

CJLR供应商模具资产铭牌制作与使用指南

CJLR VENDOR TOOLING ASSET TAG MAKING AND USING GUIDE

CJLR采购业务办公室
供应商模具管理团队



- 目的与适用范围 Purpose and Scope
- 铭牌的通用要求 Tag General Requirements
- 资产编号的规则 Asset Number Rule
- 铭牌规格与标准 Tag Specification
- 铭牌的安装要求 Tag Installation Requirements

目的与适用范围

Purpose and Scope



■ 目的：

供应商工装模具为生产CJLR零部件而特别设计，存放于供应商处，属奇瑞捷豹路虎汽车有限公司资产(参照GTC所定义的“商品”)，必须安装有CJLR统一标准的资产铭牌，用于识别资产归属并规范资产管理工作。

该指南为规范CJLR固定资产铭牌管理统一的准则。

■ 适用范围：

本指南适用于所有属于CJLR产权且存放于供应商处资产的铭牌管理，包括但不限于以下几类：

- 模具
- 工装夹具
- 检具
- 专用设备
- 专用生产线

■ **执行日期**：本指南于2019-03-15开始执行

■ **执行项目**：L551 MY20 以及L551 之后投产的所有项目

铭牌的通用要求

Tag General Requirements



■ 铭牌的通用要求

1. 职责与权限：

- a- Tier1供应商获取CJLR释放的资产组号码后，负责根据《工装模具验收清单》创建子资产编号；
- b- Tier1供应商负责制作资产铭牌并予以安装；

2. 制作与安装时间：

PSW phase1阶段之前，Tier1供应商应确保所有资产（包括存放于Tier1下级供应商处资产）都准确的安装符合本文件规定的资产铭牌，并将安装铭牌后的模具资产及铭牌进行拍照，将照片附于《工装模具验收清单》；

3. 审核确认：

PSW phase1阶段前，Tier1供应商需向CJLR提交完整准确的《工装模具验收清单》；

4. 其它要求：

固定资产转移会涉及资产使用地址的变更，供应商须修改相关信息并重新制作铭牌。

■ 技术要求：

1. 铭牌尺寸：

标准铭牌的尺寸为：100mm×60mm；

根据模具大小，铭牌可保持原有比例进行适当放大或缩小，但需确保铭牌字迹清晰；

2. 文字要求：

a- 字高：2mm；

b- 字体：中文字体为微软雅黑，英文/数字/符号字体为Arial Unicode MS；

c- 字体颜色：黑色；

3. 铭牌材质：

a- 铝板或不锈钢板；

b- 厚度要求：1mm；

c- 特殊需要时，可选用适合模具环境状态的其它材料及厚度（例如高热、高污环境下的模具等）；

4. 制造要求：

a- 铭牌信息制作工艺：须采用激光雕刻的方式，不可采用印刷的方式；

b- 铭牌周边应平直，不应有明显的毛刺和齿形及波形，正面应平整光洁。

铭牌的安装要求

Tag Installation Requirements



■ 铭牌的安装要求：

1. 安装方式：

每个资产对应唯一的铭牌，铭牌须用铆钉或螺钉的方式紧固于对应资产上，不可采用胶水黏贴的方式。

2. 安装位置：

- a- 模具：铭牌须统一安装在模具定模的操作侧、易识别的位置；
- b- 检具：铭牌须统一安装在检具平板正面、靠操作侧的位置；
- c- 台式工装夹具：铭牌须统一安装在工装夹具平板正面、靠操作侧的位置；
- d- 其它类资产，铭牌须安装在显目、易识别的位置。

3. 维护要求：

- a- 资产铭牌须保持清洁，字迹清晰，安装紧固；
- b- 定期点检铭牌是否存在，若铭牌遗失，供应商须在1个月内重新制作并安装铭牌；

4. 特殊情况：

若模具无安装铭牌的位置或空间，可采用激光雕刻的方式将铭牌信息雕刻在工装模具非功能面上，至少包含信息：CJLR资产标识，资产编号，零件名称。

供应商模具资产铭牌制作的常见疑问



Common questions about supplier tooling asset nameplate

Q：从哪个项目开始切换？

A：从最近投产的L551 MY20的项目开始切换，之前投产的项目如果还未得到铭牌，还是按照原有流程向CJLR申请铭牌；

Q：Which project do you start?

A：L551 MY20 is the nearest project. The nameplate of launched project is applied according to the CJLR original process.

Q：切换从什么时候开始？

A：3.15日开始为切换起始日期。自3.15日起，CJLR不再接收供应商的铭牌申请清单，也将不再向供应商发放已经申请过的铭牌；

Q：Kick off date?

A：From 15th Mar, CJLR will stop accepting suppliers' nameplate application lists, and as well as releasing the tags have applied before

Q: L551 MY20已经拿到铭牌的需要重新制作吗？

A:不需要

Q: Do you need to remake the nameplate that has been obtained?

A: No.

Q：资产编号如何获取

A：CJLR将统一把L551 MY20 以及之后投产项目的中按照每个commodity（非PO）释放SAP主号码给供应商，供应商自行编写子资产号。（具体请参考铭牌制作指南）；

Q: How to acquire the asset number (SAP number)?

A: CJLR releases the SAP number of each commodity to the supplier.(from L551 MY21) The suppliers edit its sub-asset number.

供应商模具资产铭牌制作的常见疑问



Common questions about supplier tooling asset nameplate

Q : SAP号码什么时候可以拿到?

A: 将在3.20号之前释放L551 MY20 的SAP号码；其他项目将在TT之前释放SAP主号码。

Q: When can I get the SAP number?

A: The SAP number of the L551 MY20 will be released before 3.20, while other project releases the SAP master number before the TT.

Q : 铭牌的制作与安装时间

A: PSW phase1阶段之前，Tier1供应商应确保所有资产（包括存放于Tier1下级供应商处资产）都准确的安装符合本文件规定的资产铭牌，并将安装铭牌后的模具资产及铭牌进行拍照，将照片附于《工装模具验收清单》；

Q: Manufacture and installation time schedule of nameplate

A: The Tier1 supplier should install the nameplate in CJLR asset ,and take photos which will be attached to the " Vendor Tooling Check List" .the "Checking list " must be submitted to CJLR before PSW phase 1 sign off application;

Q : L551 MY20 之前投产的项目可以供应商自己制作铭牌吗？

A : 如果供应商已经得到了SAP的号码，可以自行制作；

Q: Could suppliers make nameplates for projects prior to the L551 MY20?

A: The supplier can produce nameplates, if they have got the SAP number.

Q : 供应商没有制作铭牌将有什么问题？

A : 无法支持收货以及付款；

Q: What happens if the supplier doesn't make the nameplate?

A: CJLR can' t receive goods and f payment as well.

THANKS