

SRM系统操作

SRM Operations

CJLR 版权所有



SRM Login



SRM生产环境 URL: <https://cjlr.portal.ap1.covapp.io>

SRM production URL: <https://cjlr.portal.ap1.covapp.io>

SRM支持浏览器：IE9, FIREFOX火狐

而EPSW支持IE11, FIREFOX, CHROME , **推荐使用FIREFOX火狐浏览器.**

Browser requirements: IE9, FIREFOX.

FIREFOX is recommended

登录

请输入用户名密码登录

CJLRHELPDESK X

.....

登录

• 点击登录表示接受使用条款 和 隐私策略

• 忘记用户名 或者 密码?

欢迎

欢迎访问奇瑞捷豹路虎供应商门户网

奇瑞捷豹路虎汽车有限公司成立于2012年11月，由奇瑞股比为50:50。项目总投资额为109亿元人民币。合资公将建设具备自主整车开发能力的研发中心。奇瑞捷豹路市场量身定制的合资自主品牌车型。

作为一个新成立的合资企业，我们将致力于推动中国本土中国本地的产品和服务，从而提升中国本土供应商的能

我的应用

SRM Service

EPSW(SP)

Chery Jaguar Land Rover Portal

管理

管理工具

更改密码

编辑个人设置

管理员信息

公告板

查看

查看公告

当前公告

ID	状态	主题
没有可用的公告		

目录



1

信息修改

2

操作说明

3

注意事项

Supplier MFG. Update Application 信息修改



供应商质量账号可以更新联系人信息：比如项目经理，质量经理，物流经理，CCR经理
Supplier quality account can update contact information: such as project manager, quality manager, logistics manager, CCR manager



SSUA-0000241 版本 :摘要视图

类别 ?

特性支持附件流转状态

 打印 预览  

供应商代码		GD012	
创建日期		2016-5-18	修改日期
所有者		C/LRGD013SRMA	
联系人信息			
项目经理中文名(旧)	刘耀华	项目经理中文名(新)	刘耀华
项目经理英文名(旧)	TBD	项目经理英文名(新)	TBD
项目经理电话(旧)	TBD	项目经理电话(新)	TBD
项目经理移动电话(旧)	13631646250	项目经理移动电话(新)	13631646250
项目经理电子邮箱(旧)	yaohua.liu@valeo.com	项目经理电子邮箱(新)	yaohua.liu@valeo.com
质量经理中文名(旧)	陈高飞	质量经理中文名(新)	杜亚平
质量经理英文名(旧)	陈高飞	质量经理英文名(新)	杜亚平
质量经理电话(旧)	13530148063	质量经理电话(新)	13510897898
质量经理移动电话(旧)	13530148063	质量经理移动电话(新)	13510897898
质量经理电子邮箱(旧)	gaofei.chen@valeo.com	质量经理电子邮箱(新)	yaping.du@valeo.com

APQP 创建

APQP Creation



1. 创建APQP方式一：

摘要视图

我的公司

我的操作

我的项目数据表

我的质量 (生产件)

我的质量 (售后件)

我的Full MSA

我的JLRQ

Create Supplier...

创建APQP

预览

视图管理

Current Number Of Objects 4

	文档号	描述	类型	版本	状态	发起人
☐	APQP-0000546		APQP		准备	CJLRHB241SRMA
☐	APQP-0000608		APQP		准备	CJLRHB241SRMA
☐	APQP-0000808		APQP		准备	CJLRHB241SRMA
☐	APQP-0001306		APQP		准备	CJLRHB241SRMA

APQP 创建

APQP Creation



2. 创建APQP方式二：

摘要视图

我的公司 我的操作 我的项目数据表 我的质量 (生产件) 我的质量 (售后件) 我的Full MSA 我的JLRQ

我的零件 我的分供方零件 我的APQP 我的PSW工作计划 我的分供方PSW工作计划 我的产能分析报告 我的8D

创建APQP 创建总成模块 创建产能分析报告 预览 视图管理

Current Number Of Objects 1477

☐	零件号	类型	零件描述 (英文)	零件描述 (中文)	国产化标识	车型项目	工厂代码	产品开发工程师	SREA NO.	PACN Number
☒	BJ3210C652AA	零件	BMS LINK	蓄电池传感器	Y	L538 15MY L538 18MY	HB241	dong.chen		
☒	BJ3214297AC	零件	Washer Jet Harness	洗涤器线束	Y	L538 15MY L538 18MY	HB241	dong.chen		

APQP 创建

APQP Creation



3. 选择车型项目/车型模块/工程模块，填写产品描述，
Select model project/model module/engineering module, fill in the product description

创建APQP

 红色斜体字段是必填字段

基本信息

APQP模板	APQP Full Version Template
车型项目	
车型模块	
工程模块	
产品描述	
零件总数量	2
供应商项目经理	Vivian Gu
供应商项目经理邮箱	gao.xm@yazaki-china.com
供应商工厂代码	HB241
JLRQ状态	A
JLRQ分数	1300
CJLR工厂	CS01
主导STA工程师	lingqiang.meng
PD Engineer	dong.chen ...

CJLR 版权所有

APQP 创建

APQP Creation



选择PD工程师。通过PD工程师姓名搜索，若对应为JLR PD，可以输入JLR搜索。
and select PD engineer. Through PD engineer name search, if corresponding to JLR PD, you can enter JLR search

产品描述	
零件总数量	2
供应商项目经理	Vivian Gu
供应商项目经理邮箱	gao.xm@yazaki-china.com
供应商工厂代码	HB241
JLRQ状态	A
JLRQ分数	1300
CJLR工厂	CS01
主导STA工程师	lingqiang.meng
PD Engineer	dong.chen

搜索

区分大小写 ☒ 限于 100 结果

姓名

组织

业务技能

位置

组织角色

标题

项目

结果: 1

名称	电子邮件	电话	公司	位置
☒ JLR PD	srm.info@cheryjaguarla	Unknown		

所有的红色项为必填项目，填写完成后，点右下角完成
All red items are required. After completion, click the lower right corner to complete

APQP 填写

APQP Edit



4. 填写计划完成日期，当前节点的状态（红、黄、绿、关闭或者不适用）
Edit Plan completed date, and status of current milestone (R/Y/G/C/NA)

APQP-0000608 版本:摘要视图

类别 类别

组成部分 基本信息 零件列表 供应商评估 附件 流转状态

APQP-0000608 版本: 结构视图

视图管理2 仅交付物

查看 刷新 提交 预览 视图管理

批量更新

保存 重命名 关闭

名称	交付物文件	交付物编号	任务编号	计划完成日期	任务/交付物	PEC	1R<2017-05-24>	1S<2017-07-31>	1I<2017-10-08>	MP2	实际完成时间	行动计划的描述
☐ a) Sourcing Agreement	0	1	0	2014-12	Supplier agreement letter has been issued and the supplier manufacturing site has been identified.	C	C	C	C		2014-12-11	
☐ b) Commercial and Program	0	2	0	2014-12	All required Supplier Commercial and Program Agreements (CPA) have been signed.Note: UN and UP due 2 months before <PA>, PTO scale 1-4 due 1 month before <PTC>, PTO scale 5 and 6 due 2 months before <PA>.	C	C	C	C		2014-12-11	
☐ b) Commercial and Program	0	3	0	2014-12	All Production tooling orders have been issued to suppliers.	C	C	C	C		2014-12-11	
☐ c) Volume and Mix	0	4	0	2014-12	Final Mix (estimated Take Rate), Average Production Weekly (APW) and Maximum Production Weekly (MPW) have been communicated and agreed by the supplier via the SA/CPA document.	C	C	C	C		2014-12-11	
☐ -	0	5	0	2015-12	Supplier has received all necessary information identified in the expectations of the Customer Input Requirements element, to plan, design, manufacture and ship the product.	C	C	C	C		2015-12-1	
					Colour, gloss and texture /							

APQP 填写

APQP Edit



- 当状态为红或者黄色时，需要填写行动计划，责任人及计划完成日期
Action plan/responsibility and due date should be filled in while there is Red or Yellow status
- 当状态为关闭时，必须实际完成日期，有必须需要上传交付物
When Completed, must be with close date, and upload attachment if needed
- 当状态为N/A时，无需填写计划完成日期。
When status is N/A, no need plan date

APQP-0000608 版本:摘要视图

类别 类别

组成部分 基本信息 零件列表 供应商评估 附件 流转状态

APQP-0000608 版本: 结构视图

视图管理2 仅交付物

查看 刷新 提交 预览 视图管理

批量更新

名称	交付物文件	交付物编号	任务编号	计划完成日期	任务/交付物	PEC	LR<2017-05-29>	LS<2017-07-31>	J1<2017-10-08>	MP2	实际完成时间	行动计划的描述
☐ a) Sourcing Agreement	0	1	0	2014-12-	Supplier agreement letter has been issued and the supplier manufacturing site has been identified.	C	C	C	C		2014-12-11	
☐ b) Commercial and Program	0	2	0	2014-12-	All required Supplier Commercial and Program Agreements (CPA) have been signed.Note: UN and UP due 2 months before <PA>, PTO scale 1-4 due 1 month before <PTC>, PTO scale 5 and 6 due 2 months before <PA>.	C	C	C	C		2014-12-11	
☐ b) Commercial and Program	0	3	0	2014-12-	All Production tooling orders have been issued to suppliers.	C	C	C	C		2014-12-11	
☐ c) Volume and Mix					Final Mix (estimated Take Rate), Average Production Weekly (APW) and Maximum							

APQP 填写

APQP Edit



供应商评估内容需要填写计划日期，实际日期，CJLR团队成员，上传评估附件。
Supplier evaluation needs to fill in the planned date, actual date, CJLR team member, and upload the evaluation attachment.

APQP-0000608 版本:摘要视图

类别

组成部分 基本信息 零件列表 供应商评估 附件 流转状态

查看 预览 视图管理

批量更新

保存

供应商评估	目标完成日期	计划日期	实际日期	团队成员	供应商技术支持	采购员	物流	文件名	操作
Kick Off Meeting	2015-05-18								
Evaluation 1 (<PTC> - <PA AA2 UPV	2016-04-29								
Evaluation 2 (<FDJ> - <VP> Build IP									
Evaluation 3 (<PEC> - <LR FEC TT M	2017-05-29								
Evaluation 4 (<PP> Build - <J1 MP1	2017-10-08								

APQP 填写

APQP Edit



5. 可以导出APQP为Excel文件。

APQP-0000608 版本 :摘要视图

类别 ?

组成部分 基本信息 零件列表 供应商评估 附件 流转状态

APQP-0000608 版本 : 结构视图

视图管理2

编辑 刷新 提交 预览 视图管理

名称	交付物文件	交付物编号	任务编号	计划完成日期	任务/交付物	PEC	LR<2017-05-29>
☐ a) Sourcing Agreement	0	1	0	2014-12-	Supplier agreement letter has been issued and the supplier manufacturing site has been identified.	C	C
☐ b) Commercial and Program	0	2	0	2014-12-	All required Supplier Commercial and Program Agreements (CPA) have been signed.Note: UN and UP due 2 months before <PA>, PTO scale 1-4 due 1 month before <PTC>, PTO scale 5 and 6 due 2 months before <PA>.	C	C
☐ b) Commercial and Program	0	3	0	2014-12-	All Production tooling orders have been issued to suppliers.	C	C
☐ c) Volume and Mix	0	4	0	2014-12-	Final Mix (estimated Take Rate), Average Production Weekly (APW) and Maximum Production Weekly (MPW) have been communicated and agreed by the supplier via the SA/CPA document.	C	C

6. 通过视图管理功能，可以自定义视图显示自己想看的字段。

APQP-0000608 版本 : 摘要视图

类别

组成部分 基本信息 零件列表 供应商评估 附件 流转状态

APQP-0000608 版本 : 结构视图

视图管理2

编辑 刷新 提交 预览 视图管理

名称

名称	交付物文件	交付物编号
☐ a) Sourcing Agreement	0	1
☐ b) Commercial and Program	0	2
☐ b) Commercial and Program	0	3
☐ c) Volume and Mix	0	4
☐ -	0	5

视图管理

- 2...
- 系统表格...
- 编辑当前表格视图...
- 新建表格视图...
- 删除当前表格视图

自定义表格视图 - Mozilla Firefox

172.21.102.12:8080/enovia/common/emxCustomizeTablePopup.jsp?timeStamp=

自定义表格视图

重置为默认值

名称

可用列

可见列

名称

[冻结表格分隔符]

交付物文件

交付物编号

任务编号

计划完成日期

任务/交付物

PTCC (动态列)

UNV0

UNV1

UNV2

PTCM1DJUPV0 (动态列)

AA1 PV1

选定列的宽度

排序方式

完成 取消

7. 可以添加和移除零件。

APQP-0000608 版本 :摘要视图

类别 ▾ ?

组成部分 基本信息 零件列表 供应商评估 附件 流转状态

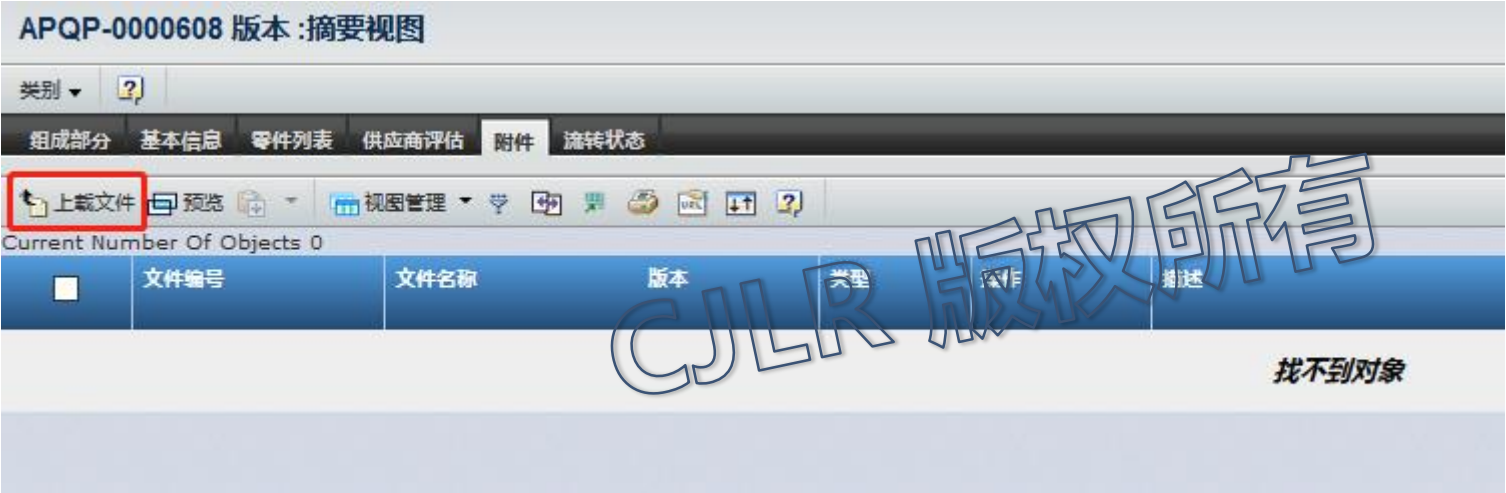
添加现有项 移除 预览

视图管理

Current Number Of Objects 1

☐	零件号	零件号前缀	零件号中缀	零件号后缀	类型	零件描述 (英文)
☐	 HJ3214A815BC	HJ32	14A815	BC	零件	MODULAR-MAIN TOWING WIRE ASSEMBLY

9. 上传附件。



10. 每次更新完APQP，在组成部分页面提交APQP；当所有节点工作完成后，在流转状态页面提交APQP，APQP关闭。

APQP-0000608 版本 :摘要视图

类别 ?

组成部分 基本信息 零件列表 供应商评估 附件 流转状态

APQP-0000608 版本 : 结构视图

视图管理2

编辑 刷新 提交 预览

名称	交付物文件	交付物编号	任务编号	计划完成日期	任务/交付物	PEC	LR<2017-05-29>
☐ a) Sourcing Agreement	0	1	0	2014-12-	Supplier agreement letter has been issued and the supplier manufacturing site has been identified.	C	C
☐ b) Commercial and Program	0	2	0	2014-12-	All required Supplier Commercial and Program Agreements (CPA) have been signed.Note: UN and UP due 2 months before <PA>, PTO scale 1-4 due 1 month before <PTC>, PTO scale 5 and 6 due 2 months before <PA>.	C	C
☐ b) Commercial and Program	0	3	0	2014-12-	All Production tooling orders have been issued to suppliers.	C	C
☐ c) Volume and Mix	0	4	0	2014-12-	Final Mix (estimated Take Rate), Average Production Weekly (APW) and Maximum Production Weekly (MPW) have been communicated and agreed by the supplier via the SA/CPA document.	C	C

APQP-0000608 版本 :摘要视图

类别 ?

组成部分 基本信息 零件列表 供应商评估 附件 流转状态

APQP-0000608 版本 : 流转状态

提交 退回 预览

1. 当8D创建完成，系统将发送邮件通知给供应商用户和STA，供应商可以在SRM系统维护8D报告。

供应商应该：

- 收到邮件提醒后，24小时内做出反应(D3)
- 15个自然日内提供明确的根本原因分析和纠正预防措施实施计划及相关支持数据(D5)
- 30个自然日内实施纠正预防措施 (D6)
- 60天内解决问题关闭8D (D8)。

CJLR 版权所有

2. 在我的8D中查看8D。

我的8D

8D废弃申请清单

8D号码	供应商代码	工厂代码	版本	问题描述
G8D-00000263	HB241	HB241	01	The wire under the B pillar is not at the right place according to the data
G8D-00000861	HB241	HB241	01	TFS complained that the configuration of the wiring which caused assem
G8D-00000378	HB241	HB241	01	Tail electrical wirings are extra oil on May 27th
G8D-00000335	HB241	HB241	01	Wrong part information of part label which can't match with box label.

ENOVIA - Mozilla Firefox

172.21.102.12:8080/enovia/common/emxNavigatc

G8D-00000263 : 主页

G8D-00000263 版本 01:摘要视图

名称

G8D-00000263

供应商代码

零件号码

EJ3214A005BRE

零件英文描述

3. 供应商维护8D D0-D8内容，上传附件。

G8D-00001571 版本 01:摘要视图

类别

8D主页

编辑 导出8D 预览

基本信息

名称	G8D-00001571
零件号码	H9A324704BC
创建日期	2018-8-14
关闭日期	
QR/QN 号码	5025830
备注	
Site STA 工程师	

D0

症状	2018-8-14 CJLR冲压车间IQ检查到有一张板料(261-24704板料)新到问题(有明显手印)		
紧急响应行动	1、现场驻点人员立即对缺陷板料状态进行确认并且将缺陷板料进行隔离，办理相关退货手续。2、配送新批次板料上线使用		
有效性	100%	验证/确认	新批次板料上线使用正常
执行日期	2018-8-14	添加文件	上传文件

D1

负责人姓名	杨波	负责人所属部门	技术部	负责人电话	13052810555	邮件	yangbo@baosteel-dig.com
团队领导姓名	戴国信	团队领导所属部门	运营部	团队领导电话	15051780936	邮件	daiguoxin@baosteel-dig.c

D2

负责人姓名	杨波	负责人所属部门	技术部	负责人电话	13052810555	邮件	yangbo@baosteel-dig.com
团队领导姓名	戴国信	团队领导所属部门	运营部	团队领导电话	15051780936	邮件	daiguoxin@baosteel-dig.c

ENOVIA - Mozilla Firefox

172.21.102.12:8080/enovia/common/emxNavigatorDialog.jsp?contentURL=..%2Fcommon%2FemxFom...

8D报告 G8D-00001571 版本 01: 特性

红色斜体字段是必填字段

D0

症状

2018-8-14 CJLR冲压车间IQ检查到有一张板料(261-24704板料)新到问题(有明显手印)

紧急响应行动

1、现场驻点人员立即对缺陷板料状态进行确认并且将缺陷板料进行隔离，办理相关退货手续。2、配送新批次板料上线使用

有效性

100%

验证/确认

新批次板料上线使用正常

执行日期

2018-8-14

添加文件

上传文件

D1

负责人姓名

杨波

负责人所属部门

技术部

负责人电话

13052810555

邮件

yangbo@baosteel-dig.com

团队领导姓名

戴国信

团队领导所属部门

运营部

团队领导电话

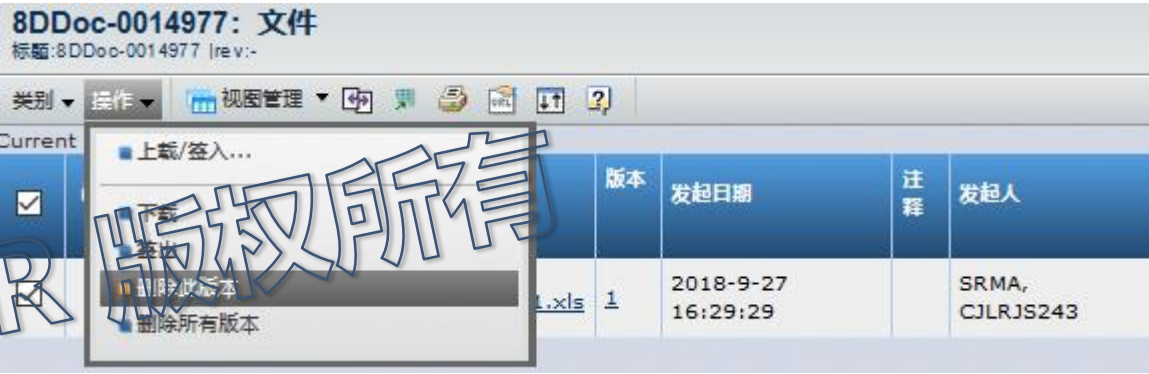
15051780936

邮件

daiguoxin@baosteel-dig.c

完成 取消

4. 供应商可以删除自己上传的附件，非自己上传的附件不能删除。打开文档页面，点击“文件”按钮，选中文件，点击删除此版本。



5. 提交审批。

G8D-00001571 版本 01:摘要视图

类别

创建日期	2018-8-14	最后更新	2018-9-7	持续时间
关闭日期		车型项目	X261 18MY	类别
QR/QN 号码	5025830	问题描述	Blank surface has many mottling	添加文件
备注		Reject Times	0	阶段
Site STA 工程师		延期		延期说明文件

D0

症状

2018-8-14 CJLR冲压车间IQ检验发现有一张板料X261-247 04板料麻点问题（有明显手感）

应急响应行动

1、现场驻点人员立即对缺陷板料状态进行确认并且将缺陷板料进行隔离，办理相关退货手续。 2、配送新批次板料上线使用

有效性

100%

执行日期

2018-8-14

验证/确认

新批次板料上线使用正常

添加文件

D1

负责人姓名	杨波	负责人所属部门	技术部	负责人电话
团队领导姓名	戴国信	团队领导所属部门	运营部	团队领导电话
团队成员姓名	柳惠武、舒琳、王东、谢峰	团队成员所属部门	运营部	团队成员电话

审批记录

任务 (图形)

拒绝历史

流转状态

G8D-00001571 版本 01: 流转状态

提交

返回

预览

创建

评审

关闭

废弃

6. 导出8D，会包括8D Excel文件和D0-D8附件。

G8D-00001571 版本 01:摘要视图

类别 ?

8D主页

编辑

导出8D

预览

基本信息			
名称	G8D-00001571	供应商代码	JS243
零件号码	H9A324704BCS0014A	零件英文描述	BLANK - PNL BR DR O/S
创建日期	2018-8-14	最后更新	2018-9-7
关闭日期		车型项目	X261 18MY
QR/QN 号码	5025830	问题描述	Blank surface has many mottling
备注		Reject Times	0
Site STA 工程师		延期	
D0			
症状	2018-8-14 CJLR冲压车间IQ检验发现有一张板料X261-24704板料麻点问题（有明显手感）		
紧急响应行动	1、现场驻点人员立即对缺陷板料状态进行确认并且将缺陷板料进行隔离，办理相关退货手续。2、配送新批次板料上线使用		
有效性	100%	验证/确认	新批次板料上线使用正常
执行日期	2018-8-14	添加文件	

Program Data Sheet



1. 供应商可以在线查看定点项目最新的项目数据表。

摘要视图

我的公司 我的操作 我的项目数据表 我的质量 (生产件) 我的质量 (售后件) 我的Full MSA 我的JLRQ

预览 视图管理

Current Number Of Objects 25

项目名称	项目数据表
L538 15MY	PDS-0000002
L538 16MY	PDS-0000003
L538 17MY	PDS-0000007
L538 18MY	PDS-0000005
L538 LE 16MY	PDS-0000013
L550 15MY	PDS-0000004
L550 16MY	PDS-0000010
L550 17MY	PDS-0000009
L550 18MY	PDS-0000006
L550 19MY	PDS-0000026
L550 20MY	PDS-0000020
L550 21MY	PDS-0000032
L551 19MY	PDS-0000014
L551 20MY	PDS-0000021

Program Data Sheet



1. 供应商可以打印项目数据表，安装PDF虚拟打印机可以打印为PDF文件。

类别 ?

基本信息 产量 PCS主要里程碑和制造物料需求日期 流转状态

打印 预览 ?

Commodity Description 说明	Localisation of L538 in China - Target 40% Local Content
Job 1 Date Job1日期	2015-2-2
Document Revision 版本	4
Originated Date 创建日期	2015-5-28
Modified 修改日期	2015-5-28
Status 状态	发布
Program Purchasing Buyer 项目采购员	xinxin.li
Program Purchasing Manager 项目采购经理	ji.lu

PSW WP Change for e-PSW



- 1. 关闭了供应商创建SRM PPAP的权限。
- 2. 关闭了供应商手工创建PSW WP的权限，将由SRM系统自动生成。
 - 1) 每个零件只有一个PSW WP但有不同的版本，PSW状态更新后会升版PSW WP。
 - 2) PSW WP各节点只有一个日期，当前日期之前为实际完成日期，当前日期之后为计划日期。
 - 3) Phase 1/2/3计划日期由供应商填写，实际完成日期由e-PSW输入并覆盖。

PSW Working Plan															
Name		1 Updated Times	Phase 3 Updated Times	Off Tool Date	Off Process Date	Phase 0 Date	PV Testing Complete Date	Phase 1 Date	IPSW Actual Date	Alert No	Phase 2 Date	Phase 3 Date	Transfer Flag	Return Message	Comments
☐	PSW-0002236		1	Oct 23, 2014	Oct 23, 2014	Oct 23, 2014	Oct 23, 2014	Oct 23, 2014			Oct 23, 2014	Jul 23, 2015			
☐	PSW-0002251		1	Oct 23, 2014	Oct 23, 2014	Apr 20, 2015	May 1, 2015	May 1, 2015			May 1, 2015	Jul 23, 2015			
☐	PSW-0007805		2	Jan 15, 2014	Feb 25, 2014	Mar 1, 2014	Apr 15, 2014	Apr 15, 2014			Apr 19, 2014	Aug 15, 2014			
☐	PSW-0009279		1			May 8, 2017		Jun 14, 2017				Nov 1, 2017			
☐	PSW-0009280		N												
☐	PSW-0009281		1			May 8, 2017		Jun 14, 2017				Jun 14, 2017			

Q&A CJLR 版权所有

THANKS