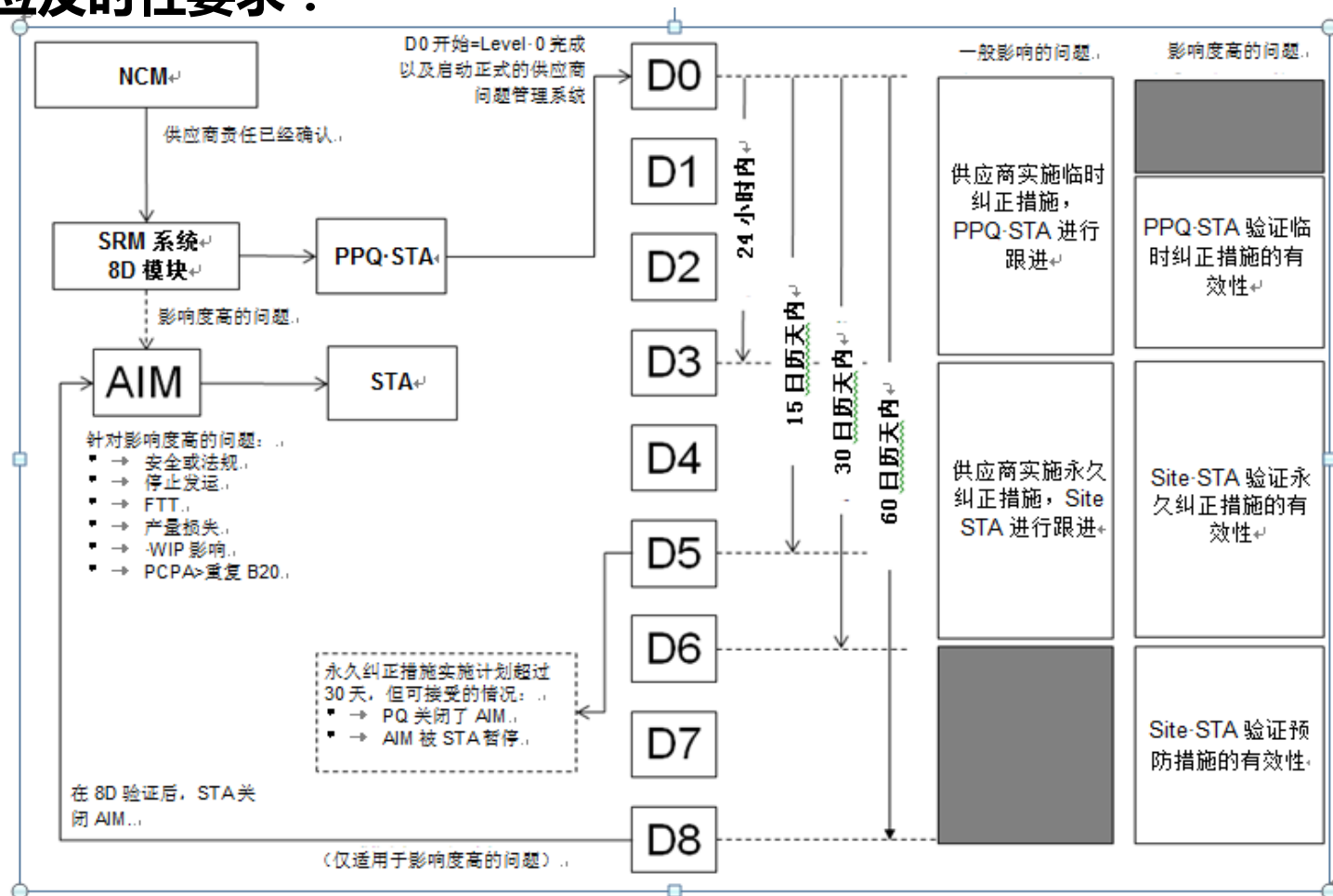
- 在收到通知后 24 小时内，对可疑品进行排查，确保未来不再发出不合格产品到 CJLR 工厂 (D3)
- 在收到通知的 15 个日历日内，完成根本原因分析和永久纠正预防措施实施计划，并提交相关支持数据 (D5)
- 在收到通知的 30 个日历日内，实施永久纠正预防措施 (D6)
- 在收到通知的 60 个日历日内，采取预防性措施以避免同样问题发生在同类产品上，并关闭该 D8 (D8)

该邮件由 SRM JLRQ 系统自动发送，请勿回复。如有任何问题，请联系对应贵司的 CJLR STA。

感谢您的关注！

SRM System

8D响应及时性要求：



8D建议在45个自然日内提交至SITE STA审批，SITE STA需在53个自然日内完成审批并流转至PPQ STA审批，必须在60个自然日内关闭

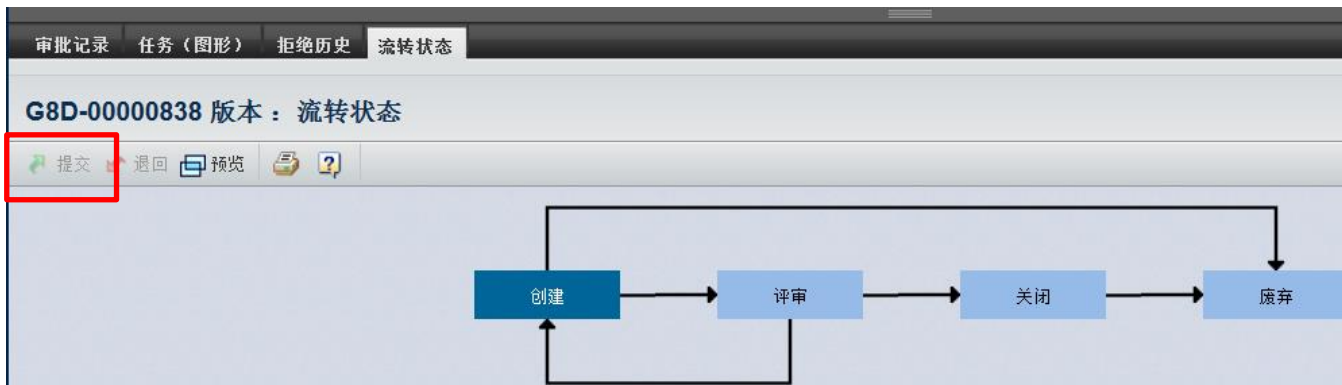
SRM 8D报告的填写要求，见门户网站 – 相关文件中的链接：

以下是STA业务相应的流程文档和模板：

编号	文件名	描述
1	CJLR-PUR-PS-M004	JLRQ规则参考文件V01
2	CJLR-PUR-PS-W001	JLRQ提交包内容指南V01
3	CJLR-PUR-PS-F033	JLRQ工作计划格式V01
4	CJLR-PUR-PS-F005	JLRQ客户背书申请表 V01
5	CJLR-PUR-PS-F011	供应商G8D格式和报告指南

8D提交

D0到D8全部完成，确认无误后点击提交



8D批准和拒绝邮件通知

