



# CJLR SupplyOnline Application 用户手册

CJLR Supplier 用户

---

## Business Process Procedure Summary Table

<b>Process ID</b>	
<b>Process name</b>	
<b>Process steps</b>	
<b>Frequency :</b>	
<b>Performed by:</b>	
<b>SAP transactions:</b>	
<b>Sub Process:</b>	
<b>Reference document</b>	

## 文档历史

### 修订历史

版本	修订时间	修改总结	作者
V 0.1	2017/06/19	撰写V0.1版	Yanyan Tang
V 1.0	2017/07/09	更新ASN状态部分	Alice Zhao
V 2.0	2017/10/30	更新订单活动号相关信息	Alice Zhao
V 2.1	2017/11/2	更新发票（字段填写）及ASN（发布失败）常见问题处理方式说明	Neil Du Vicky Song
V 2.2	2017/11/29	更新供应商零件报表	Alice Zhao
V 2.3	2017/12/08	更新供应商零件报表	Pierce Yang

### 审核历史

这份文档需要以下人员批准：

姓名	部门

## 目录

1. 业务流程介绍.....	5
1.1 目的.....	5
1.2 流程描述.....	5
2. CJLR SupplyOnline Application用户手册.....	6
2.1 目的.....	6
2.2 前提条件或特殊情况.....	6
2.3 事物代码.....	6
2.4 步骤.....	6
2.4.1 登录.....	6
2.4.2 首页.....	7
2.4.3 预测.....	17
2.4.4 交货计划.....	21
2.4.5 采购订单.....	26
2.4.6 提货单.....	31
2.4.7 库存管理.....	35
2.4.8 ASN管理.....	37
2.4.9 收货凭证.....	53
2.4.10 发票.....	56
2.4.11 主数据管理.....	60

---

# 1. 业务流程介绍

---

## 1.1 目的

介绍与CJLR SupplyOnline 应用程序相关的供应商用户的业务流程。

---

## 1.2 流程描述

供应商用户可以通过登陆CJLR SupplyOnline 应用系统做以下业务操作：

- 查看预测、要货计划、采购订单；
- 确认要货计划、采购订单；
- 查看第三方物流提货单、确认提货；
- 创建ASN；
- 确认委外收货；
- 查看收货信息；
- 创建发票；

---

## 2. CJLR SupplyOnline Application用户手册

---

### 2.1 目的

该用户手册介绍了CJLR SupplyOnline 应用程序的基本功能, 为CJLR供应商用户提供参考。

---

### 2.2 前提条件或特殊情况

- **该应用支持IE11浏览器**
- 查看预测、要货计划、采购订单, 确认要货计划、采购订单的前提：
  - SA/SL/PO数据已经从SAP系统同步至CJLR Portal系统中
- 查看第三方物流提货单、确认提货的前提：
  - 提货单数据已经从LSP系统同步至CJLR Portal 系统中
- 创建ASN的前提：
  - 要货计划、采购订单已经确认
  - 包装物料/包规/物料FixBin和路径数据已经从SAP系统同步至CJLR Portal系统中
  - 辅料库存数据已经从SAP系统同步至CJLR Portal系统中
- 确认委外收货的前提：
  - 委外的ASN已经创建并成功发送至SAP系统
- 查看收货信息的前提：
  - 收货信息数据已经从LSP系统同步至CJLR Portal 系统中
- 创建发票的前提
  - ASN已经收货成功

---

### 2.3 事物代码

无

---

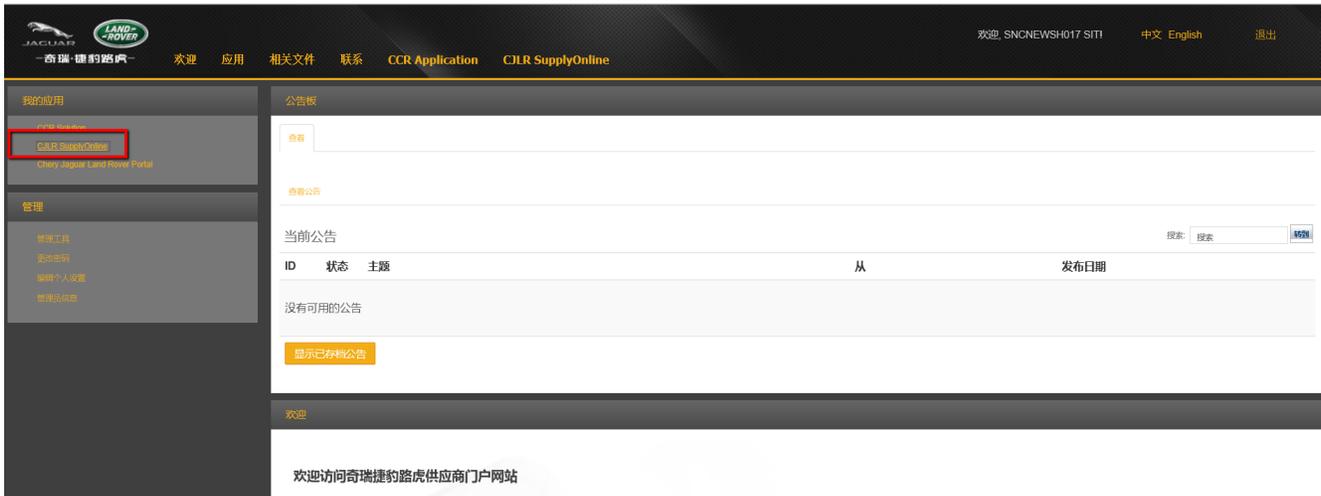
### 2.4 步骤

#### 2.4.1 登录

1. 打开 IE11 浏览器, 输入以下网址 :

<https://cjlr.portal.ap1.covapp.io/>

2. 用 Supplier 账号登录 CJLR Portal
3. 在“我的应用”中，选择 CJLR SupplyOnline



页面显示CJLR SupplyOnline应用程序界面



## 2.4.2 首页

用户在“我的菜单”，点击“首页”，进入“首页”页面。本页面显示“待操作项”和“新收到信息”两部分

预测		是否有待下载的预测信息		Yes
交货计划		待确认项	0	截止今天欠发项 2
提货单		待提货	2	
订单		待确认项	2	截止今天欠发项 9
发货通知		待发布项	13	截止今天欠发项 7
收货通知		委外待收货	0	
库存水位		库存报警	1	
发票信息		待提交申请	0	待处理错误发票 0
包装规范		物料缺失包规	2	待提交申请 0

新收到信息			
收货通知		7内新增收货信息数量	0
发票信息		7天内成功开票数量	0
包装规范		退回数量	0

 待操作项显示以下信息

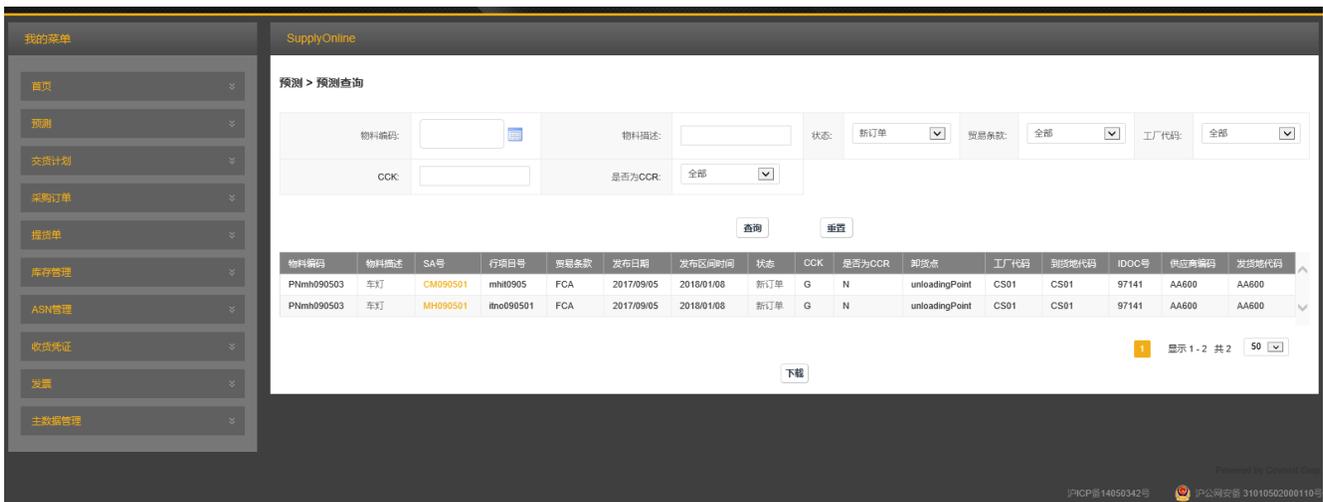
- 预测:是否有待下载的预测信息
- 交货计划:待确认项/截止今天欠发项
- 提货单:待提货
- 订单:待确认项/截止今天欠发项
- 发货通知:待发布项/截止今天欠发项
- 收货通知:委外待收货
- 库存水位:库存报警
- 发票信息:待提交申请/待处理错误发票
- 包装规范:物料缺失包规/待提交申请

 新收到信息显示一下信息：

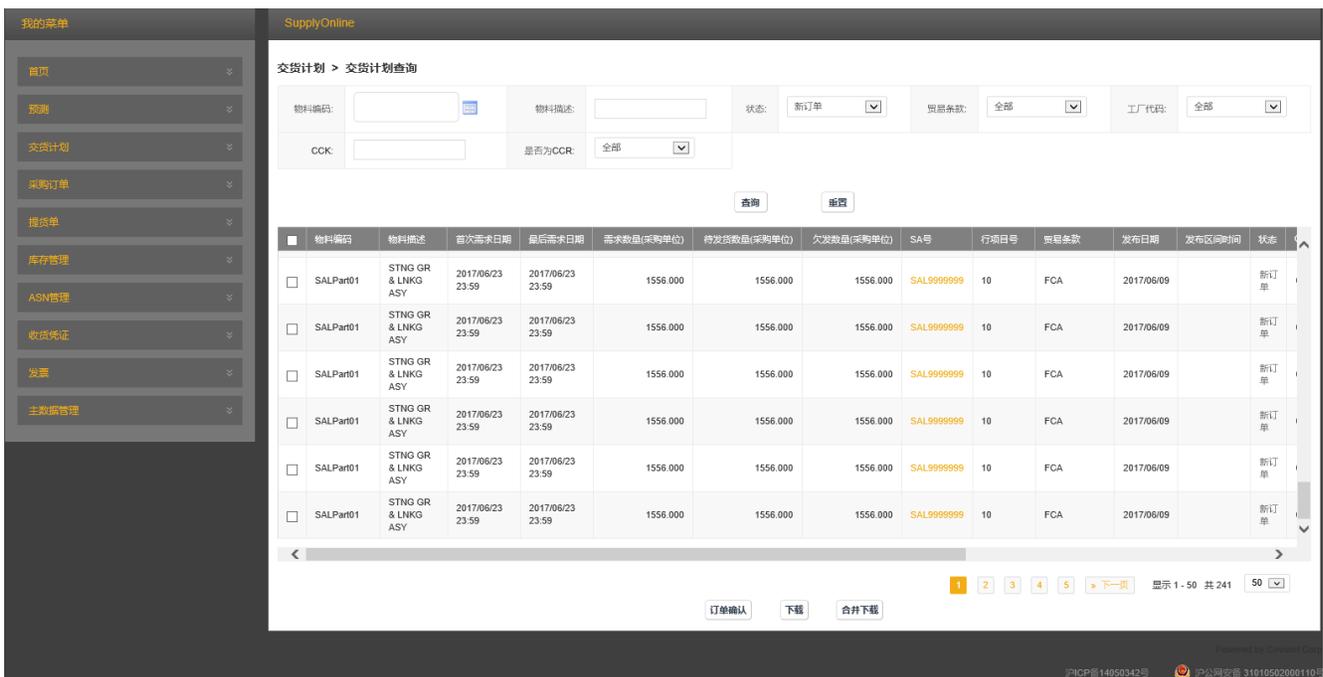
- 收货通知:7内新增收货信息数量
- 发票信息:7天内成功开票数量
- 包装规范:退回数量
- 包装规范:审批通过数量

用户点击数量链接，可以查看相应的待操作项或新消息。

点击是否有待下载的预测信息的数量链接，进入“预测 > 预测查询”页面。状态为“新订单”的预测显示在查询结果列表页。



点击交货计划的待确认项的数量链接，进入“交货计划 > 交货计划”查询页面。状态为“新订单”的交货计划显示在查询结果列表页。



点击交货计划的截止今天欠发项的数量链接，进入“交货计划 > 交货计划查询”页面。状态为“全部”的交货计划显示在查询结果列表页。

SupplyOnline

交货计划 > 交货计划查询

物料编码:  物料描述:  状态: 全部 贸易条款: 全部 工厂代码: 全部

CCK:  是否为CCR: 全部

查询 重置

物料编码	物料描述	首次需求日期	最后需求日期	需求数量(采购单位)	待发货数量(采购单位)	欠发数量(采购单位)	SA号	行项目号	贸易条款	发布日期	发布区间时间	状态
<input type="checkbox"/> ABMW-008-021SL	PLAZ MOUNTING	2017/08/17 23:59	2017/08/21 23:59	400.000	400.000	400.000	SA1429	A1431	ACIF	2017/08/21	2017/08/20	新订单
<input type="checkbox"/> BMW-03-SL	PLAZ MOUNTING	2017/08/17 23:59	2017/08/17 23:59	2000.000	2000.000	2000.000	SA1820	1820	updateMMTest	2017/08/17	2018/08/16	新订单
<input type="checkbox"/> SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	2017/06/23 23:59	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	1556.000	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		新订单
<input type="checkbox"/> SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	2017/06/23 23:59	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	1556.000	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		新订单
<input type="checkbox"/> SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	2017/06/23 23:59	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	1556.000	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		新订单
<input type="checkbox"/> SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	2017/06/23 23:59	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	1556.000	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		新订单
<input type="checkbox"/> SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	2017/06/23 23:59	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	1556.000	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		新订单

1 2 3 4 5 6 > 下一页 显示 1 - 50 共 274 50

订单确认 下载 合并下载

沪CP备14950342号 沪公网安备 31010502000110号

点击提货单的待提货数量链接，进入“提货单 > 提货单查询”页面。提货状态为“待提货”的提货单显示在查询结果列表页。

SupplyOnline

提货单 > 提货单查询

提货日期(从):  提货日期(至):  订单类型: 全部

物料编码:  提货状态: 待提货 发货地代码:

查询 重置

提货单号	发布日期	发货地代码	到货地代码	卸货点	承运商名称	提货时间窗	状态	对应ASN号
PSN0906	2017/09/06 11:08	AA600	CS01	china_shanghaihangningjinzhonglovisint	JEFFYANJI	2017/09/06 10:50	待提货	

1 显示 1 - 1 共 1 50

下载

沪CP备14950342号 沪公网安备 31010502000110号

点击订单的待确认项的数量链接，进入“采购订单 > 采购订单查询”页面。状态为“新订单”的采购订单显示在查询结果列表页。

SupplyOnline

采购订单 > 采购订单查询

订单号:  需求日期 (从):  需求日期 (至):

物料编码:  物料描述:  供应商编码:

工厂代码: 全部 Par单号:  发货地代码:

状态: 新订单 订单类型: 全部 截止今天欠发货:

查询 重置

订单号	发布日期	供应商编码	状态	操作	历史版本	备注
MHTEST0902	2017/09/01	AA600	新订单	下载		
A1000031CD01	2017/08/26	AA600	新订单	下载		
A1000031CE01	2017/08/26	AA600	新订单	下载		
A1000031CS04	2017/08/26	AA600	新订单	下载		
A1000031Sub017	2017/08/26	AA600	新订单	下载		

显示 1 - 10 共 10 50

物料编码	物料描述	需求日期	需求数量(采购单位)	已发货量(采购单位)	采购单位	需求数量(基本单位)	基本单位	订单号	行项目	Par单号	状态	购货点	工厂代码
AZ_SIT_X01	测试数据	2017/09/03	3,000.000	0.000	CHI	1,000.000	M	A1000031CD01	10		新订单	L001	CD01
AZ_SIT_X01	测试数据	2017/09/03	3,000.000	0.000	CHI	1,000.000	M	A1000031CE01	10		新订单	L001	CE01
AZ_SIT_X01	测试数据	2017/09/03	3,000.000	0.000	CHI	1,000.000	M	A1000031CS04	10		新订单	L001	CS04
AZ_SIT_X01	测试数据	2017/09/03	3,000.000	0.000	CHI	1,000.000	M	A1000031Sub017	10		新订单	L001	CS01
201	Material test for supplier portal	2017/08/25	2.000	10.000	EA	0.000		201708251459	002	MHMH0825	新订单		CS01
301	Material test for supplier	2017/08/25	2.000	10.000	EA	0.000		201708251459	003	MHMH0825	新订单		CS01

显示 1 - 24 共 24 50

点击订单的截止今天欠发货的数量链接，进入“采购订单 > 采购订单查询”页面。截止今天（不包括今天）欠发的采购订单显示在查询结果列表页。

SupplyOnline

采购订单 > 采购订单查询

订单号:  需求日期 (从):  需求日期 (至):

物料编码:  物料描述:  供应商编码:

工厂代码: 全部 Par单号:  发货地代码:

状态: 全部 订单类型: 全部 截止今天欠发货:

查询 重置

订单号	发布日期	供应商编码	状态	操作	历史版本	备注
MH0905	2017/09/05	AA600	已确认	下载		昨天
MHTEST0902	2017/09/01	AA600	部分发货	下载		...
ON0831	2017/08/31	AA600	已更新	下载	89757	
SA005	2017/08/29	AA600	已确认	下载	89757	验单
08281025	2017/08/28	AA600	已确认	下载	89757	PC ZC

显示 1 - 43 共 43 50

物料编码	物料描述	需求日期	需求数量(采购单位)	已发货量(采购单位)	采购单位	需求数量(基本单位)	基本单位	订单号	行项目	Par单号	状态	购货点	工厂代码
AZ_SIT_X01	测试数据	2017/09/03	3,000.000	0.000	CHI	1,000.000	M	A1000031CE01	10		新订单	L001	CE01
AZ_SIT_X01	测试数据	2017/09/03	3,000.000	0.000	CHI	1,000.000	M	A1000031CS04	10		新订单	L001	CS04
AZ_SIT_X01	测试数据	2017/09/03	3,000.000	0.000	CHI	1,000.000	M	A1000031Sub017	10		新订单	L001	CS01
AZ_SIT_801	测试数据	2017/09/03	3,000.000	0.000	CHI	1,000.000	M	A800003124	10		已确认	L001	CS01
AZ_SIT_X01	测试数据	2017/09/03	3,000.000	0.000	CHI	1,000.000	M	A8000031CD01	10		已确认	L001	CD01
AZ_SIT_X01	测试数据	2017/09/03	3,000.000	0.000	CHI	1,000.000	M	A8000031CE01	10		已确认	L001	CE01

显示 1 - 50 共 58 50

下载 附件下载

点击发货通知的待发布项的数量链接，进入“ASN管理 > ASN 查询”页面。状态为“草稿”的ASN显示在查询结果列表页。

我的菜单

- 首页
- 预测
- 交货计划
- 采购订单
- 提货单
- 库存管理
- ASN管理
- 收货凭证
- 发票
- 主数据管理

SupplyOnline

ASN管理 > ASN查询

发货日期(从):  发货日期(至):  订单/SA号:

状态:  物料编码:  物料描述:

创建日期(从):  创建日期(至):  发货单号:

到货地代码:  贸易条款:  发货地代码:

发货单号	发货日期	发货地代码	到货地代码	工厂代码	卸货点	发货状态	船条码	托标签	发货单	创建日期	创建人
8000000795	2017/08/28 15:44	AA600	CE01	CE01	unloadingPoint	草稿				2017/09/06 15:46	SNCNEWAA600
8000000785	2017/09/06 14:48	AA600	CD01	CD01	L002	草稿				2017/09/06 14:49	SNCNEWAA600
8000000781	2017/09/06 14:42	AA600	CE01	CE01	L002	草稿				2017/09/06 14:42	SNCNEWAA600
8000000779	2017/09/06 13:42	AA600	CS01	CS01	L002	草稿				2017/09/06 13:48	SNCNEWAA600
8000000775	2017/09/06 11:11	AA600	CS04	CS04	L002	草稿				2017/09/06 11:13	SNCNEWAA600
8000000773	2017/09/06 11:04	AA600	CE01	CE01	L002	草稿				2017/09/06 11:05	SNCNEWAA600
8000000770	2017/09/06 10:44	AA600	CE01	CE01	L002	草稿				2017/09/06 10:44	SNCNEWAA600
8000000767	2017/09/06 10:35	AA600	CD01	CS01	L002	草稿				2017/09/06 10:39	SNCNEWAA600
8000000765	2017/09/06 10:14	AA600	CD01	CS01	L002	草稿				2017/09/06 10:16	SNCNEWAA600
8000000764	2017/09/06 10:06	AA600	CD01	CD01	L002	草稿				2017/09/06 10:08	SNCNEWAA600
8000000763	2017/09/06 09:59	AA600	CS01	CS01	L002	草稿				2017/09/06 10:01	SNCNEWAA600
8000000741	2017/09/05 16:07	AA600	CE01	CE01	L001	草稿				2017/09/05 16:09	SNCNEWAA600
8000000740	2017/09/05 15:59	AA600	CE01	CE01	L001	草稿				2017/09/05 16:03	SNCNEWAA600
8000000724	2017/08/30 16:38	AA600	CS01	CS01	L001	草稿				2017/08/30 16:38	SNCNEWAA600

显示 1 - 16 共 16 50

点击发货通知的截止今天欠发项的数量链接，进入“ASN管理 > ASN创建”页面。发货状态为“待发货”的交货计划/采购订单显示在查询结果列表页。

我的菜单

- 首页
- 预测
- 交货计划
- 采购订单
- 提货单
- 库存管理
- ASN管理
- 收货凭证
- 发票
- 主数据管理

SupplyOnline

ASN管理 > ASN创建

需求日期(从):  需求日期(至):  订单类型:

物料编码:  物料描述:  发货状态:

到货地代码:  工厂代码:  币种:

税码:  付款条件:  贸易条款:

订单/SA号	订单类型	订单/SA行号	物料编码	物料描述	需求日期	需求数量(采购单位)	已发货量(采购单位)	待发数量(采购单位)	采购单位	需求数量(基本)
<input type="checkbox"/> SALAZ062602	交货计划	00010	PLAZ01	PLAZ MOUNTING	2017/05/08	490.000	0.000	490.000	EA	
<input type="checkbox"/> SALAZ062602	交货计划	00010	PLAZ01	PLAZ MOUNTING	2017/05/09 07:01	490.000	0.000	490.000	EA	
<input type="checkbox"/> SALAZ062602	交货计划	00010	PLAZ01	PLAZ MOUNTING	2017/05/10 08:01	490.000	0.000	490.000	EA	
<input type="checkbox"/> SALAZ062602	交货计划	00010	PLAZ01	PLAZ MOUNTING	2017/05/11	490.000	0.000	490.000	EA	
<input type="checkbox"/> SALAZ062602	交货计划	00010	PLAZ01	PLAZ MOUNTING	2017/05/12 22:58	490.000	0.000	490.000	EA	
<input type="checkbox"/> SALAZ062602	交货计划	00010	PLAZ01	PLAZ MOUNTING	2017/05/13 23:59	490.000	0.000	490.000	EA	
<input type="checkbox"/> SALAZ062603	交货计划	00010	PLAZ01	PLAZ MOUNTING ENName	2017/05/08 06:01	10.000	0.000	10.000	EA	
<input type="checkbox"/> SALAZ062603	交货计划	00010	PLAZ01	PLAZ MOUNTING ENName	2017/05/09 07:01	10.000	0.000	10.000	EA	
<input type="checkbox"/> SALAZ062603	交货计划	00010	PLAZ01	PLAZ MOUNTING ENName	2017/05/10 08:01	10.000	0.000	10.000	EA	
<input type="checkbox"/> SALAZ062603	交货计划	00010	PLAZ01	PLAZ MOUNTING ENName	2017/05/11	10.000	0.000	10.000	EA	
<input type="checkbox"/> SALAZ062603	交货计划	00010	PLAZ01	PLAZ MOUNTING ENName	2017/05/12 22:58	10.000	0.000	10.000	EA	
<input type="checkbox"/> SALAZ062603	交货计划	00010	PLAZ01	PLAZ MOUNTING ENName	2017/05/13 23:59	10.000	0.000	10.000	EA	

点击收货通知的委外待收货的数量链接，进入“收货 > 收货凭证创建”页面。状态为“成功”的发货单显示在查询结果列表。

CJLR-Supplier\_用户手册(SNCNew)\_V2.3.docx

Page 12 of 65

我的菜单

- 首页
- 预测
- 交货计划
- 采购订单
- 提货单
- 库存管理
- ASN管理
- 收货凭证
- 发票
- 主数据管理

CJLR

收货 > 收货凭证创建

发货单号:  订单/SA号:  物料编码:

创建日期(从):  创建日期(至):  发货地代码:

状态:

发货单号	发货日期	发货地代码	到货地代码	工厂代码	收货点	创建日期	创建人	发货状态	收货号	收货日期	收货人
8000000402	2017/06/08 13:47	AA600	I002	CS01	L001	2017/06/08 13:48	SNCNEWAA600	成功			

显示 1 - 1 共 1 50

沪ICP备14050342号 沪公网安备 31010502000110号

点击库存水位的库存报警的数量链接，进入“库存管理 > 库存查询”页面。库存状态为“缺货”的物料工厂显示在查询结果列表。

我的菜单

- 首页
- 预测
- 交货计划
- 采购订单
- 提货单
- 库存管理
- ASN管理
- 收货凭证
- 发票
- 主数据管理

SupplyOnline

库存管理 > 库存查询

工厂代码:  发货地代码:

物料编码:  物料描述:

库存状态	工厂代码	物料编码	物料描述	基本单位	最大库存	当前库存	安全库存	在途数量	报警时间
缺货	CS01	EVM_SIT_005			20000.000	55.000	1000.000	0.000	2017/05/26 14:05
缺货	CS01	BMW-005A			500.000	5.000	500.000	0.000	2017/08/29 17:00

显示 1 - 2 共 2 50

沪ICP备14050342号 沪公网安备 31010502000110号

点击发票信息的待提交申请的数量链接，进入“发票 > 发票查询”页面。状态为“草稿”的发票显示在查询结果列表页。

SupplyOnline

发票 > 发票查询

开票日期 (从):  开票日期 (至):  发票号:

供应商编码:  发货地代码:  发货单号:

状态: 草稿

查询 重置

供应商编码	发票号	发票日期	币种	总金额(不含税)	总金额	发票总额	开票方代码	发票状态
AA600	COVTEMPO201708180001	2017/08/18	CNY	20.00	3.40	23.40	AA600	草稿
AA600	S06081351	2017/06/08	CNY	2640.00	448.80	3088.80	AA600	草稿
AA600	INV_GR400	2017/06/01	CNY	40000.00	6800.00	46800.00	AA600	草稿

1 显示 1-3 共 3 50

下载

沪ICP备14050342号 沪公网安备 31010502000110号

点击发票信息的待处理错误发票的数量链接，进入“发票 > 发票查询”页面。状态为“错误”的发票显示在查询结果列表页。

SupplyOnline

发票 > 发票查询

开票日期 (从):  开票日期 (至):  发票号:

供应商编码:  发货地代码:  发货单号:

状态: 错误

查询 重置

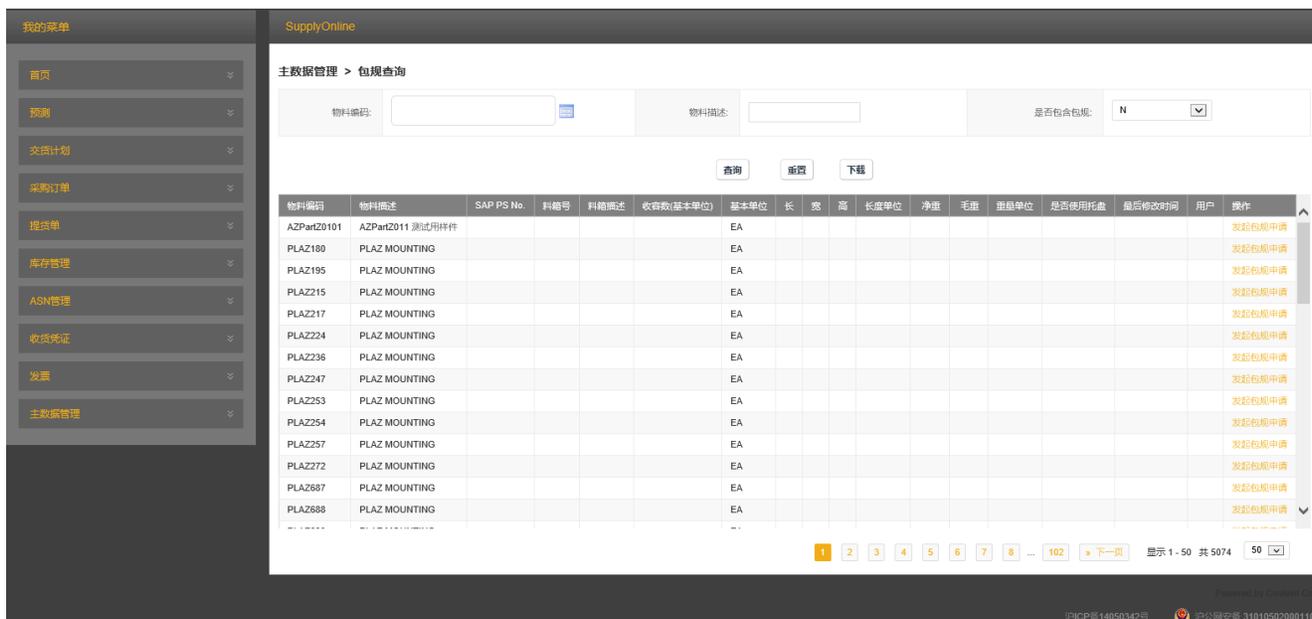
供应商编码	发票号	发票日期	币种	总金额(不含税)	总金额	发票总额	开票方代码	发票状态
AA600	INVAZ20170905	2017/09/05	CNY	5280.00	897.60	6177.60	AA600	错误
AA600	YT06131026	2017/06/13	CNY	10.00	1.70	11.70	AA600	错误
AA600	INVAZSIT060601	2017/05/30	CNY	100.00	17.00	117.00	AA600	错误
AA600	INVSIT20170517001	2017/05/16	CNY	44.40	7.55	51.95	AA600	错误

1 显示 1-4 共 4 50

下载

沪ICP备14050342号 沪公网安备 31010502000110号

点击包装规范的物料缺失包规的数量链接，进入“主数据管理 > 包规查询”页面。是否包含包规为“否”的物料显示在查询结果列表页。



SupplyOnline

主数据管理 > 包规查询

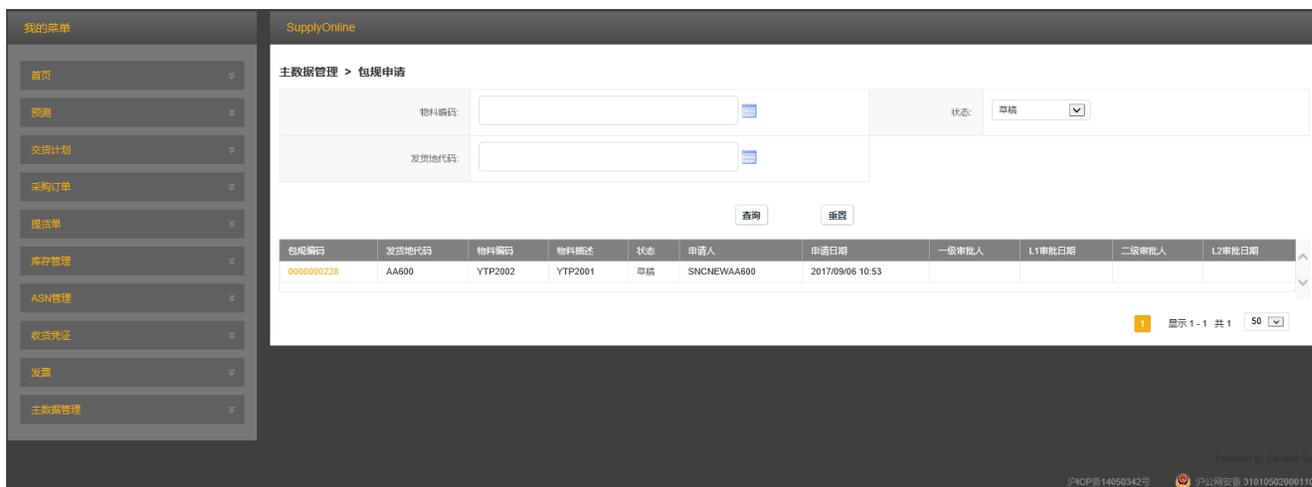
物料编码:  物料描述:  是否包含包规: N

查询 重置 下载

物料编码	物料描述	SAP PS No.	料箱号	料箱描述	收容数(基本单位)	基本单位	长	宽	高	长度单位	净重	毛重	重量单位	是否使用托盘	最后修改时间	用户	操作	
AZPat20101	AZPat2011 测试用样件					EA												发起包规申请
PLAZ180	PLAZ MOUNTING					EA												发起包规申请
PLAZ195	PLAZ MOUNTING					EA												发起包规申请
PLAZ215	PLAZ MOUNTING					EA												发起包规申请
PLAZ217	PLAZ MOUNTING					EA												发起包规申请
PLAZ224	PLAZ MOUNTING					EA												发起包规申请
PLAZ236	PLAZ MOUNTING					EA												发起包规申请
PLAZ247	PLAZ MOUNTING					EA												发起包规申请
PLAZ253	PLAZ MOUNTING					EA												发起包规申请
PLAZ254	PLAZ MOUNTING					EA												发起包规申请
PLAZ257	PLAZ MOUNTING					EA												发起包规申请
PLAZ272	PLAZ MOUNTING					EA												发起包规申请
PLAZ687	PLAZ MOUNTING					EA												发起包规申请
PLAZ688	PLAZ MOUNTING					EA												发起包规申请

显示 1 - 50 共 5074

点击包装规范的待提交申请的数量链接，进入“主数据管理 > 包规申请”页面。状态为“草稿”的包规申请显示在查询结果列表。



SupplyOnline

主数据管理 > 包规申请

物料编码:  状态: 草稿

发货地代码:

查询 重置

包规编码	发货地代码	物料编码	物料描述	状态	申请人	申请日期	一级审批人	L1审批日期	二级审批人	L2审批日期
0000000228	AA600	YTP2002	YTP2001	草稿	SNCNEWAA600	2017/09/06 10:53				

显示 1 - 1 共 1

点击收货通知的7天内新增收货信息数量链接，进入“收货 > 收货凭证查询”页面。收货日期为“截止到今天7天内新增的收货信息”显示在查询结果列表。

SupplyOnline

### 收货凭证 > 收货凭证查询

收货日期(从): 2017/08/31 收货日期(到): 2017/09/06 收货类型: 全部

发货单号: 物料编码: 物料描述:

订单/SA号: 移动类型: 全部 状态: 全部

工厂代码: 全部

查询 重置

收货单号	物料凭证年度	移动类型	收货类型	收货行项目	收货日期	发货单号	发货行项目编号	物料编码	物料描述	收货数量(采购单位)	采购单位	收货数量(基本单位)	基本单位	订单/SA号
A000099002	2017	101	收货	0001	2017/09/05 13:44	8000000762	1	AZ_SIT_M01	测试数据	3.000	DM	30.000	CM	AM000031M
A000099001	2017	101	收货	0001	2017/09/05 13:44	8000000760	1	AZ_SIT_M01	测试数据	3.000	DM	30.000	CM	AM000031M
A000099012	2017	101	收货	0001	2017/09/05 13:44	8000000730	1	AZ_SIT_901	测试数据	3.000	CHI	1.000	M	A700003124
A000099011	2017	101	收货	0001	2017/09/05 13:44	8000000734	1	AZ_SIT_901	测试数据	3.000	CHI	1.000	M	A700003124
A000099001	2017	101	收货	0001	2017/09/05 13:44	8000000727	1	AZ_SIT_901	测试数据	36.000	CHI	12.000	M	A100003124
A000099000	2017	101	收货	0001	2017/09/05 13:44	8000000727	1	AZ_SIT_901	测试数据	12.000	CHI	4.000	M	A100003124

显示 1-6 共 6 50 下载

点击发票信息的7天内成功开票数量链接，进入“发票 > 发票查询”页面。状态为“成功”的发票显示在查询结果列表。

CJLR

### 发票 > 发票查询

开票日期(从): 2017/08/07 开票日期(至): 2017/06/13 发票号:

供应商编码: 发货地代码: 发票单号:

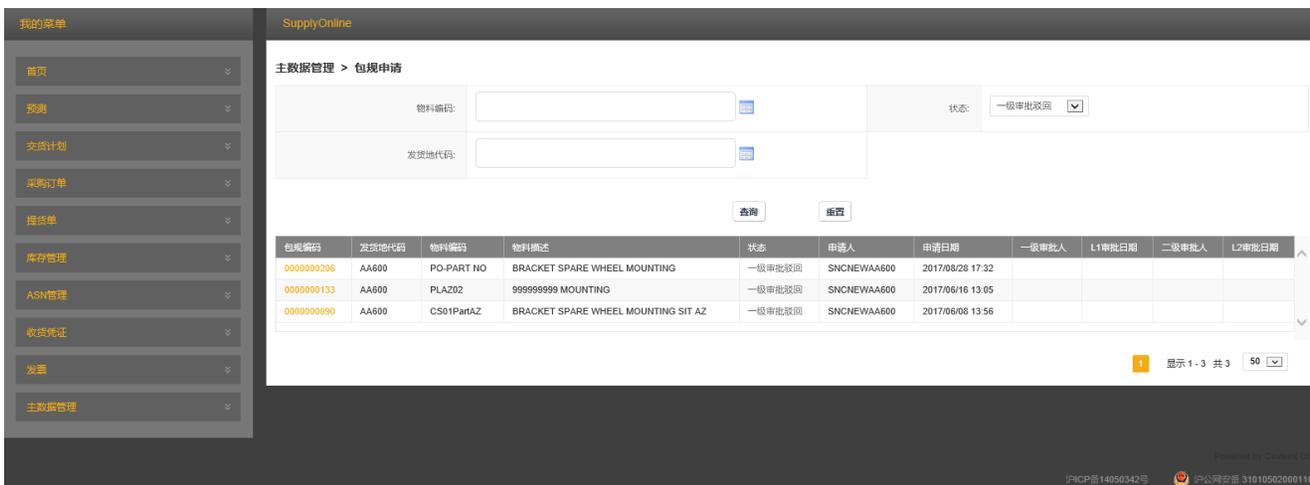
状态: 成功

查询 重置

供应商编码	发票号	发票日期	币种	总金额(不含税)	总税额	发票总额	开票力代码	发票状态
AA600	YT06151026	2017/06/13	CNY	10.00	1.70	11.70	AA600	成功

显示 1-1 共 1 50 下载

点击包装规范的退回数量链接，进入“主数据管理 > 包规申请”页面。状态为“一级审批驳回”的包规申请显示在查询结果列表。



主数据管理 > 包规申请

物料编码:  状态: 一级审批驳回

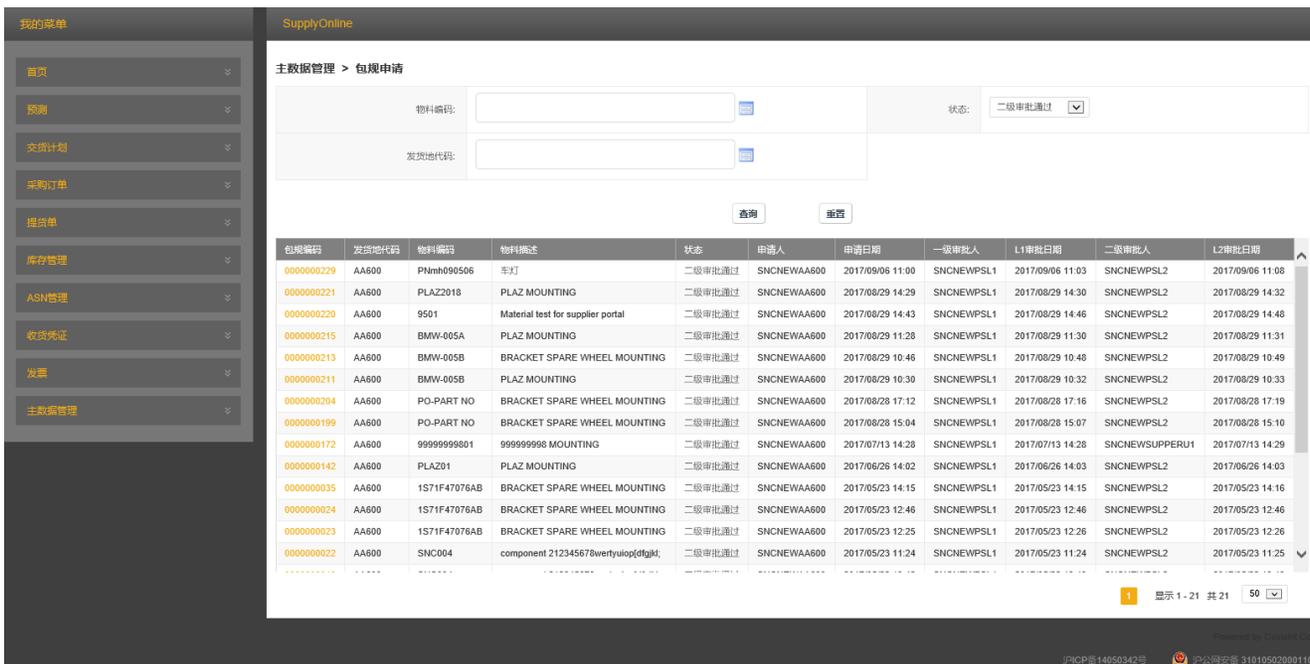
发货地代码:

查询 重置

包规编码	发货地代码	物料编码	物料描述	状态	申请人	申请日期	一级审批人	L1审批日期	二级审批人	L2审批日期
000000206	AA600	PO-PART NO	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	一级审批驳回	SNCNEWAA600	2017/08/28 17:32				
000000133	AA600	PLAZ02	99999999 MOUNTING	一级审批驳回	SNCNEWAA600	2017/08/16 13:05				
000000090	AA600	CS01PartAZ	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING SIT AZ	一级审批驳回	SNCNEWAA600	2017/08/08 13:56				

显示 1-3 共 3 50

点击包装规范的审批通过数量链接，进入“主数据管理 > 包规申请”页面。状态为“二级审批通过”的包规申请显示在查询结果列表。



主数据管理 > 包规申请

物料编码:  状态: 二级审批通过

发货地代码:

查询 重置

包规编码	发货地代码	物料编码	物料描述	状态	申请人	申请日期	一级审批人	L1审批日期	二级审批人	L2审批日期
000000229	AA600	PNmh090506	车灯	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/09/06 11:00	SNCNEWPSL1	2017/09/06 11:03	SNCNEWPSL2	2017/09/06 11:08
000000221	AA600	PLAZ2018	PLAZ MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/08/29 14:29	SNCNEWPSL1	2017/08/29 14:30	SNCNEWPSL2	2017/08/29 14:32
000000220	AA600	9501	Material test for supplier portal	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/08/29 14:43	SNCNEWPSL1	2017/08/29 14:46	SNCNEWPSL2	2017/08/29 14:48
000000215	AA600	BMW-005A	PLAZ MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/08/29 11:28	SNCNEWPSL1	2017/08/29 11:30	SNCNEWPSL2	2017/08/29 11:31
000000213	AA600	BMW-005B	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/08/29 10:46	SNCNEWPSL1	2017/08/29 10:48	SNCNEWPSL2	2017/08/29 10:49
000000211	AA600	BMW-005B	PLAZ MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/08/29 10:30	SNCNEWPSL1	2017/08/29 10:32	SNCNEWPSL2	2017/08/29 10:33
000000204	AA600	PO-PART NO	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/08/28 17:12	SNCNEWPSL1	2017/08/28 17:16	SNCNEWPSL2	2017/08/28 17:19
000000199	AA600	PO-PART NO	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/08/28 15:04	SNCNEWPSL1	2017/08/28 15:07	SNCNEWPSL2	2017/08/28 15:10
000000172	AA600	9999999801	99999998 MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/07/13 14:28	SNCNEWPSL1	2017/07/13 14:28	SNCNEWSUPPERU1	2017/07/13 14:29
000000142	AA600	PLAZ01	PLAZ MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/06/26 14:02	SNCNEWPSL1	2017/06/26 14:03	SNCNEWPSL2	2017/06/26 14:03
000000035	AA600	1S71F47076AB	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/05/23 14:15	SNCNEWPSL1	2017/05/23 14:15	SNCNEWPSL2	2017/05/23 14:16
000000024	AA600	1S71F47076AB	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/05/23 12:46	SNCNEWPSL1	2017/05/23 12:46	SNCNEWPSL2	2017/05/23 12:46
000000023	AA600	1S71F47076AB	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/05/23 12:25	SNCNEWPSL1	2017/05/23 12:26	SNCNEWPSL2	2017/05/23 12:26
000000022	AA600	SNC004	component 212345678wertyulopjktl	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/05/23 11:24	SNCNEWPSL1	2017/05/23 11:24	SNCNEWPSL2	2017/05/23 11:25

显示 1-21 共 21 50

## 2.4.3 预测

### 2.4.3.1 业务流程

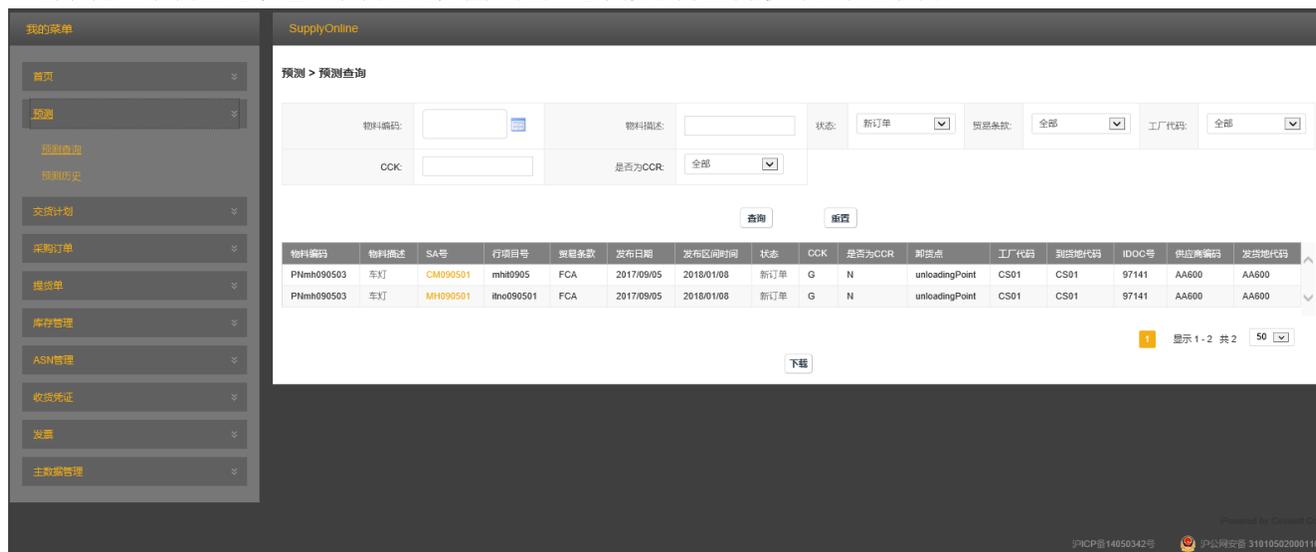
预测有3种状态：新订单，已下载，已过期。

- 新订单：当预测从SAP系统同步至CJLR Portal系统中时，预测为新订单状态
- 已下载：当用户点击下载按钮后，下载预测从新订单更新为已下载状态
- 已过期：当预测从SAP系统更新并同步至CJLR Portal系统中后，原先的预测信息更新为已过期状态

## 2.4.3.2 操作步骤

### 2.4.3.2.1 预测查询

点击预测->预测查询，进入预测查询页面。用户可以搜索并查看最新版本的预测。



#### 2.4.3.2.1.1 预测查询

输入查询条件，点击 [查询] 按钮，预测查询列表将会列出被查询的预测。点击[重置]按钮，恢复到默认的初始查询条件。

#### 2.4.3.2.1.2 预测下载

点击预测 – 预测查询，输入查询条件，查询预测信息。在查询结果列表下方，点击“下载”按钮。浏览器弹出下载或直接打开的对话框。选择下载或直接打开。

预测 > 预测查询

物料编码:	<input type="text"/>	物料描述:	<input type="text"/>	状态:	全部	贸易条款:	FCA	工厂代码:	全部
CKK:	<input type="text"/>	是否为CCR:	全部						

查询 重置

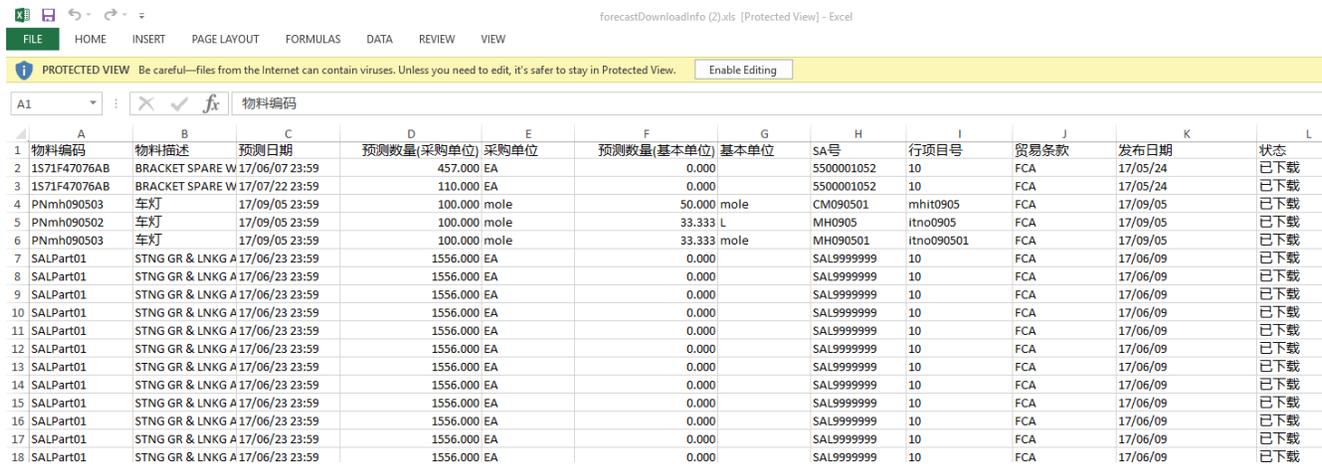
物料编码	物料描述	SA号	行项目号	贸易条款	发布日期	发布区间时间	状态	CKK	是否为CCR	卸货点	工厂代码	到货地代码	IDOC号	供应商编码	发货地代码
1S71F47076AB	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	5500001052	10	FCA	2017/05/24		已下载	0004	N	L001	CS01	CS01	21055	AA600	AA600
PNmh090503	车灯	CM090501	mhit0905	FCA	2017/09/05	2018/01/08	已下载	G	N	unloadingPoint	CS01	CS01	97141	AA600	AA600
PNmh090502	车灯	MH0905	itno0905	FCA	2017/09/05	2018/01/08	已下载	G	N	unloadingPoint	CS01	CS01	97141	AA600	AA600
PNmh090503	车灯	MH090501	itno090501	FCA	2017/09/05	2018/01/08	已下载	G	N	unloadingPoint	CS01	CS01	97141	AA600	AA600
SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		已下载	0004	N		CS01	CS01	95405	AA600	AA600
SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		已下载	0004	N		CS01	CS01	95405	AA600	AA600
SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		已下载	0004	N		CS01	CS01	95405	AA600	AA600
SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		已下载	0004	N		CS01	CS01	95405	AA600	AA600
SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		已下载	0004	N		CS01	CS01	95405	AA600	AA600

1 2 > 下一页 显示 1 - 50 共 74 50

Do you want to open or save forecastDownloadInfo.xls from cjlr-stg.portal.lap1.covapp.io?

Open Save Cancel

Excel文件如下图所示：



物料编码	物料描述	预测日期	预测数量(采购单位)	采购单位	预测数量(基本单位)	基本单位	SA号	行项目号	贸易条款	发布日期	状态
1S71F47076AB	BRACKET SPARE W	17/06/07 23:59	457.000	EA	0.000		5500001052	10	FCA	17/05/24	已下载
1S71F47076AB	BRACKET SPARE W	17/07/22 23:59	110.000	EA	0.000		5500001052	10	FCA	17/05/24	已下载
PNmh090503	车灯	17/09/05 23:59	100.000	mole	50.000	mole	CM090501	mhit0905	FCA	17/09/05	已下载
PNmh090502	车灯	17/09/05 23:59	100.000	mole	33.333	L	MH0905	itno0905	FCA	17/09/05	已下载
PNmh090503	车灯	17/09/05 23:59	100.000	mole	33.333	mole	MH090501	itno090501	FCA	17/09/05	已下载
SALPart01	STNG GR & LNKG A	17/06/23 23:59	1556.000	EA	0.000		SAL9999999	10	FCA	17/06/09	已下载
SALPart01	STNG GR & LNKG A	17/06/23 23:59	1556.000	EA	0.000		SAL9999999	10	FCA	17/06/09	已下载
SALPart01	STNG GR & LNKG A	17/06/23 23:59	1556.000	EA	0.000		SAL9999999	10	FCA	17/06/09	已下载
SALPart01	STNG GR & LNKG A	17/06/23 23:59	1556.000	EA	0.000		SAL9999999	10	FCA	17/06/09	已下载
SALPart01	STNG GR & LNKG A	17/06/23 23:59	1556.000	EA	0.000		SAL9999999	10	FCA	17/06/09	已下载
SALPart01	STNG GR & LNKG A	17/06/23 23:59	1556.000	EA	0.000		SAL9999999	10	FCA	17/06/09	已下载
SALPart01	STNG GR & LNKG A	17/06/23 23:59	1556.000	EA	0.000		SAL9999999	10	FCA	17/06/09	已下载
SALPart01	STNG GR & LNKG A	17/06/23 23:59	1556.000	EA	0.000		SAL9999999	10	FCA	17/06/09	已下载
SALPart01	STNG GR & LNKG A	17/06/23 23:59	1556.000	EA	0.000		SAL9999999	10	FCA	17/06/09	已下载
SALPart01	STNG GR & LNKG A	17/06/23 23:59	1556.000	EA	0.000		SAL9999999	10	FCA	17/06/09	已下载

### 2.4.3.2.1.3 查看预测详情

预测查询页面，选中任一预测信息记录，点击其SA号栏位的“SA号”链接，进入预测详情查看页面。

SupplyOnline

预测 > 预测查询

物料编码:  物料描述:  状态: 全部 贸易条款: FCA 工厂代码: 全部

CCK:  是否为CCR: 全部

查询 重置

物料编码	物料描述	SA号	行项目号	贸易条款	发布日期	发布区间时间	状态	CCK	是否为CCR	卸货点	工厂代码	到货地代码	IDOC号	供应商编码	发
1S71F47076AB	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	5500001052	10	FCA	2017/05/24		已下载	0004	N	L001	CS01	CS01	21055	AA600	AA

详情

SA号	行项目号	发布日期	IDOC号	状态
5500001052	10	05/24/2017	21055	已下载

供应商编码	供应商名称	发货地代码	发货地名称	工厂代码
AA600	AA600 Vendor	AA600	AA600 Vendor	CS01

到货地代码	到货地名称	卸货点	开票方代码	开票方名称
CS01	CJLR Changshu Manufacturing Plant	L001	AA600	AA600 Vendor

SA有效期从	SA有效期至	贸易条款	CCK	是否为CCR
03/24/2015	09/30/9015	FCA	0004	N

物料编码	物料描述	预测日期	预测数量(采购单位)	采购单位	预测数量(基本单位)	基本单位
1S71F47076AB	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	17/06/07 23:59	457	EA	0	
1S71F47076AB	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	17/07/22 23:59	110	EA	0	

取消

显示 1 - 50 共 74

### 2.4.3.2.2 预测历史查询

点击预测->预测历史，进入预测历史查询页面。用户可以搜索并查看历史版本的预测信息。

SupplyOnline

预测 > 预测历史

发布日期(从): 2017/08/06 发布日期(至): 2017/09/06 物料编码:  物料描述:  状态: 全部 贸易条款:

工厂代码: 全部 CCK:  是否为CCR: 全部

查询 重置

物料编码	物料描述	SA号	行项目号	贸易条款	发布日期	发布区间时间	状态	CCK	是否为CCR	卸货点	工厂代码	到货地代码	IDOC号	供应商编码	发货地代码
AZ_sit_901	测试数据	A100003124	10	ClF	2017/09/05	2017/08/26	已下载	0004	N	L001	CE01	CE01	97142	AA600	AA600
PNmh090503	车灯	CM090501	mhl0905	FCA	2017/09/05	2018/01/08	已下载	G	N	unloadingPoint	CS01	CS01	97141	AA600	AA600
PNmh090502	车灯	MH0905	lino0905	FCA	2017/09/05	2018/01/08	已下载	G	N	unloadingPoint	CS01	CS01	97141	AA600	AA600
PNmh090503	车灯	MH090501	lino090501	FCA	2017/09/05	2018/01/08	已下载	G	N	unloadingPoint	CS01	CS01	97141	AA600	AA600
BMW-01-02	PLAZ MOUNTING	SA1410	1411	BUYERMMTest	2017/08/16	2018/01/08	已下载	0004	Y	L001	CS01	CS01	97141	AA600	AA600
BMW-01-03	PLAZ MOUNTING	SA15060102	1506	BUYERMMTest	2017/08/16	2018/01/08	已下载	0004	Y	L001	CS01	CS01	97141	AA600	AA600
BMW-01-03	PLAZ MOUNTING	SA15060102	1506	BUYERMMTest	2017/08/16	2018/01/08	已下载	0004	Y	L001	CS01	CS01	97141	AA600	AA600
BMW-01-03	PLAZ MOUNTING	SA15060102	1506	BUYERMMTest	2017/08/16	2018/01/08	已下载	0004	Y	L001	CS01	CS01	97141	AA600	AA600
BMW-01-03	PLAZ MOUNTING	SA15060102	1506	BUYERMMTest	2017/08/16	2018/01/08	已下载	0004	Y	L001	CS01	CS01	97141	AA600	AA600

显示 1 - 22 共 22 50

下载

### 2.4.3.2.2.1 历史预测查询

输入查询条件，点击 [查询] 按钮，历史预测查询列表将会列出被查询的历史预测。点击[重置]按钮，恢复到默认的初始查询条件。

### 2.4.3.2.2.2 查看历史索赔单详情

预测历史查询页面，选中任一历史预测信息记录，点击其SA号栏位的“SA号”链接，进入预测详情查看页面。

SupplyOnline

预测 > 预测历史

发布日期 (从): 2017/08/07 发布日期 (至): 2017/09/07 物料编码: 物料描述: 状态: 全部

工厂代码: 全部 CCK: 是否为CCR: 全部

查询 重置

物料编码	物料描述	SA号	行项目号	贸易条款	发布日期	发布区间时间	状态	CCK	是否为CCR	卸货点	工厂代码	到货地代码	IDOC号	供应
PNmh090503	车灯	MH090501	itno090501	FCA	2017/09/05	2018/01/08	已过期	G	N	unloadingPoint	CS01	CS01	97141	AAE

详情

SA号	MH090501	行项目号	itno090501	发布日期	09/05/2017	IDOC号	97141	状态	已过期
供应商编码	AA600	供应商名称	SNCNewSIT AA600 Vendor	发货地代码	AA600	发货地名称	SNCNewSIT AA600 Vendor	工厂代码	CS01
到货地代码	CS01	到货地名称	Chery Jaguar Land Rover	卸货点	unloadingPoint	开票方代码	AA600	开票方名称	AA600Vendoer 测试0905
SA有效期从	09/05/2017	SA有效期至	09/05/2017	贸易条款	FCA	CCK	G	是否为CCR	N

物料编码	物料描述	预测日期	预测数量(采购单位)	采购单位	预测数量(基本单位)	基本单位
PNmh090503	车灯	17/09/05 23:59	100	mole	33.333	mole

取消

用户可以查看所选预测的详细信息。

## 2.4.4 交货计划

### 2.4.4.1 业务流程

交货计划有3种状态：新订单，确认，已过期。

- 新订单：当交货计划从SAP系统同步至CJLR Portal系统中时，交货计划为新订单状态
- 确认：当用户确认交货计划后，确认的交货计划从新订单更新为确认状态
- 已过期：当交货计划从SAP系统更新并同步至CJLR Portal系统中后，原先的交货计划更新为已过期状态

## 2.4.4.2 操作步骤

### 2.4.4.2.1 交货计划查询

点击交货计划->交货计划查询，进入交货计划查询页面。用户可以搜索并查看最新版本的交货计划。

SupplyOnline

交货计划 > 交货计划查询

物料编码:  物料描述:  状态: 新订单 贸易条款: 全部 工厂代码: 全部

CKK:  是否为CCR: 全部

查询 重置

物料编码	物料描述	首次需求日期	最后需求日期	需求数量(采购单位)	待发数量(采购单位)	欠发数量(采购单位)	SA号	行项目号	贸易条款	发布日期	发布区间时间	状态
<input type="checkbox"/> BMW-06-SL	PLAZ MOUNTING	2017/08/17 23:59	2017/08/17 23:59	2000.000	2000.000	2000.000	SA1110	1110	CIF	2017/08/18	2017/08/17	新订单
<input type="checkbox"/> BMW-006-SL	PLAZ MOUNTING	2017/08/17 23:59	2017/08/17 23:59	1000.000	1000.000	1000.000	SA1121	112101	CIF	2017/08/18	2017/08/17	新订单
<input type="checkbox"/> ABMW-008-021SL	PLAZ MOUNTING	2017/08/17 23:59	2017/08/21 23:59	400.000	400.000	400.000	SA1429	A1431	ACIF	2017/08/21	2017/08/20	新订单
<input type="checkbox"/> BMW-03-SL	PLAZ MOUNTING	2017/08/17 23:59	2017/08/17 23:59	2000.000	2000.000	2000.000	SA1820	1820	updateMMTest	2017/08/17	2018/08/16	新订单
<input type="checkbox"/> SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	2017/06/23 23:59	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	1556.000	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		新订单
<input type="checkbox"/> SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	2017/06/23 23:59	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	1556.000	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		新订单
<input type="checkbox"/> SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	2017/06/23 23:59	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	1556.000	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		新订单
<input type="checkbox"/> SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	2017/06/23 23:59	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	1556.000	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		新订单

1 2 3 4 5 下一页 显示 1 - 50 共 241 50

订单确认 下载 合并下载

沪CP备14050342号 沪公网安备 31010502000110号

#### 2.4.4.2.1.1 交货计划查询

输入查询条件，点击 [查询] 按钮，交货计划查询列表将会列出被查询的交货计划。点击[重置]按钮，恢复到默认的初始查询条件。

#### 2.4.4.2.1.2 交货计划下载

点击交货计划 - 交货计划查询，输入查询条件，查询交货计划信息。在查询结果列表下方，点击“下载”按钮。浏览器弹出下载或直接打开的对话框。选择下载或直接打开。

交货计划 > 交货计划查询

物料编码:	<input type="text"/>	物料描述:	<input type="text"/>	状态:	新订单	贸易条款:	FCA	工厂代码:	全部
CCK:	<input type="text"/>	是否为CCR:	全部						

查询 重置

物料编码	物料描述	首次需求日期	最后需求日期	需求数量(采购单位)	待发货数量(采购单位)	欠发数量(采购单位)	SA号	行项目号	贸易条款	发布日期	发布区间时间	状态
<input type="checkbox"/> PNmh090503	车灯	2017/08/21 23:59	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	300.000	CM090501	mhit0905	FCA	2017/09/05	2017/09/04	新订单
<input type="checkbox"/> PNmh0906	车灯	2017/08/21 23:59	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	300.000	CM090506	mhit0906	FCA	2017/09/06	2017/09/05	新订单
<input type="checkbox"/> PNmh090503	车灯	2017/08/21 23:59	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	300.000	MH090501	itno090501	FCA	2017/09/05	2017/09/04	新订单
<input type="checkbox"/> SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	2017/06/23 23:59	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	1556.000	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		新订单
<input type="checkbox"/> SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	2017/06/23 23:59	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	1556.000	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		新订单
<input type="checkbox"/> SALPart01	STNG GR & LNKG ASY	2017/06/23 23:59	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	1556.000	SAL9999999	10	FCA	2017/06/09		新订单
<	STNG											

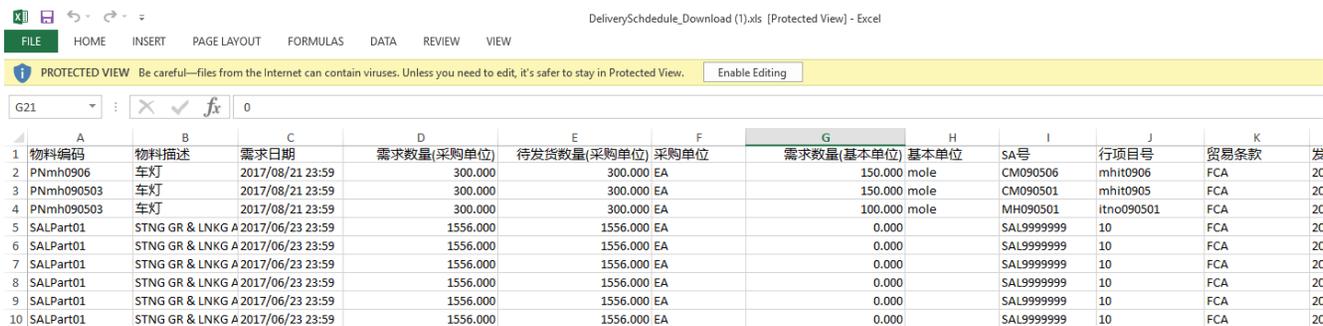
1 2 3 4 > 下一页 显示 1 - 50 共 162

订单确认 合并下载

Do you want to open or save DeliverySchedule\_Download.xls from cjlr-stg.portal.ap1.covapp.io?

Open Save Cancel

Excel文件如下图所示：



物料编码	物料描述	需求日期	需求数量(采购单位)	待发货数量(采购单位)	采购单位	需求数量(基本单位)	基本单位	SA号	行项目号	贸易条款	发
PNmh0906	车灯	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	EA	150.000	mole	CM090506	mhit0906	FCA	2C
PNmh090503	车灯	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	EA	150.000	mole	CM090501	mhit0905	FCA	2C
PNmh090503	车灯	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	EA	100.000	mole	MH090501	itno090501	FCA	2C
SALPart01	STNG GR & LNKG A	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	EA	0.000		SAL9999999	10	FCA	2C
SALPart01	STNG GR & LNKG A	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	EA	0.000		SAL9999999	10	FCA	2C
SALPart01	STNG GR & LNKG A	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	EA	0.000		SAL9999999	10	FCA	2C
SALPart01	STNG GR & LNKG A	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	EA	0.000		SAL9999999	10	FCA	2C
SALPart01	STNG GR & LNKG A	2017/06/23 23:59	1556.000	1556.000	EA	0.000		SAL9999999	10	FCA	2C

### 2.4.4.2.1.3 查看交货计划详情

交货计划查询页面，选中任一交货计划信息记录，点击其SA号栏位的“SA号”链接，进入交货计划详情查看页面。

SupplyOnline

交货计划 > 交货计划查询

物料编码:  物料描述:  状态: 新订单 贸易条款: FCA 工厂代码: 全

CCK:  是否为CCR: 全部

物料编码	物料描述	首次需求日期	最后需求日期	需求数量(采购单位)	待发货数量(采购单位)	欠发数量(采购单位)	SA号	行项目号	贸易条款	发布日期	发布区间时间
<input type="checkbox"/> PNmh090503	车灯	2017/08/21 23:59	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	300.000	CM090501	mhit0905	FCA	2017/09/05	2017/09/04
<input type="checkbox"/> PNmh0906	车灯	2017/08/21	2017/08/21	300.000	300.000	300.000	CM090506	mhit0906	FCA	2017/09/06	2017/09/05

详情

SA号	CM090501	行项目号	mhit0905	发布日期	2017/09/05	IDOC号	1819	状态	新订单
供应商编码	AA600	供应商名称	SNCNewSIT AA600 Vendor	发货地代码	AA600	发货地名称	SNCNewSIT AA600 Vendor	工厂代码	CS01
到货地代码	CS01	到货地名称	Chery Jaguar Land Rover	卸货点	unloadingPoint	开票方代码	AA600	开票方名称	AA600Vendoer 测试0905
SA有效期从	2017/09/05 00:00	SA有效期至	2017/09/05 00:00	贸易条款	FCA	CCK	G	是否为CCR	N

物料编码	物料描述	需求日期	需求数量(采购单位)	待发货数量(采购单位)	采购单位	需求数量(基本单位)	基本单位
PNmh090503	车灯	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	EA	150.000	mole

用户可以查看所选交货计划的详细信息。

#### 2.4.4.2.1.4 交货计划确认

交货计划查询页面，选中任一或等多项交货计划信息记录，在查询结果列表下方，点击“订单确认”按钮。

SupplyOnline

交货计划 > 交货计划查询

物料编码:  物料描述:  状态: 新订单 贸易条款: 全部 工厂代码: 全部

CCK:  是否为CCR: 全部

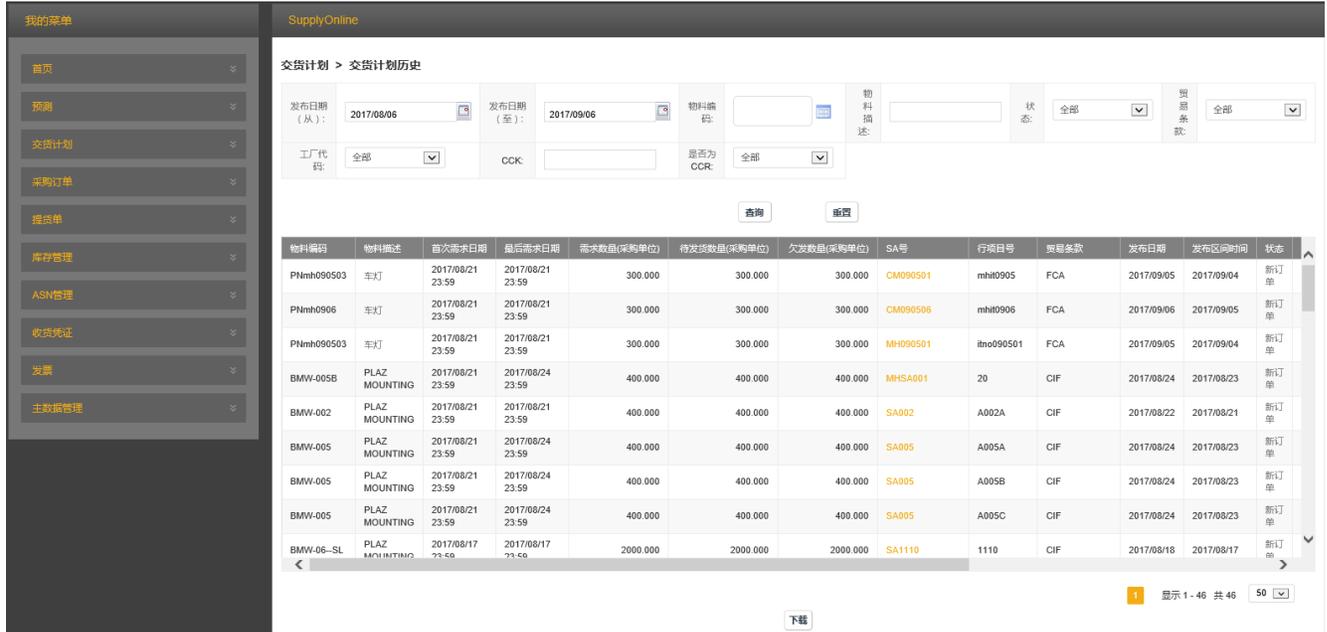
<input type="checkbox"/>	物料编码	物料描述	首次需求日期	最后需求日期	需求数量(采购单位)	待发货数量(采购单位)	欠发数量(采购单位)	SA号	行项目号	贸易条款	发布日期	发布区间时间	状态	CCK	是否
<input checked="" type="checkbox"/>	PNmh090503	车灯	2017/08/21 23:59	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	300.000	CM090501	mhit0905	FCA	2017/09/05	2017/09/04	新订单	G	N
<input checked="" type="checkbox"/>	PNmh090503	车灯	2017/08/21 23:59	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	300.000	MH090501	ltno090501	FCA	2017/09/05	2017/09/04	新订单	G	N

显示 1-2 共 2

ICP备案号: 14050342号 沪公网安备 31010502000110号

## 2.4.4.2.2 交货历史查询

点击交货->交货历史，进入交货历史查询页面。用户可以搜索并查看历史版本的交货信息。



SupplyOnline

交货计划 > 交货计划历史

发布日期 (从): 2017/08/06 发布日期 (至): 2017/09/06 物料编码: 物料描述: 状态: 全部 贸易条款: 全部

工厂代码: 全部 CCK: 是否为CCR: 全部

查询 重置

物料编码	物料描述	首次需求日期	最后需求日期	需求数量(采购单位)	待发货数量(采购单位)	欠发数量(采购单位)	SA号	行项目号	贸易条款	发布日期	发布区间时间	状态
PNmh090503	车灯	2017/08/21 23:59	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	300.000	CM090501	mhl0905	FCA	2017/09/05	2017/09/04	新订单
PNmh0906	车灯	2017/08/21 23:59	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	300.000	CM090506	mhl0906	FCA	2017/09/06	2017/09/05	新订单
PNmh090503	车灯	2017/08/21 23:59	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	300.000	MH090501	hmo090501	FCA	2017/09/05	2017/09/04	新订单
BMW-005B	PLAZ MOUNTING	2017/08/21 23:59	2017/08/24 23:59	400.000	400.000	400.000	MHSA001	20	CIF	2017/08/24	2017/08/23	新订单
BMW-002	PLAZ MOUNTING	2017/08/21 23:59	2017/08/21 23:59	400.000	400.000	400.000	SA002	A002A	CIF	2017/08/22	2017/08/21	新订单
BMW-005	PLAZ MOUNTING	2017/08/21 23:59	2017/08/24 23:59	400.000	400.000	400.000	SA005	A005A	CIF	2017/08/24	2017/08/23	新订单
BMW-005	PLAZ MOUNTING	2017/08/21 23:59	2017/08/24 23:59	400.000	400.000	400.000	SA005	A005B	CIF	2017/08/24	2017/08/23	新订单
BMW-005	PLAZ MOUNTING	2017/08/21 23:59	2017/08/24 23:59	400.000	400.000	400.000	SA005	A005C	CIF	2017/08/24	2017/08/23	新订单
BMW-06-SL	PLAZ MOUNTING	2017/08/17 23:59	2017/08/17 23:59	2000.000	2000.000	2000.000	SA1110	1110	CIF	2017/08/18	2017/08/17	新订单

显示 1 - 46 共 46 50

下载

### 2.4.4.2.2.1 历史交货计划查询

输入查询条件，点击 [查询] 按钮，历史交货计划查询列表将会列出被查询的历史交货计划。点击[重置]按钮，恢复到默认的初始查询条件。

### 2.4.4.2.2.2 查看历史交货计划详情

交货计划历史查询页面，选中任一历史交货计划信息记录，点击其SA号栏位的“SA号”链接，进入交货计划详情查看页面。

交货计划 > 交货计划历史

发布日期 (从):  发布日期 (至):  物料编码:  物料描述:  状态:

工厂代码:  CCK:  是否为CCR:

物料编码	物料描述	首次需求日期	最后需求日期	需求数量(采购单位)	待发货数量(采购单位)	欠发数量(采购单位)	SA号	行项目号	贸易条款	发布日期	发布区间时间	状态																																																																																																																									
PNmh090503	车灯	2017/08/21 23:59	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	300.000	CM090501	mhit0905	FCA	2017/09/05	2017/09/04	新订单																																																																																																																									
<p>PNmh0 详情</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>SA号</th> <th>CM090501</th> <th>行项目号</th> <th>mhit0905</th> <th>发布日期</th> <th>2017/09/05</th> <th>IDOC号</th> <th>1819</th> <th>状态</th> <th>新订单</th> <th>9/06</th> <th>2017/09/05</th> <th>新订单</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>供应商编码</td> <td>AA600</td> <td>供应商名称</td> <td>SNCNewSIT AA600 Vendor</td> <td>发货地代码</td> <td>AA600</td> <td>发货地名称</td> <td>SNCNewSIT AA600 Vendor</td> <td>工厂代码</td> <td>CS01</td> <td>9/05</td> <td>2017/09/04</td> <td>新订单</td> </tr> <tr> <td>到货地代码</td> <td>CS01</td> <td>到货地名称</td> <td>Chery Jaguar Land Rover</td> <td>卸货点</td> <td>unloadingPoint</td> <td>开票方代码</td> <td>AA600</td> <td>开票方名称</td> <td>AA600Vendoer 测试0905</td> <td>8/24</td> <td>2017/08/23</td> <td>新订单</td> </tr> <tr> <td>SA有效期从</td> <td>2017/09/05 00:00</td> <td>SA有效期至</td> <td>2017/09/05 00:00</td> <td>贸易条款</td> <td>FCA</td> <td>CCK</td> <td>G</td> <td>是否为CCR</td> <td>N</td> <td>8/22</td> <td>2017/08/21</td> <td>新订单</td> </tr> <tr> <td colspan="13"> <table border="1"> <thead> <tr> <th>物料编码</th> <th>物料描述</th> <th>需求日期</th> <th>需求数量(采购单位)</th> <th>待发货数量(采购单位)</th> <th>采购单位</th> <th>需求数量(基本单位)</th> <th>基本单位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PNmh090503</td> <td>车灯</td> <td>2017/08/21 23:59</td> <td>300.000</td> <td>300.000</td> <td>EA</td> <td>150.000</td> <td>mole</td> </tr> </tbody> </table> </td> </tr> <tr> <td colspan="11"></td> <td>8/24</td> <td>2017/08/23</td> <td>新订单</td> </tr> <tr> <td colspan="11"></td> <td>8/24</td> <td>2017/08/23</td> <td>新订单</td> </tr> <tr> <td colspan="11"></td> <td>8/18</td> <td>2017/08/17</td> <td>新订单</td> </tr> </tbody> </table>											SA号	CM090501	行项目号	mhit0905	发布日期	2017/09/05	IDOC号	1819	状态	新订单	9/06	2017/09/05	新订单	供应商编码	AA600	供应商名称	SNCNewSIT AA600 Vendor	发货地代码	AA600	发货地名称	SNCNewSIT AA600 Vendor	工厂代码	CS01	9/05	2017/09/04	新订单	到货地代码	CS01	到货地名称	Chery Jaguar Land Rover	卸货点	unloadingPoint	开票方代码	AA600	开票方名称	AA600Vendoer 测试0905	8/24	2017/08/23	新订单	SA有效期从	2017/09/05 00:00	SA有效期至	2017/09/05 00:00	贸易条款	FCA	CCK	G	是否为CCR	N	8/22	2017/08/21	新订单	<table border="1"> <thead> <tr> <th>物料编码</th> <th>物料描述</th> <th>需求日期</th> <th>需求数量(采购单位)</th> <th>待发货数量(采购单位)</th> <th>采购单位</th> <th>需求数量(基本单位)</th> <th>基本单位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PNmh090503</td> <td>车灯</td> <td>2017/08/21 23:59</td> <td>300.000</td> <td>300.000</td> <td>EA</td> <td>150.000</td> <td>mole</td> </tr> </tbody> </table>													物料编码	物料描述	需求日期	需求数量(采购单位)	待发货数量(采购单位)	采购单位	需求数量(基本单位)	基本单位	PNmh090503	车灯	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	EA	150.000	mole												8/24	2017/08/23	新订单												8/24	2017/08/23	新订单												8/18	2017/08/17	新订单
SA号	CM090501	行项目号	mhit0905	发布日期	2017/09/05	IDOC号	1819	状态	新订单	9/06	2017/09/05	新订单																																																																																																																									
供应商编码	AA600	供应商名称	SNCNewSIT AA600 Vendor	发货地代码	AA600	发货地名称	SNCNewSIT AA600 Vendor	工厂代码	CS01	9/05	2017/09/04	新订单																																																																																																																									
到货地代码	CS01	到货地名称	Chery Jaguar Land Rover	卸货点	unloadingPoint	开票方代码	AA600	开票方名称	AA600Vendoer 测试0905	8/24	2017/08/23	新订单																																																																																																																									
SA有效期从	2017/09/05 00:00	SA有效期至	2017/09/05 00:00	贸易条款	FCA	CCK	G	是否为CCR	N	8/22	2017/08/21	新订单																																																																																																																									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>物料编码</th> <th>物料描述</th> <th>需求日期</th> <th>需求数量(采购单位)</th> <th>待发货数量(采购单位)</th> <th>采购单位</th> <th>需求数量(基本单位)</th> <th>基本单位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PNmh090503</td> <td>车灯</td> <td>2017/08/21 23:59</td> <td>300.000</td> <td>300.000</td> <td>EA</td> <td>150.000</td> <td>mole</td> </tr> </tbody> </table>													物料编码	物料描述	需求日期	需求数量(采购单位)	待发货数量(采购单位)	采购单位	需求数量(基本单位)	基本单位	PNmh090503	车灯	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	EA	150.000	mole																																																																																																									
物料编码	物料描述	需求日期	需求数量(采购单位)	待发货数量(采购单位)	采购单位	需求数量(基本单位)	基本单位																																																																																																																														
PNmh090503	车灯	2017/08/21 23:59	300.000	300.000	EA	150.000	mole																																																																																																																														
											8/24	2017/08/23	新订单																																																																																																																								
											8/24	2017/08/23	新订单																																																																																																																								
											8/18	2017/08/17	新订单																																																																																																																								

用户可以查看所选交货计划的详细信息。

## 2.4.5 采购订单

### 2.4.5.1 业务流程

采购订单有7种状态：新订单，已更新，确认，未确认，部分发货，发货完成。

- 新订单：当采购订单从SAP系统同步至CJLR Portal系统中时，采购订单为新订单状态
- 确认：当用户确认采购订单后，确认的采购订单从新订单更新为确认状态
- 未确认：当用户做订单未确认操作后，未确认的采购订单从新订单更新为未确认状态
- 已更新：当采购订单从SAP系统更新并同步至CJLR Portal系统中后，新的采购订单更新为已更新状态
- 部分发货：当用户根据采购订单创建ASN(发货数量少于采购订单需求量)并发布后，采购订单状态更新为部分发货
- 发货完成：当用户根据采购订单创建ASN(发货数量与采购订单需求量相同)并发布后，采购订单状态更新为已发货。

## 2.4.5.2 操作步骤

### 2.4.5.2.1 采购订单查询

点击采购订单->采购订单查询，进入采购订单查询页面。用户可以搜索并查看所有的采购订单。

SupplyOnline

采购订单 > 采购订单查询

订单号:	<input type="text"/>	需求日期(从):	<input type="text"/>	需求日期(至):	<input type="text"/>
物料编码:	<input type="text"/>	物料描述:	<input type="text"/>	供应商编码:	<input type="text"/>
工厂代码:	全部	Par单号:	<input type="text"/>	发货地代码:	<input type="text"/>
状态:	全部	订单类型:	全部	截止今天发现:	<input type="checkbox"/>
活动号:	<input type="text"/>				

订单号	发布日期	供应商编码	活动号	状态	操作	历史版本
POPCKCD0101	2017/10/24	AA600	ACTC01	已确认	下载	DOCPOPCKCD0101
POPCKCD0102	2017/10/24	AA600	ACTC01	已确认	下载	
POPCKCD0103	2017/10/24	AA600	ACTC01	已确认	下载	
POPCKCD0104	2017/10/24	AA600	ACTC01	已确认	下载	
POPCKCE0101	2017/10/24	AA600	ACTC01	已确认	下载	

显示 1 - 50 共 138

物料编码	物料描述	需求日期	需求数量(SA单位)	已发货量(SA单位)	SA单位	需求数量(BOM单位)	BOM单位	订单号	行项目	Par单号	状态	卸货点	工厂代码	到货地代码	IDOC号
PartPckY	PartPckY Testing	2017/10/24	100.000	0.000	KG	100.000	L	POPCKCD0101	10	paraZtest	已确认	卸货点 AA600	CD01	CD01	DOCPOPCKCD0101
PartPckN	PartPckN Testing	2017/10/24	200.000	0.000	KG	200.000	L	POPCKCD0102	10	paraZtest	已确认	卸货点 AA600	CD01	CD01	DOCPOPCKCD0102
PartPckY	PartPckY Testing	2017/10/24	100.000	0.000	KG	100.000	L	POPCKCD0103	10	paraZtest	已确认	卸货点 AA600	CD01	CD01	DOCPOPCKCD0103
PartPckN	PartPckN Testing	2017/10/24	100.000	0.000	KG	100.000	L	POPCKCD0104	10	paraZtest	已确认	卸货点 AA600	CD01	CD01	DOCPOPCKCD0104
PartPckY	PartPckY Testing	2017/10/24	100.000	0.000	KG	100.000	L	POPCKCE0101	10	paraZtest	已确认	卸货点 AA600	CE01	CE01	DOCPOPCKCE0101

#### 2.4.5.2.1.1 采购订单查询

输入查询条件，点击 [查询] 按钮，采购订单查询列表将会列出被查询的采购订单。点击[重置]按钮，恢复到默认的初始查询条件。

#### 2.4.5.2.1.2 采购订单下载

点击采购订单 – 采购订单查询，输入查询条件，查询采购订单信息。在查询结果列表下方，点击“下载”按钮。

点击采购订单 – 采购订单查询，输入查询条件，查询采购订单信息。点击其操作栏位的“下载”链接。

采购订单查询页面，选中任一采购订单信息记录，点击其订单号栏位的“订单号”链接，进入“采购订单 > 确认”页面，点击“下载”按钮。

#### 2.4.5.2.1.3 采购订单样件单据下载

点击采购订单 - 采购订单查询。在查询结果列表下方，点击“样件单据下载”按钮，进入样件单据下载页面。

SupplyOnline

采购订单 > 采购订单查询

订单号:

物料编码:

工厂代码:

状态:

活动号:

需求日期(从):

需求日期(至):

物料描述:

Par单号:

订单类型:

截止今天欠发项:

订单号	发布日期	供应商编码	活动号	状态	操作	历史版本
POPCKCD0101	2017/10/24	AA600	ACTC01	已确认	下载	DOCPOPCKCD0101
POPCKCD0102	2017/10/24	AA600	ACTC01	已确认	下载	
POPCKCD0103	2017/10/24	AA600	ACTC01	已确认	下载	
POPCKCD0104	2017/10/24	AA600	ACTC01	已确认	下载	
POPCKCE0101	2017/10/24	AA600	ACTC01	已确认	下载	

1 2 3 > 下一页 显示 1 - 50 共 138

查询 重置

物料编码	物料描述	需求日期	需求数量(SA单位)	已发货量(SA单位)	SA单位	需求数量(BOM单位)	BOM单位	订单号	行项目	Par单号	状态	卸货点	工厂代码	到货地代码	IDOC号
PartPckN	PartPckN Testing	2017/10/24	100.000	0.000	KG	100.000	L	POPCKCD0104	10	paraZtest	已确认	卸货点 AA600	CD01	CD01	DOCPOPCKCD0104
PartPckY	PartPckY Testing	2017/10/24	100.000	0.000	KG	100.000	L	POPCKCE0101	10	paraZtest	已确认	卸货点 AA600	CE01	CE01	DOCPOPCKCE0101
PartPckN	PartPckN Testing	2017/10/24	200.000	0.000	KG	200.000	L	POPCKCE0102	10	paraZtest	已确认	卸货点 AA600	CE01	CE01	DOCPOPCKCE0102
PartPckY	PartPckY Testing	2017/10/24	100.000	0.000	KG	100.000	L	POPCKCE0103	10	paraZtest	已确认	卸货点 AA600	CE01	CE01	DOCPOPCKCE0103
PartPckN	PartPckN Testing	2017/10/24	100.000	0.000	KG	100.000	L	POPCKCE0104	10	paraZtest	已确认	卸货点 AA600	CE01	CE01	DOCPOPCKCE0104
PartPckY	PartPckY Testing	2017/10/24	100.000	0.000	KG	100.000	L	POPCKCS0101	10	paraZtest	已确认	卸货点 AA600	CS01	CS01	DOCPOPCKCS0101

1 2 3 4 5 > 下一页 显示 1 - 50 共 216 50

下载 样件单据下载

样件单据页显示，用户可以下载需要的相关样件单据

我的应用

CJLR SupplyOnline

Chery Jaguar Land Rover Portal

管理

系统工具

更改密码

编辑个人资料

管理个人信息

相关文件

### CJLR - Docs(样件单据/PD File) for Reference

Please click file name to download corresponding file.

Below is for SNC NEW System reference file.

No	File Name	Description
1	供货单 ( CCR ) .xls	供货单 ( CCR ) .xls
2	供货单 .xls	供货单 .xls
3	外箱标签 .xls	外箱标签 .xls
4	CS04 .xlsx	CS04 .xlsx

#### 2.4.5.2.1.4 查看采购订单详情

采购订单查询页面，选中任一采购订单信息记录，点击其订单号栏位的“订单号”链接，进入“采购订单 > 确认”页面。

我的菜单

- 首页
- 预测
- 交货计划
- 采购订单
- 采购订单查询
- 提货单
- 库存管理
- ASN管理
- 收货凭证
- 发票
- 报表
- 主数据管理

SupplyOnline

采购订单 > 采购订单查询

订单号: <input type="text"/>	需求日期(从): <input type="text"/>	需求日期(至): <input type="text"/>	订单号: <input type="text" value="POPKCCD0101"/>	发布日期: 2017/10/24	供应商编码: AA600	活动号: ACTC01	状态: 已确认	操作: 下载	历史版本: DOCPOPKCCD0101
物料编码: <input type="text"/>	物料描述: <input type="text"/>	供应再编码: <input type="text"/>	POPKCCD0102	2017/10/24	AA600	ACTC01	已确认	下载	
工厂代码: 全部	Par号: <input type="text"/>	发货地代码: <input type="text"/>	POPKCCD0103	2017/10/24	AA600	ACTC01	已确认	下载	
状态: 全部	订单类型: 全部	截止今天次发现: <input type="checkbox"/>	POPKCCD0104	2017/10/24	AA600	ACTC01	已确认	下载	
活动号: <input type="text"/>			POPKCE0101	2017/10/24	AA600	ACTC01	已确认	下载	

物料编码	物料描述	需求日期	需求数量(SA单位)	已发货量(SA单位)	SA单位	需求数量(BOM单位)	BOM单位	订单号	行项目	Par号	状态	卸货点	工厂代码	到货地代码	IDOC号
PartPckY	PartPckY Testing	2017/10/24	100 000	0.000	KG	100 000	L	POPKCCD0101	10	paraZtest	已确认	卸货点 AA600	CD01	CD01	DOCPOPKCCD0101
PartPckN	PartPckN Testing	2017/10/24	200 000	0.000	KG	200 000	L	POPKCCD0102	10	paraZtest	已确认	卸货点 AA600	CD01	CD01	DOCPOPKCCD0102
PartPckY	PartPckY Testing	2017/10/24	100 000	0.000	KG	100 000	L	POPKCCD0103	10	paraZtest	已确认	卸货点 AA600	CD01	CD01	DOCPOPKCCD0103
PartPckN	PartPckN Testing	2017/10/24	100 000	0.000	KG	100 000	L	POPKCCD0104	10	paraZtest	已确认	卸货点 AA600	CD01	CD01	DOCPOPKCCD0104

采购订单 > 确认

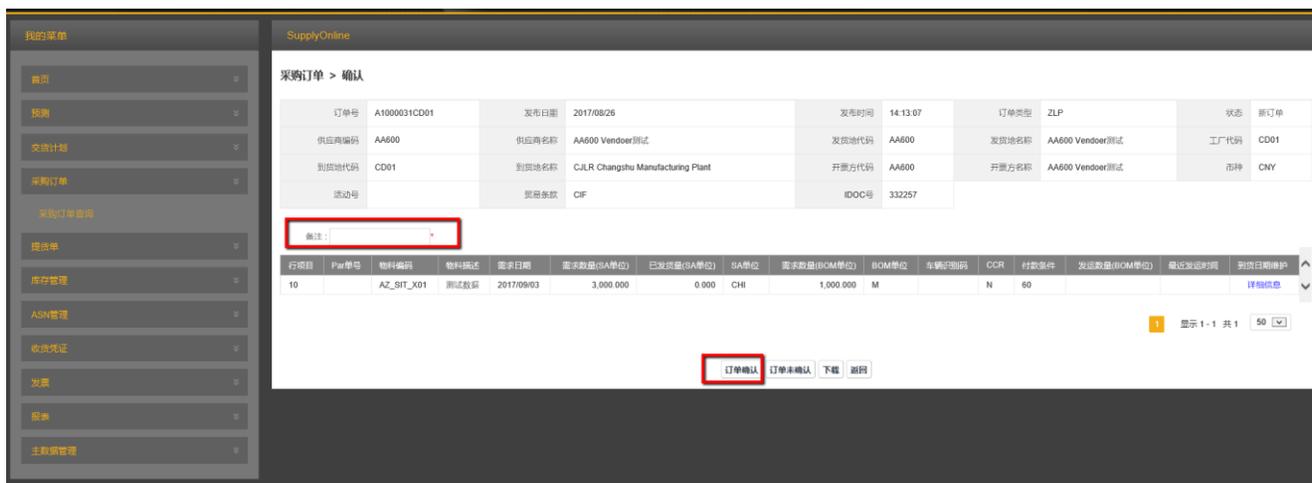
订单号	POPKCCD0101	发布日期	2017/10/24	发布时间	10:50:00	订单类型	Z01	状态	已确认
供应商编码	AA600	供应商名称	法雷奥	发货地代码	AA600	发货地名称	法雷奥	工厂代码	CD01
到货地代码	CD01	到货地名称	CD01生产仓库	开票方代码	BlifromAZ-AA600	开票方名称	BlifromAZ-AA600名字	币种	CNY
活动号	ACTC01	贸易条款	DDP	IDOC号	DOCPOPKCCD0101				

备注: 2

行项目	Par号	物料编码	物料描述	需求日期	需求数量(SA单位)	已发货量(SA单位)	SA单位	需求数量(BOM单位)	BOM单位	车辆识别码	CCR	付款条件	发运数量(BOM单位)	最近发运时间	到货日期维护
10	paraZtest	PartPckY	PartPckY Testing	2017/10/24	100 000	0.000	KG	100 000	L	VIN060309001234	N	30			详细信息

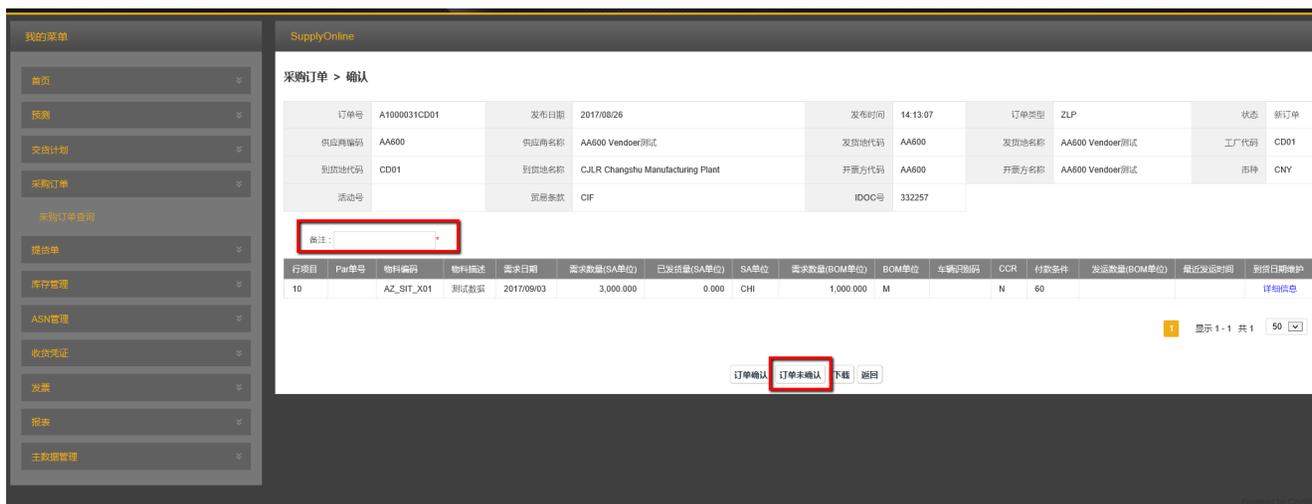
### 2.4.5.2.1.5 采购订单确认

采购订单查询页面，选中任一状态为“新订单”或“已更新”的采购订单信息记录，点击其“订单号”链接，进入“采购订单 > 确认”页面。输入备注，点击“订单确认”按钮。



### 2.4.5.2.1.6 采购订单未确认

采购订单查询页面，选中任一状态为“新订单”或“已更新”的采购订单信息记录，点击其“订单号”链接，进入“采购订单 > 确认”页面。输入备注，点击“订单未确认”按钮。



注：采购订单确认后，备注仍可以编辑，用户可以继续对未确认的采购订单进行订单确认操作，订单确认后，备注不可再编辑。

### 2.4.5.2.1.7 采购订单到货日期维护

点击采购订单 - 采购订单查询，输入查询条件，查询采购订单信息。在查询结果列表到货日期维护栏点击“详细信息”链接，进入“到货日期维护”页面。点击“添加”按钮，输入发运数量(基本单位)和预计到货日期，点击“保存”按钮。



点击采购订单 - 采购订单查询，输入查询条件，查询采购订单信息。在订单号栏点击“订单号”链接，进入“采购订单 > 确认”页面。点击“到货日期维护”链接，进入“到货日期维护”页面。点击“添加”按钮，输入发运数量和预计到货日期，点击“保存”按钮。



注：

- 只有状态为确认，部分发货，已发货的采购订单可以进行到货日期维护，新订单和已更新的采购订单只能查看，已过期订单没有到货日期维护项。
- 发运数量(采购单位)根据输入的发运数量(基本单位)和采购订单中的比率自动计算得出

## 2.4.6 提货单

### 2.4.6.1 业务流程

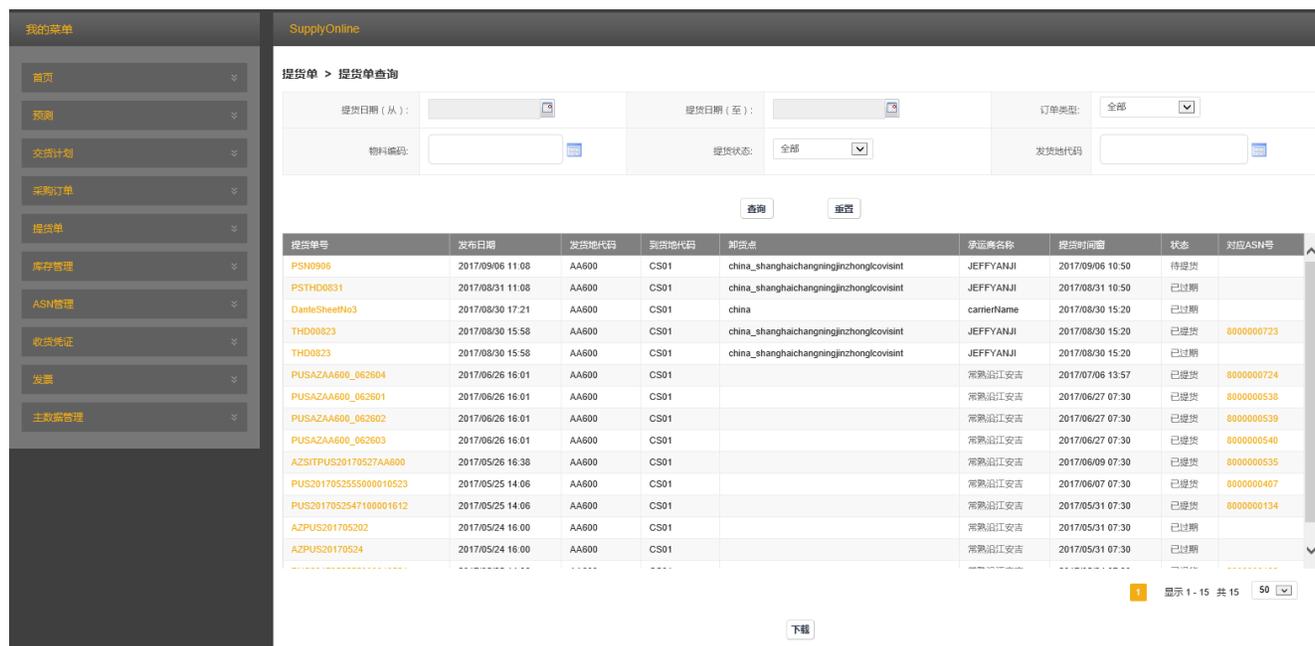
提货单有3种状态：待提货，已提货，已过期。

- 待提货：当提货单从SAP系统同步至CJLR Portal系统中时，提货单为待提货状态
- 已提货：当用户根据提货单创建ASN后，提货单状态从待提货更新为已提货状态
- 已过期：当用户超过提货时间窗还未创建ASN时，提货单状态从待提货更新为已过期状态

## 2.4.6.2 操作步骤

### 2.4.6.2.1 提货单查询

点击提货单->提货单查询，进入提货单查询页面。用户可以搜索并查看所有的提货单。



提货单号	发布日期	发货地代码	到货地代码	卸货点	承运商名称	提货时间窗	状态	对应ASN号
PSN0905	2017/09/06 11:08	AA600	CS01	china_shanghaichangningjinzhongcvisint	JEFFYANJI	2017/09/06 10:50	待提货	
PSTHD0831	2017/08/31 11:08	AA600	CS01	china_shanghaichangningjinzhongcvisint	JEFFYANJI	2017/08/31 10:50	已过期	
DanteSheetNo3	2017/08/30 17:21	AA600	CS01	china	carrierName	2017/08/30 15:20	已过期	
THD0823	2017/08/30 15:58	AA600	CS01	china_shanghaichangningjinzhongcvisint	JEFFYANJI	2017/08/30 15:20	已提货	8000000723
THD0823	2017/08/30 15:58	AA600	CS01	china_shanghaichangningjinzhongcvisint	JEFFYANJI	2017/08/30 15:20	已提货	
PUSAZAA600_062604	2017/06/26 16:01	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/07/06 13:57	已提货	8000000724
PUSAZAA600_062601	2017/06/26 16:01	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/06/27 07:30	已提货	8000000538
PUSAZAA600_062602	2017/06/26 16:01	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/06/27 07:30	已提货	8000000539
PUSAZAA600_062603	2017/06/26 16:01	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/06/27 07:30	已提货	8000000540
AZSHTPUS20170527AA600	2017/05/26 16:38	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/06/09 07:30	已提货	8000000535
PUS2017052555000010523	2017/05/25 14:06	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/06/07 07:30	已提货	8000000407
PUS2017052547100001612	2017/05/25 14:06	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/05/31 07:30	已提货	8000000134
AZPUS201705202	2017/05/24 16:00	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/05/31 07:30	已过期	
AZPUS20170524	2017/05/24 16:00	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/05/31 07:30	已过期	

#### 2.4.6.2.1.1 提货单查询

输入查询条件，点击 [查询] 按钮，提货单查询列表将会列出被查询的提货单。点击[重置]按钮，恢复到默认的初始查询条件。

#### 2.4.6.2.1.2 提货单下载

点击提货单 – 提货单查询，输入查询条件，查询提货单信息。在查询结果列表下方，点击“下载”按钮。

#### 2.4.6.2.1.3 查看提货单详情

提货单查询页面，选中任一提货单信息记录，点击其对应提货单号栏位的“提货单号”链接，进入提货单详情查看页面。

SupplyOnline

提货单 > 提货单查询

提货日期(从): [ ] 提货日期(至): [ ] 订单类型: 全部 [v]

物料编码: [ ] 提货状态: 全部 [v] 发货地代码: [ ]

[查询] [重置]

提货单号	发布日期	发货地代码	到货地代码	卸货点	承运商名称	提货时间窗	状态	对应ASN号
PSN0906	2017/09/06 11:08	AA600	CS01	china_shanghaichangningjinzhongcovisint	JEFFYANJI	2017/09/06 10:50	已过期	

详情

提货单号	PSN0906	发布日期	2017/09/06	发布时间	11:08	状态	已过期
提货时间窗	2017/09/06 10:50	发货地代码	AA600	发货地名称	AA600	发货地地址	延峰汽车有限公司1 延峰汽车有限公司2
到货地代码	CS01	到货地名称	CS01 雁江乐园	到货地地址	江苏 浙江阿里	卸货点	china_shanghaichangningjinzhongcovisint
承运商名称	JEFFYANJI	承运商地址	London	车牌号	JFLH	卸货方式	Delivery order
承运商联系人	contact	承运商联系人电话	0217836738	对应ASN号			

提货单行号	订单类型	SL号/订单号	行项目号	SA/订单发布时间	SL/订单IDOC	物料编码	物料描述	发货量(采购单位)	采购单位	发货量(基本单位)	基本单位	料箱号	包装个数
mhit0906	采购订单	20170906	mhit0906		BAOZHJANG001	PNmh090506	车灯	30.000		15.000	mole	ZIP	30

#### 2.4.6.2.1.4 根据提货单发货

提货单查询页面，选中任一状态为“待提货”或“已过期”的提货单信息记录，点击其对应提货单号栏位的“提货单号”链接，进入提货单详情查看页面，点击“创建ASN”按钮。

我的菜单

SupplyOnline

提货单 > 提货单查询

提货日期(从): [ ] 提货日期(至): [ ] 订单类型: 全部 [v]

物料编码: [ ] 提货状态: 全部 [v] 发货地代码: [ ]

[查询] [重置]

详情

提货单号	PSN0906	发布日期	2017/09/06	发布时间	11:08	状态	待提货
提货时间窗	2017/09/06 10:50	发货地代码	AA600	发货地名称	AA600	发货地地址	延峰汽车有限公司1 延峰汽车有限公司2
到货地代码	CS01	到货地名称	CS01 雁江乐园	到货地地址	江苏 浙江阿里	卸货点	china_shanghaichangningjinzhongcovisint
承运商名称	JEFFYANJI	承运商地址	London	车牌号	JFLH	卸货方式	Delivery order
承运商联系人	contact	承运商联系人电话	0217836738	对应ASN号			

提货单行号	订单类型	SL号/订单号	行项目号	SA/订单发布时间	SL/订单IDOC	物料编码	物料描述	发货量(采购单位)	采购单位	发货量(基本单位)	基本单位	料箱号	包装个数
mhit0906	采购订单	20170906	mhit0906		BAOZHJANG001	PNmh090506	车灯	30.000		15.000	mole	ZIP	30

[创建ASN] [返回]

对应ASN号栏自动生成ASN号，点击“ASN号”链接，进入“ASN管理 > ASN创建”页面，输入发货信息，包装信息，通用信息，自动生成条码，点击“ASN发送”按钮。

我的菜单

- 首页
- 预测
- 交货计划
- 采购订单
- 提货单
- 库存管理
- ASN管理
- 收货凭证
- 发票
- 主数据管理

SupplyOnline

ASN管理 > ASN创建

发货单号: 8000000407	发货日期: 2017/06/08	发货时间: 时间: 17 分钟: 04	状态: 草稿
创建人: SNCNEWAA600	计划到厂日期: 2017/06/10	计划到厂时间: 时间: 23 分钟: 59	贸易条款: FCA
供应商编码: AA600	供应商名称: AA600 Vendor	供应商地址:	币种: CNY
发货地代码: AA600	发货地名称: AA600 Vendor	发货地地址: AA600AA600AA600	税码: J1
开票方代码: AA600	开票方名称: AA600 Vendor	开票方地址: AA600AA600AA600	工厂代码: CS01
到货地代码: CS01	到货地名称: CJLR Changshu Manufacturing Plant	到货地地址: 88 Tonggang RoadChangshu	邮资点: L001
创建日期: 2017/06/08	创建时间: 17:04		

ASN删除

文件名称	描述
8000000407发货单.PDF	发货单
8000000407箱条码.PDF	箱条码
8000000407包装箱单.PDF	包装箱单

ASM发送 返回发货单查询

### 2.4.6.2.1.5 查看提货单对应ASN详情

提货单查询页面，选中任一状态为“已提货”的提货单信息记录，点击其对应ASN号栏位的“ASN号”链接，进入“ASN管理 > ASN查询 > 发货信息”页面。

我的菜单

- 首页
- 预测
- 交货计划
- 采购订单
- 提货单
- 库存管理
- ASN管理
- 收货凭证
- 发票
- 主数据管理

SupplyOnline

提货单 > 提货单查询

提货日期 (从):

提货日期 (至):

订单类型: 全部

物料编码:

提货状态: 全部

发货地代码:

查询 重置

提货单号	发布日期	发货地代码	到货地代码	邮资点	承运商名称	提货时间戳	状态	对应ASN号
PSTHD0831	2017/08/31 11:08	AA600	CS01	china_shanghaihangningjinzhongcivisint	JEFFYANJI	2017/08/31 10:50	已过期	
DanteSheeNo3	2017/08/30 17:21	AA600	CS01	china	carrierName	2017/08/30 15:20	已过期	
THD0823	2017/08/30 15:58	AA600	CS01	china_shanghaihangningjinzhongcivisint	JEFFYANJI	2017/08/30 15:20	已提货	8000000723
THD0823	2017/08/30 15:58	AA600	CS01	china_shanghaihangningjinzhongcivisint	JEFFYANJI	2017/08/30 15:20	已过期	
PUSAZAA600_062604	2017/06/26 16:01	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/07/06 13:57	已提货	8000000724
PUSAZAA600_062601	2017/06/26 16:01	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/06/27 07:30	已提货	8000000538
PUSAZAA600_062602	2017/06/26 16:01	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/06/27 07:30	已提货	8000000539
PUSAZAA600_062603	2017/06/26 16:01	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/06/27 07:30	已提货	8000000540
AZSITPUS20170527AA600	2017/05/26 16:38	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/06/09 07:30	已提货	8000000535
PUS201705255000010523	2017/05/25 14:06	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/06/07 07:30	已提货	8000000407
PUS2017052547100001612	2017/05/25 14:06	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/05/31 07:30	已提货	8000000134
AZPUS201705202	2017/05/24 16:00	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/05/31 07:30	已过期	
AZPUS20170524	2017/05/24 16:00	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/05/31 07:30	已过期	
PUS201705255000010521	2017/05/25 14:06	AA600	CS01		常熟沿江安吉	2017/05/24 07:30	已提货	8000000139

1 显示 1 - 15 共 15 50

下载

我的菜单

- 首页
- 预测
- 交货计划
- 采购订单
- 提货单
- 库存管理
- ASN管理
- 收货凭证
- 发票
- 主数据管理

SupplyOnline

ASN管理 > ASN查询 > 发货信息

发货单号	8000001134	发货日期	2017/05/25	发货时间	14:54	状态	已提交
创建人	SNCNEWA600	计划到厂日期	2017/05/31	计划到厂时间	00:00	贸易条款	FCA
供应商编码	AA600	供应商名称	AA600 Vendor	供应商地址		币种	CNY
发货地代码	AA600	发货地名称	AA600 Vendor	发货地地址	AA600AA600AA600	税码	J1
开票方代码	AA600	开票方名称	AA600 Vendor	开票方地址	AA600AA600AA600	工厂代码	CS01
到货地代码	CS01	到货地名称	CJLR Changshu Manufacturing Plant	到货地地址	88 Tonggang RoadChangshu	卸货点	L001
ACK时间		ACK代码		相关GR	redirect		
创建日期	2017/05/25	创建时间	14:54				

发货信息
包装信息
通用信息
条码打印

发货行项目编号	订单/SA号	订单类型	行项目编号	物料编码	物料描述	发货量(基本单位)	基本单位	发货量(采购单位)	收货数量(采购单位)	采购单位	是否使用托盘	是否是可循环包装	批次号
1	4710000161	采购订单	10	1S71F47076AB	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	0.000		10.000	0.000	EA	N	Y	123

[返回发货单查询](#)

## 2.4.7 库存管理

### 2.4.7.1 业务流程

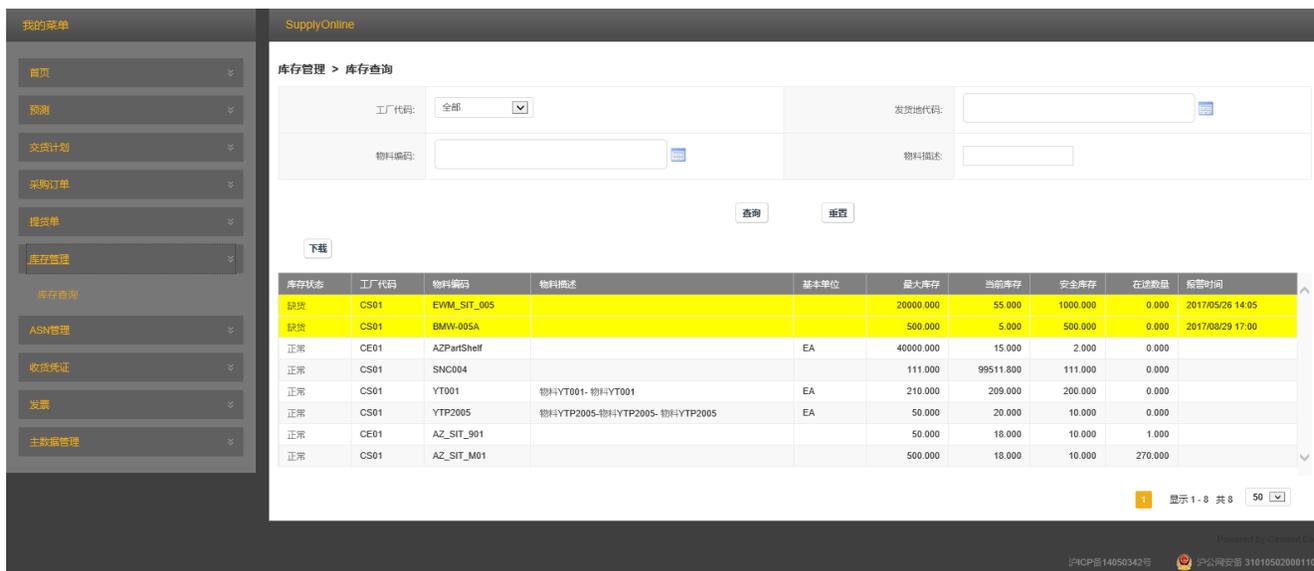
库存有2种状态：正常，缺货。

- 正常：当工厂对应物料的库存从SAP系统同步至CJLR Portal系统中，且当前库存大于或等于安全库存时，物料的库存状态为安全状态
- 缺货：当工厂对应物料当前库存小于安全库存时，物料的库存状态更新为缺货状态

### 2.4.7.2 操作步骤

#### 2.4.7.2.1 库存查询

点击库存管理->库存查询，进入库存查询页面。用户可以搜索并查看所有工厂物料的库存。



### 2.4.7.2.1.1 库存查询

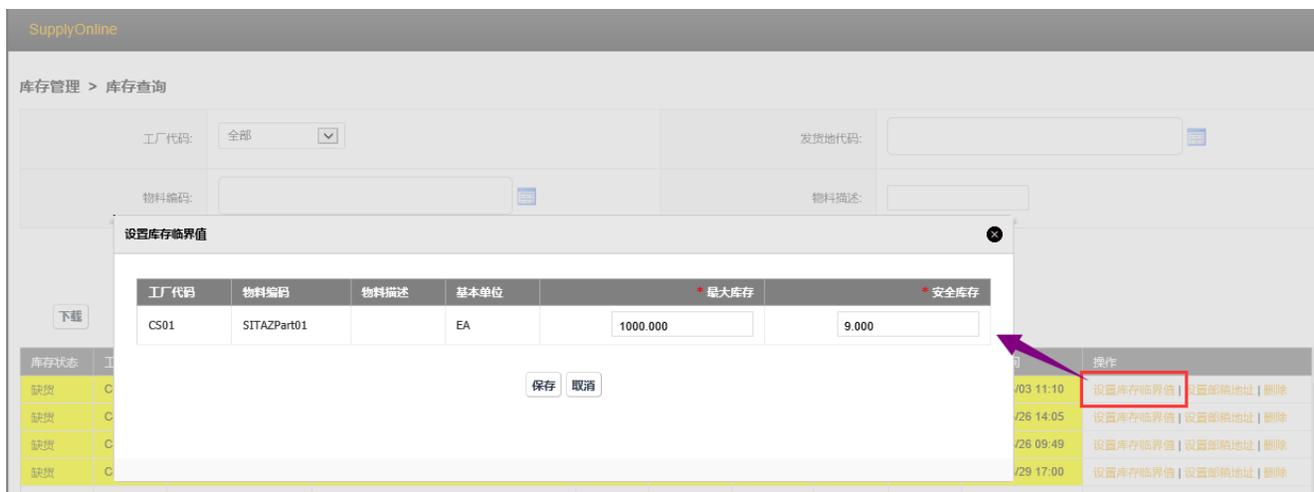
输入查询条件，点击 [查询] 按钮，库存查询列表将会列出被查询的物料库存。点击[重置]按钮，恢复到默认的初始查询条件。

### 2.4.7.2.1.2 库存下载

点击库存管理- 库存查询，输入查询条件，查询库存信息。在查询结果列表左上方，点击“下载”按钮。

### 2.4.7.2.1.3 设置库存临界值

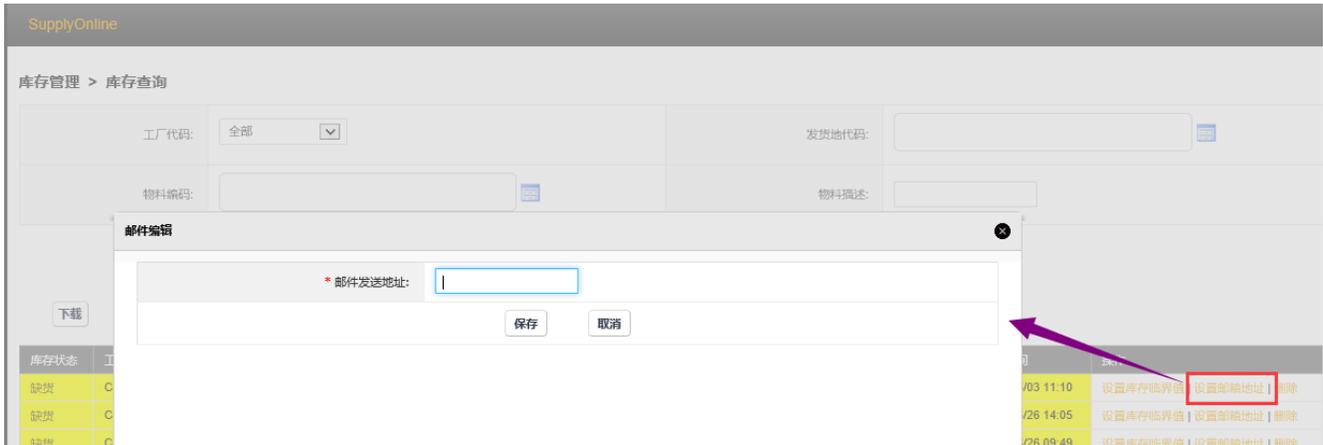
库存管理 > 库存查询页面，点击操作栏“设置库存临界值”链接，进入“设置库存临界值”页面。输入最大库存和安全库存，点击“保存”按钮。



注：当前库存值小于安全库存时，报警时间显示，该行库存记录高亮显示。

#### 2.4.7.2.1.4 设置邮箱地址

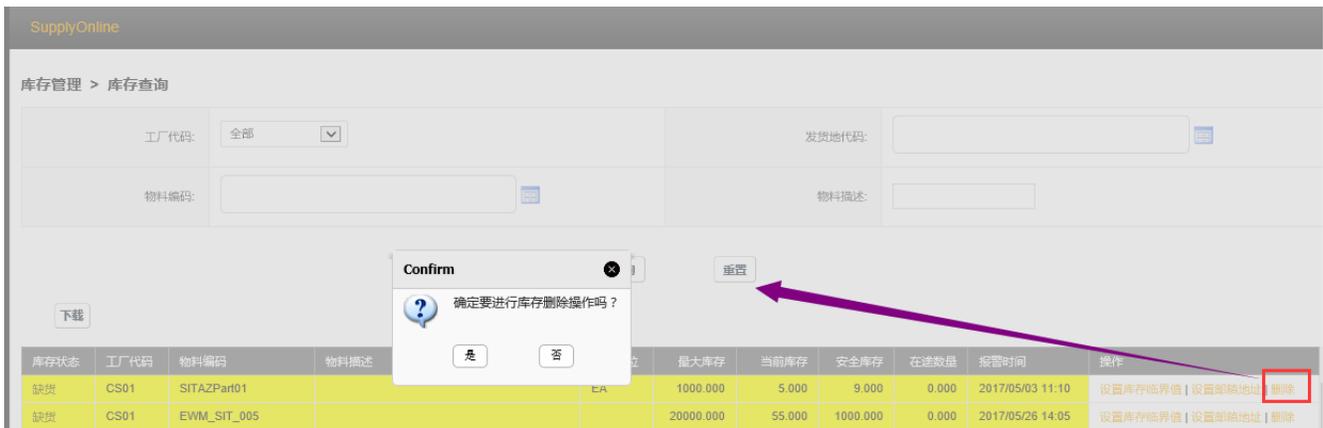
库存管理 > 库存查询页面，点击操作栏“设置邮箱地址”链接，进入“邮件编辑”页面。输入邮件地址，点击“保存”按钮。



注：可输入多个邮件地址，以；分隔。

#### 2.4.7.2.1.5 删除库存设定

库存管理 > 库存查询页面，点击操作栏“删除”链接，消息提示是否确定删除库存。



### 2.4.8 ASN管理

订单发货状态有2种：待发货，已发货。

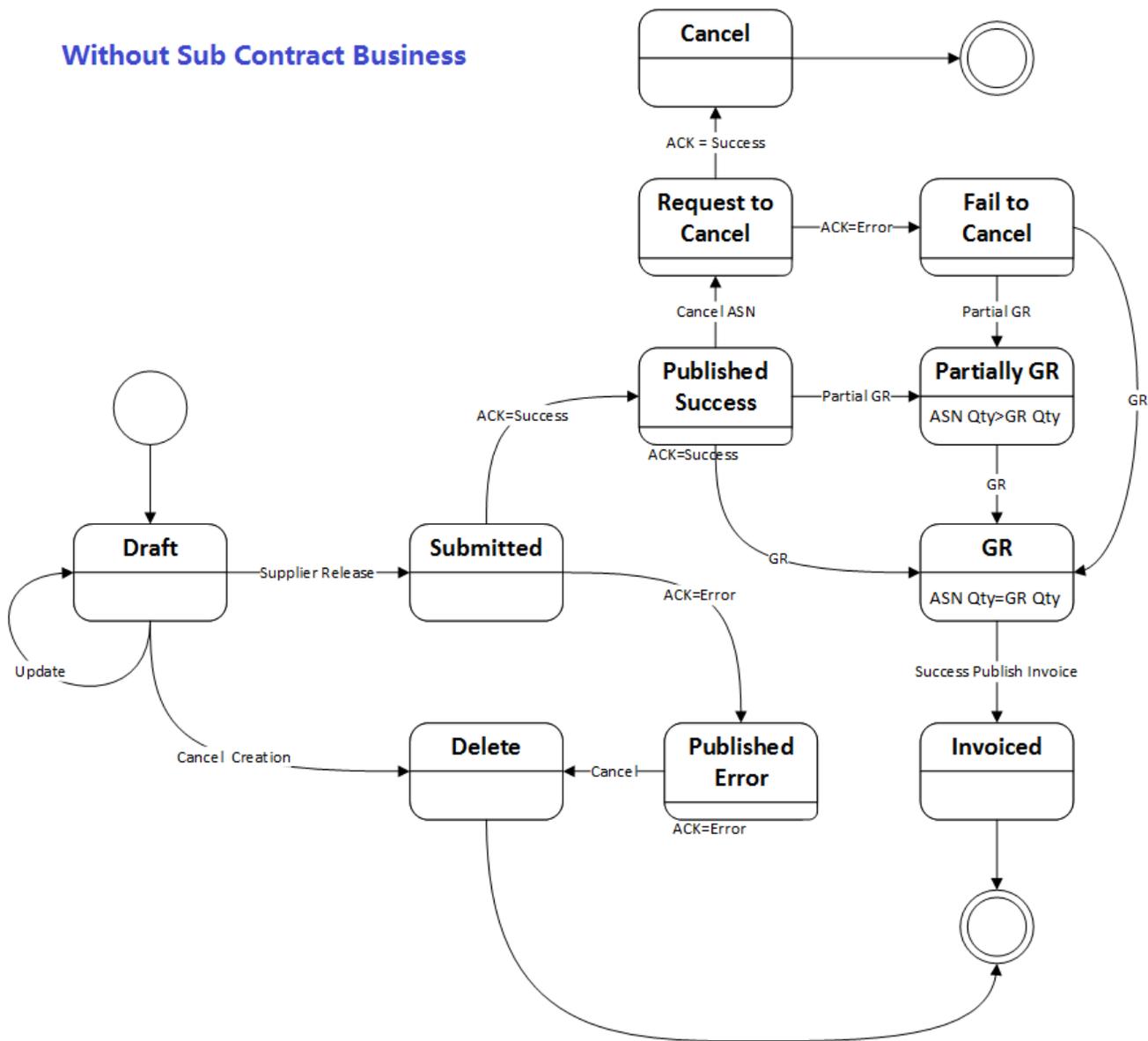
- 待发货：订单的待发货量大于零
- 已发货：订单的待发货量等于零

ASN状态有13种：草稿，已提交，发布成功，委外收货已提交，委外收货提交成功，委外收货失败，发布失败，部分收货，已收货，已开发票，申请取消，取消失败，取消。

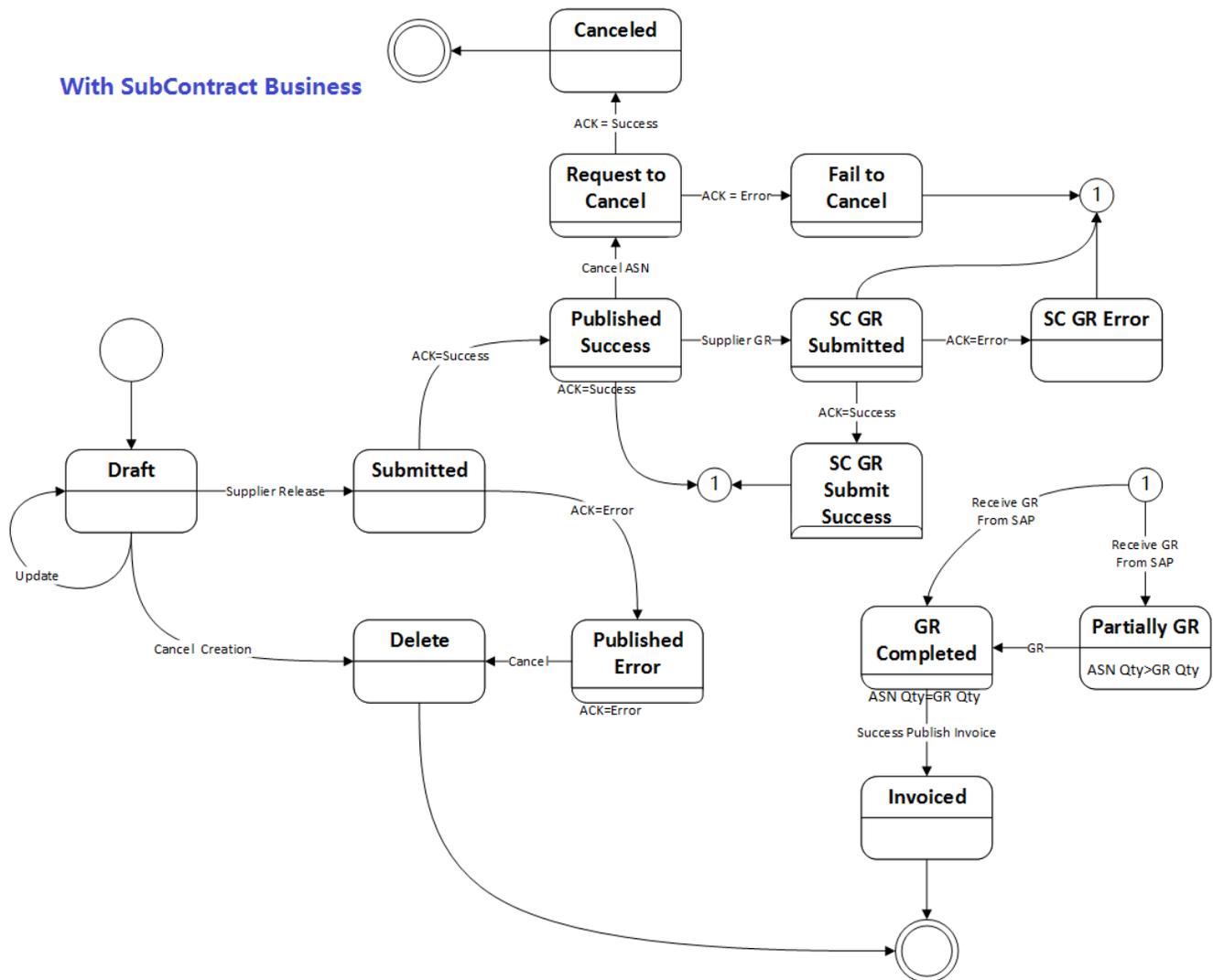
- 草稿/Draft：用户已创建ASN，但未发送给SAP系统。
- 已提交/Submitted：用户创建ASN且已发送给SAP系统。SAP未返回结果。
- 发布成功/Published Success：用户创建ASN并发送给SAP系统，SAP系统返回Success.
- 委外收货已提交/SC GR Submitted用户创建ASN，到货地非CJLR工厂，发送给SAP系统，SAP系统返回Success,用户做收货确认操作。
- 委外收货提交成功/ SC GR Submit Success：用户创建ASN，到货地非CJLR工厂，发送给SAP系统，SAP系统返回Success,用户做收货确认操作。SAP系统返回接收成功
- 委外收货失败/ SC GR Error：用户创建ASN，到货地非CJLR工厂，发送给SAP系统，SAP系统返回Success,用户做收货确认操作。SAP系统返回接收失败
- 发布失败/ Published Error：用户创建ASN，到货地非CJLR工厂，发送给SAP系统，SAP系统返回Error
- 部分收货/ Partially GR：CJLR SAP对用户发送成功的ASN部分收货
- 已收货/ GR Completed：CJLR SAP对用户发送成功的ASN全部收货
- 已开发票/ Invoiced：用户对已收货的ASN创建发票
- 申请取消/ Request to Cancel：用户对发送成功的ASN进行取消ASN操作
- 取消失败/ Fail to Cancel：用户对发送成功的ASN进行取消ASN操作，SAP系统返回Error
- 取消/ Canceled：用户对发送成功的ASN进行取消ASN操作，SAP系统返回Success

**没有委外业务的，ASN流程跳转如下：**

### Without Sub Contract Business



有委外业务的，ASN流程跳转如下：



## 2.4.8.1 操作步骤

### 2.4.8.1.1 ASN创建

点击ASN管理->ASN创建，进入ASN创建页面。用户可以搜索并查看发货状态为“待发货”的订单。

我的菜单

- 首页
- 预测
- 交货计划
- 采购订单
- 提货单
- 库存管理
- ASN管理
  - ASN创建
  - ASN查询
- 收货凭证
- 发货
- 报关
- 主数据管理

SupplyOnline

ASN管理 > ASN创建

需求日期 (从): 00 00
需求日期 (至): 23 59
订单类型: 全部

物料编码: 
物料描述: 
发货状态: 待发货

到货地代码: 
工厂代码: 全部
币种: 全部

税码: 全部
付款条件: 全部
贸易条款: 全部

订单/SA号: 
活动号:

查询 重置

<input type="checkbox"/>	订单/SA号	订单类型	订单/SA行号	物料编码	物料描述	需求日期	需求数量(SA单位)	已发货量(SA单位)	待发货数量(SA单位)	SA单位	需求数量(BOM单位)	BOM单位	贸易条款	供
<input type="checkbox"/>	06081334	交货计划	0608133401	YTP2002	物料YTP2002物料YTP2002	2017/06/02 10:00	9.000	0.000	9.000	EA	0.000	FCA	AA	
<input type="checkbox"/>	06081334	交货计划	0608133401	YTP2002	物料YTP2002物料YTP2002	2017/06/03 10:00	6.000	0.000	6.000	EA	0.000	FCA	AA	
<input type="checkbox"/>	06081334	交货计划	0608133401	YTP2002	物料YTP2002物料YTP2002	2017/06/04 10:00	2.000	0.000	2.000	EA	0.000	FCA	AA	
<input type="checkbox"/>	06081334	交货计划	0608133401	YTP2002	物料YTP2002物料YTP2002	2017/06/05 10:00	5.000	0.000	5.000	EA	0.000	FCA	AA	
<input type="checkbox"/>	2500003124	交货计划	10	AZ_SIT_001	测试数据	2017/05/20	44.000	1.000	43.000	EA	0.000	CIF	AA	
<input type="checkbox"/>	2500003124	交货计划	10	AZ_SIT_001	测试数据	2017/06/20	55.000	0.000	55.000	EA	0.000	CIF	AA	
<input type="checkbox"/>	2500003124	交货计划	10	AZ_SIT_001	测试数据	2017/07/18	66.000	0.000	66.000	EA	0.000	CIF	AA	
<input type="checkbox"/>	2500003124	交货计划	10	AZ_SIT_001	测试数据	2017/07/22	66.000	0.000	66.000	EA	0.000	CIF	AA	
<input type="checkbox"/>	A100003124	交货计划	10	AZ_SIT_001	测试数据	2017/08/21 23:59	3000.000	0.000	3000.000	CHI	1000.000	M	CIF	AA

### 2.4.8.1.1.1 ASN创建查询

输入查询条件，点击 [查询] 按钮，ASN查询列表将会列出被查询的订单。点击[重置]按钮，恢复到默认的初始查询条件。

### 2.4.8.1.1.2 ASN创建下载

点击ASN管理- ASN创建，输入查询条件，查询待发货订单信息。在查询结果列表下方，点击“下载”按钮。

### 2.4.8.1.1.3 ASN发货

ASN管理 > ASN创建页面，输入查询条件，点击查询按钮，ASN创建查询列表将会列出被查询的交货计划/采购订单。选中要发货的交货计划/采购订单，点击查询列表下方的“发货”按钮。

在弹出的提示信息界面，点击按钮“是”，进入“ASN管理 > ASN创建 > 发货信息”页面。

SupplyOnline

ASN管理 > ASN创建

需求日期(从): 00 需求日期(至): 59 订单类型: 全部

物料编码: AZ\_SIT\_X01 物料描述: 发货状态: 待发货

到货地代码: 税码: 全部

CE01 币种: 全部

全部 贸易条款: 全部

创建发货订单?

是 否

查询 重置

订单/SA号	订单类型	订单/SA行号	物料编码	物料描述	需求日期	需求数量(采购单位)	已发货量(采购单位)	待发货数量(采购单位)	采购单位	需求数量(基本单位)	基本单位	贸易条款
<input type="checkbox"/> A2000031CE01	交货计划	10	AZ_SIT_X01	测试数据	2017/08/21 23:59	3000.000	0.000	3000.000	CHI	1000.000	M	CIF
<input checked="" type="checkbox"/> A8000031CE01	采购订单	10	AZ_SIT_X01	测试数据	2017/09/03 00:00	3000.000	0.000	3000.000	CHI	1000.000	M	CIF

显示 1-2 共 2 50

下载 发货

SupplyOnline

ASN管理 > ASN创建

发货单号:	8000000834	发货日期:	2017/09/08	发货时间:	时间: 10 分钟: 18	状态:	草稿
创建人:	SNCNEWA4600	计划到厂日期:	2017/09/03	计划到厂时间:	时间: 00 分钟: 00	贸易条款:	CIF
供应商编码:	AA600	供应商名称:	AA600 Vendoer测试	供应商地址:	No.540 Moyu Road, AntingShanghai	币种:	CNY
发货地代码:	AA600	发货地名称:	AA600 Vendoer测试	发货地地址:	No.540 Moyu Road, AntingShanghai	税码:	J1
开票方代码:	AA600	开票方名称:	AA600 Vendoer测试	开票方地址:	No.540 Moyu Road, AntingShanghai	工厂代码:	CE01
到货地代码:	CE01	到货地名称:	CJLR Changshu Manufacturing Plant	到货地地址:	88 Tonggang RoadChangshu	邮货点:	L001
创建日期:		创建时间:					

发货信息

发货行项目编号	订单/SA号	订单类型	订单/SA行号	物料编码	物料描述	发货量(基本单位)	基本单位	发货量(采购单位)	采购单位	是否使用托盘	是否是可循环包装	批次号
1	A8000031CE01	采购订单	10	AZ_SIT_X01	测试数据	1000.000	M	3000.000	CHI	Y	Y	

提交并开始维护包装信息 取消

在ASN创建 > 发货信息页面, 输入发货日期, 计划到厂日期, 发货时间, 计划到厂时间, 发货量(基本单位), 是否使用托盘, 是否可循环包装, 批次号, 生产日期, 有效期点击“提交并开始维护包装信息”按钮, 进入ASN创建 > 包装信息页面。

注意: 发货量(采购单位)根据输入的发货量(基本单位)与交货计划/采购订单中的比率自动计算得出

CS04样件订单创建ASN时, 是否使用托盘, 是否可循环包装默认为‘N’, 批次号字段根据供应商业务需求填写, 生产日期需要按实际零件维护, 有效期默认2999/12/31, 对CJLR业务提出需要维护实际有效期的零件, 请按实际情况进行维护。

Supply Online

号:	800000978	发货日期:	2017/10/25	发货时间:	时间: 10 分钟: 30	状态:	草稿
人:	SNCNEWHD17	计划到厂日期:	2017/11/30	计划到厂时间:	时间: 00 分钟: 00	贸易条款:	FCA
称:	SHD17	供应商名称:	奇瑞捷豹汽车外饰系统有限公司	供应商地址:		币种:	CNY
称:	SHD17	发货地名称:	奇瑞捷豹汽车外饰系统有限公司	发货地地址:	No.540 Moyu Road, AntingShanghai	税码:	J1
称:	SHD17	开票方名称:	奇瑞捷豹汽车外饰系统有限公司	开票方地址:	No.540 Moyu Road, AntingShanghai	工厂代码:	CS04
称:	CS04	到货地名称:	CJLR Changshu Manufacturing Plant	到货地地址:	88 Tonggang RoadChangshu	卸货点:	PD01
称:	2017/10/25	创建时间:	10:33				

包信息	原包信息	维护打印
包SA号	订单类型	订单SA号
110001983	采购订单	20
物料编码	物料描述	UAT-PO test L2
GX7321488AB		
发货量(BOM单位)	BOM单位	EA
0.000	0.000	EA
发货量(SA单位)	SA单位	EA
0.000	0.000	EA
是否使用托盘	是否可维护包规	批次号
N	Y	1
生产日期	有效期	料箱号
2017/11/29	2018/02/08	199999
数量(收存数(BOM单位))	操作	
00000.000	添加   删除	
110001983	采购订单	20
物料编码	物料描述	UAT-PO test L2
GX7321488AB		
发货量(BOM单位)	BOM单位	EA
0.000	0.000	EA
发货量(SA单位)	SA单位	EA
0.000	0.000	EA
是否使用托盘	是否可维护包规	批次号
N	Y	2
生产日期	有效期	料箱号
2017/11/07	2018/02/08	199999
数量(收存数(BOM单位))	操作	
00000.000	添加   删除	

提交并开始维护包规信息    返回发货单查询

CS04样件不存在包规维护，系统中默认收容数为9999，如需拆分HU进行发货，需要直接在系统中添加新的行项目进行维护。

Supply Online

ASN管理 > ASN创建

发货单号:	800000834	发货日期:	2017/09/08	发货时间:	时间: 10 分钟: 18	状态:	草稿
创建人:	SNCNEWAA600	计划到厂日期:	2017/09/09	计划到厂时间:	时间: 00 分钟: 00	贸易条款:	CIF
供应商编码:	AA600	供应商名称:	AA600 Vendoer测试	供应商地址:		币种:	CNY
发货地代码:	AA600	发货地名称:	AA600 Vendoer测试	发货地地址:	No.540 Moyu Road, AntingShanghai	税码:	J1
开票方代码:	AA600	开票方名称:	AA600 Vendoer测试	开票方地址:	No.540 Moyu Road, AntingShanghai	工厂代码:	CE01
到货地代码:	CE01	到货地名称:	CJLR Changshu Manufacturing Plant	到货地地址:	88 Tonggang RoadChangshu	卸货点:	L001
创建日期:	2017/09/08	创建时间:	10:20				

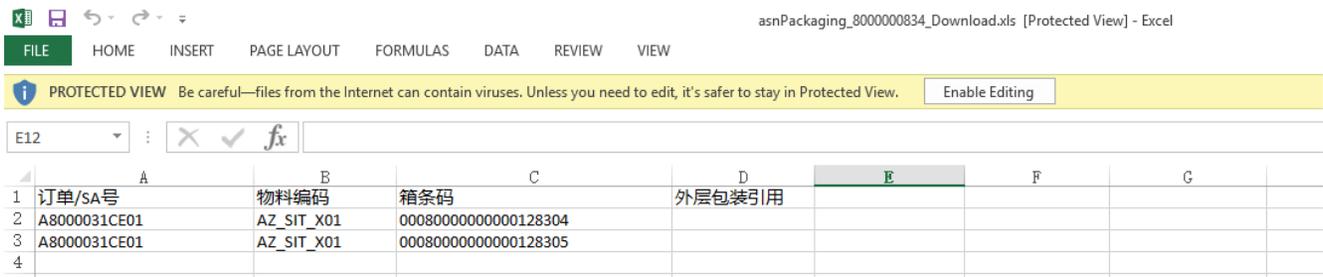
ASN删除

发货信息    包装信息

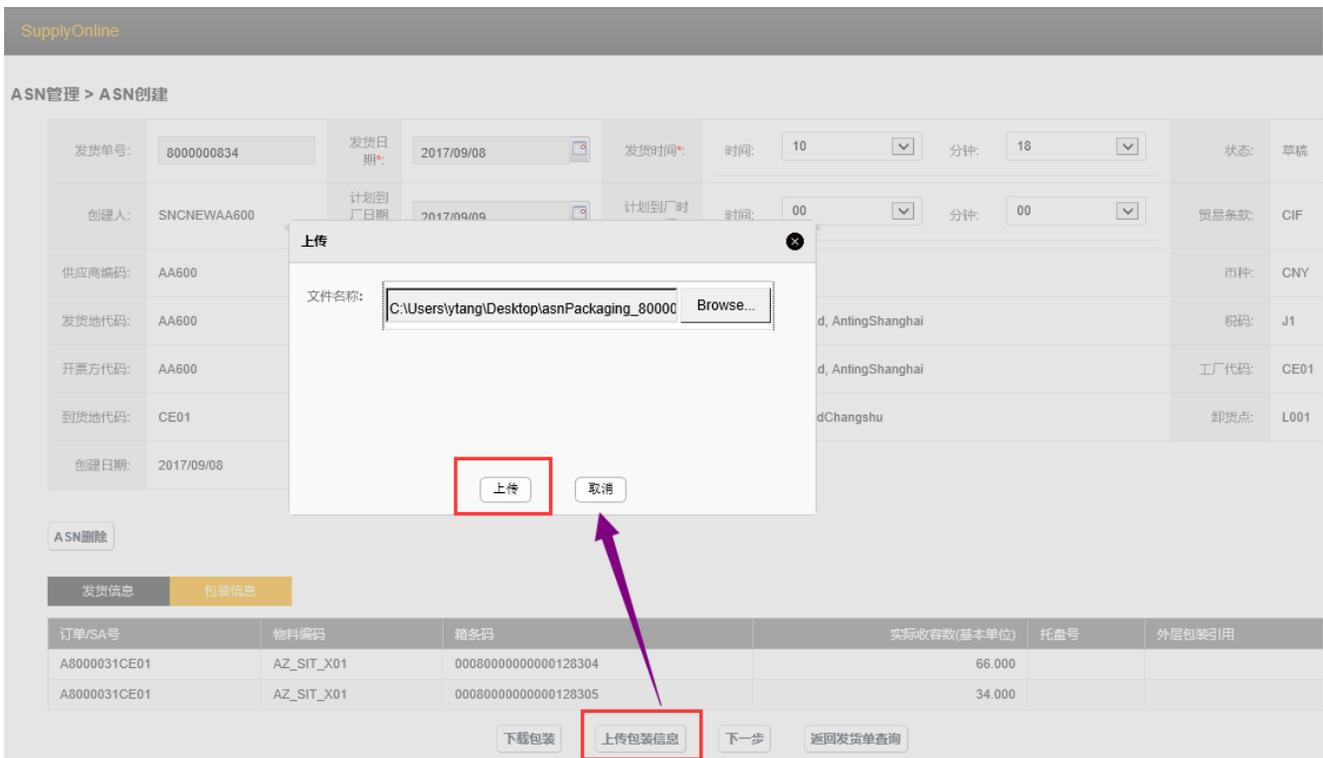
订单SA号	物料编码	箱条码	实际收容数(基本单位)	托盘号	外层包装引用	操作
A8000031CE01	AZ_SIT_X01	0008000000000128304	66.000			删除
A8000031CE01	AZ_SIT_X01	0008000000000128305	34.000			删除

下载包装    上传包装信息    下一步    返回发货单查询

点击“下载包装”按钮，将需要使用托盘的物料包装下载至本地，Excel文件如下图所示：



在下载Excel文件中输入外包装引用，保存Excel文件。在ASN创建 > 包装信息页面点击“上传包装信息”按钮。弹出上传文件窗口，选中保存的包装信息Excel文件，点击“上传”按钮。



外层包装引用信息显示，点击“下一步”按钮，进入“ASN创建 > 通用信息页面”。

ASN管理 > ASN创建

发货单号:	800000834	发货日期:	2017/09/08	发货时间:	时间: 10 分钟: 18	状态:	草稿
创建人:	SNCNEWAA600	计划到厂日期:	2017/09/09	计划到厂时间:	时间: 00 分钟: 00	贸易条款:	CIF
供应商编码:	AA600	供应商名称:	AA600 Vendoer测试	供应商地址:		币种:	CNY
发货地代码:	AA600	发货地名称:	AA600 Vendoer测试	发货地地址:	No.540 Moyu Road, AntingShanghai	税码:	J1
开票方代码:	AA600	开票方名称:	AA600 Vendoer测试	开票方地址:	No.540 Moyu Road, AntingShanghai	工厂代码:	CE01
到货地代码:	CE01	到货地名称:	CJLR Changshu Manufacturing Plant	到货地地址:	88 Tonggang RoadChangshu	卸货点:	L001
创建日期:	2017/09/08	创建时间:	10:20				

ASN删除

发货信息		包装信息					
订单/SA号	物料编码	箱条码	实际收磅数(基本单位)	托盘号	外层包装引用	操作	
A8000031CE01	AZ_SIT_X01	0008000000000128304	66.000	0008000000000128306	ref0000000001	删除	
A8000031CE01	AZ_SIT_X01	0008000000000128305	34.000	0008000000000128306	ref0000000001	删除	

[下载包装](#)
[上传包装信息](#)
[下一步](#)
[返回发货单查询](#)

SupplyOnline

ASN管理 > ASN创建

发货单号:	800000834	发货日期:	2017/09/08	发货时间:	时间: 10 分钟: 18	状态:	草稿
创建人:	SNCNEWAA600	计划到厂日期:	2017/09/09	计划到厂时间:	时间: 00 分钟: 00	贸易条款:	CIF
供应商编码:	AA600	供应商名称:	AA600 Vendoer测试	供应商地址:		币种:	CNY
发货地代码:	AA600	发货地名称:	AA600 Vendoer测试	发货地地址:	No.540 Moyu Road, AntingShanghai	税码:	J1
开票方代码:	AA600	开票方名称:	AA600 Vendoer测试	开票方地址:	No.540 Moyu Road, AntingShanghai	工厂代码:	CE01
到货地代码:	CE01	到货地名称:	CJLR Changshu Manufacturing Plant	到货地地址:	88 Tonggang RoadChangshu	卸货点:	L001
创建日期:	2017/09/08	创建时间:	10:20				

ASN删除

发货信息		包装信息		通用信息		
承运商代码:	<input type="text"/>	承运商名称:	<input type="text"/>	承运商地址:	<input type="text"/>	
运输方式:	031: Truck	联系人:	<input type="text"/>	电话/传真:	<input type="text"/>	
车牌号:	<input type="text"/>	总净重(KG):	<input type="text"/>	总毛重(KG):	<input type="text"/>	
托盘号	外层包装引用	长(mm)	宽(mm)	高(mm)	毛重(KG)	净重(KG)
0008000000000128306	ref0000000001	<input type="text"/>				

[保存并浏览](#)
[返回发货单查询](#)

在“ASN创建 > 通用信息页面”输入承运商代码，承运商名称，承运商地址，运输方式，联系人，电话传真，车牌号，总净重，总毛重，托盘的长，宽，高，毛重，净重。点击“保存并浏览”按钮，进入“ASN创建 > 条码打印”页面。点击“ASN发送”按钮，ASN发送成功。

ASN管理 > ASN创建

发货单号:	800000834	发货日期:	2017/09/08	发货时间:	时间: 10 分钟: 18	状态:	草稿
创建人:	SNCNEVAA600	计划到厂日期:	2017/09/09	计划到厂时间:	时间: 00 分钟: 00	贸易条款:	CIF
供应商编码:	AA600	供应商名称:	AA600 Vendoer测试	供应商地址:		币种:	CNY
发货地代码:	AA600	发货地名称:	AA600 Vendoer测试	发货地地址:	No.540 Moyu Road, AntingShanghai	税码:	J1
开票方代码:	AA600	开票方名称:	AA600 Vendoer测试	开票方地址:	No.540 Moyu Road, AntingShanghai	工厂代码:	CE01
到货地代码:	CE01	到货地名称:	CJLR Changshu Manufacturing Plant	到货地地址:	88 Tonggang RoadChangshu	卸货点:	L001
创建日期:	2017/09/08	创建时间:	10:20				

ASN删除

发货信息 包装信息 通用信息 **条码打印**

文件名称	描述
<a href="#">800000834发货单.PDF</a>	发货单
<a href="#">800000834箱条码.PDF</a>	箱条码
<a href="#">800000834托标签.PDF</a>	托标签
<a href="#">800000834包装箱单.PDF</a>	包装箱单

ASN发送

返回发货单查询

#### 2.4.8.1.1.4 ASN条码打印

ASN创建 > 条码打印 页面，点击“发货单.PDF”链接，浏览器弹出下载或直接打开的对话框。选择下载或直接打开。PDF文件如下图所示：

注意：打印的数量为数量(基本单位)，单位为基本单位

Home Tools Document       1 / 1

**Local Supplier Advanced Shipping Note**  
**国产件供应商交付清单ASN**



ASN barcode



**交货信息 Delivery Information**  
Mode of Transportation 运输方式: 031:Truck  
Vender 销售公司名称: AA600 Vendoer测试  
Supplier Code 供应商代码: AA600  
Manufacture 制造产地名称: AA600 Vendoer测试  
MFG Code 制造产地代码: AA600  
Contact 供应商联系人: a  
Tel 电话/Fax 传真: 183170777080/0218795400  
Address 发货地址: No.540 Moyu Road, AntingShanghai  
Recipient 收货方: CJLR Changshu Manufacturing Plant  
Address 收货地址: 88 Tonggang RoadChangshu  
unload point 卸货区: L001  
Window Time 窗口时间: \_\_\_\_\_  
Remark 备注: \_\_\_\_\_  
(供应商必填项): 发出数量 实收数量  
托盘: 1 \_\_\_\_\_  
托盘盖: \_\_\_\_\_  
防尘盖: \_\_\_\_\_

ASN No. ASN号: 8000000808  
Carrier 承运方: \_\_\_\_\_  
Contact 联系人: \_\_\_\_\_  
Tel 电话/Fax 传真: \_\_\_\_\_  
Planned Arrival DC Date 计划到厂日期: 2017/09/12 13:18  
ASN Print Time ASN打印时间: 2017/09/06 17:43

序号	采购单号	零件号	零件描述	送货数量	收容量	料箱数	料箱号	是否可循环包装	堆垛系数	实收箱数	备注
Seq.	Order No.	Part No.	Description	ASN Qty	STD Qty	Container Qty	Container No.	Returnable package	Stack Factor In Transit	Received Qty	Remark
1	A8000031CE01	AZ_SIT_X01	测试数据	100	66	2	AZPS2017	Y			

箱型 AZPS2017  
数量合计 2

Issued By 供应商签字: \_\_\_\_\_ LSP Signature 承运商签字 & 日期: \_\_\_\_\_ CJLR Signature 奇瑞捷豹路虎签字: \_\_\_\_\_  
Date 供应商签字日期: \_\_\_\_\_ License Plate No. 车牌号: \_\_\_\_\_ Actual arrival time 实际到达日期: \_\_\_\_\_

点击“箱条码.PDF”链接，浏览器弹出下载或直接打开的对话框。选择下载或直接打开。PDF文件如下图所示：

零件编号 Part No. <b>AZ_SIT_X01</b>		HU 编号 NO.:80000000000128135	
零件中英文描述 Material Description <b>测试数据</b>			
零件 Barcode 			
数量 Quantity <b>34</b>	M	料箱编码 Container No AZPS2017/AZPS2017描述	销售公司 Vendor: AA600 Vendoer测试 销售公司代码 Vendor Code: AA600 制造场地 Manufacturer: AA600 Vendoer测试 制造场地代码 MFG Site Code: AA600 地址 Address: No.540 Moyu Road, AntingShan
发货单号 ASN NO. 8000000808	集装箱托盘号 Pallet NO. 00080000000000128136	批次 Batch: A09123	生产日期 Production Date 2017/09/05
订单编号 Schedule Agreement A8000031CE01	卸货点 Unloading Point L001	过期日期 Expiration Date 2999/12/31	物料路径: 库位(PF) Fixbin(PF) 库位(MP) Fixbin(MP)

点击“托标签.PDF”链接，浏览器弹出下载或直接打开的对话框。选择下载或直接打开。PDF文件如下图所示：



—奇瑞·捷豹路虎—

HU 编号 NO. 8000000000128136		
零件编号 part No <b>AZ SIT X01</b>		批次 Batch A09123
零件中文描述 Material Description  <b>测试数据</b>		生产日期 Production Date 20170905
 零件 barCode	供应商 Vendor Name AA600 Vendoer测试	过期日期 Expiration Date 29991231
	供应商代码 Vendor Code AA600	物料路径.
	制造场地 Manufacture AA600 Vendoer测试	库存 (DC)
	制造场地代码 MFG Code AA600	库位 (MP).
	制造地址 Address No.540 Moyu Road, AntingShanghai	卸货点 UnloadingPoint L001
发货单编号 ASN NO 8000000808	数量 Quantity 0	料箱编码 Packaging Code AZPS2017
订单编号 Order No A8000031CE01	内包装数量 Box Qty 2	

点击“包装箱单.PDF”链接，浏览器弹出下载或直接打开的对话框。选择下载或直接打开。PDF文件如下图所示：

Packing List  
包装清单

ASN No. ASN号 : 800000808

Supplier Code 供应商代码 : AA600

Planned Arrival Date 计划到货日期 : 2017/09/12 13:18

Supplier Name 供应商名称 : AA600 Vendor测试

序号 SEQ.	处理单位 HU No.	订单号 Order No.	零件号 Part No.	零件说明 Description	料箱号 Container No.	包装数 Container Qty	实收数量 Received Qty	备注 Remark
1	0008000000000128135	A8000031CE01	AZ_SIT_X01	测试数据	AZPS2017	34		
2	0008000000000128134	A8000031CE01	AZ_SIT_X01	测试数据	AZPS2017	66		

### 2.4.8.1.2 ASN查询

点击ASN查询->ASN查询，进入ASN查询页面。用户可以搜索并查看所有的ASN。

我的菜单

- 首页
- 预测
- 交货计划
- 采购订单
- 提货单
- 库存管理
- ASN管理
  - ASN创建
  - ASN查询
- 收货凭证
- 发票
- 主数据管理

SupplyOnline

ASN管理 > ASN查询

发货日期 (从):  发货日期 (至):  订单/SA号:

状态:  物料编码:  物料描述:

创建日期 (从): 2017/08/06 创建日期 (至): 2017/09/06 发货单号:

到货地代码:  贸易条款:  发货地代码:

发货单号	发货日期	发货地代码	到货地代码	工厂代码	卸货点	发货状态	箱条码	托标签	发货单	创建日期	创建人
8000000735	2017/09/05 15:13	AA600	SH017	CE01	L001	发布成功	下载		下载	2017/09/05 15:13	SNCNEWAA600
8000000734	2017/09/05 14:59	AA600	SH017	CE01	L001	已收货	下载		下载	2017/09/05 14:59	SNCNEWAA600
8000000733	2017/09/05 14:43	AA600	SH017	CE01	L001	取消	下载		下载	2017/09/05 14:43	SNCNEWAA600
8000000732	2017/09/05 14:23	AA600	CS01	CS01	L002	发布成功	下载		下载	2017/09/05 14:23	SNCNEWAA600
8000000730	2017/09/05 13:14	AA600	SH017	CE01	L001	已收货	下载		下载	2017/09/05 13:14	SNCNEWAA600
8000000727	2017/09/05 12:49	AA600	CE01	CE01	L001	已开发票	下载	下载	下载	2017/09/05 12:50	SNCNEWAA600
8000000725	2017/08/30 18:04	AA600	CS01	CE01		发布失败	下载		下载	2017/08/30 18:06	SNCNEWAA600
8000000724	2017/08/30 16:38	AA600	CS01	CS01	L001	草稿				2017/08/30 16:38	SNCNEWAA600
8000000723	2017/08/30 16:36	AA600	CS01	CE01		草稿				2017/08/30 16:36	SNCNEWAA600
8000000722	2017/08/30 14:21	AA600	CS01	CS01	L001	草稿				2017/08/30 14:23	SNCNEWAA600
8000000719	2017/08/30 14:11	AA600	CS01	CS01	L001	发布失败	下载		下载	2017/08/30 14:11	SNCNEWAA600
8000000713	2017/08/25 09:48	AA600	CS01	CS01		发布失败	下载		下载	2017/08/25 09:48	SNCNEWAA600
8000000712	2017/08/25 09:44	AA600	CS01	CS01		发布失败	下载		下载	2017/08/25 09:45	SNCNEWAA600
8000000704	2017/08/21 17:52	AA600	CS01	CS01	L001	发布失败	下载		下载	2017/08/21 17:55	SNCNEWAA600

1 显示 1 - 43 共 43 50

### 2.4.8.1.2.1 ASN查询

输入查询条件，点击 [查询] 按钮，ASN查询列表将会列出被查询的ASN。点击[重置]按钮，恢复到默认的初始查询条件。

### 2.4.8.1.2.2 ASN下载

点击ASN管理 > ASN查询，输入查询条件，查询ASN信息。在查询结果列表下方，点击“下载”按钮。

### 2.4.8.1.2.3 查看ASN详情

点击ASN管理 > ASN查询，输入查询条件，查询ASN信息。在其发货单号栏点击“发货单号”链接，进入“ASN管理 > ASN查询 > 发货信息”页面。

SupplyOnline

ASN管理 > ASN创建

发货单号:	8000000808	发货日期:	2017/09/06	发货时间:	时间: 17 分钟: 33	状态:	草稿
创建人:	SNCNEWAA600	计划到厂日期:	2017/09/12	计划到厂时间:	时间: 13 分钟: 18	贸易条款:	CIF
供应商编码:	AA600	供应商名称:	AA600 Vendoer测试	供应商地址:		币种:	CNY
发货地代码:	AA600	发货地名称:	AA600 Vendoer测试	发货地地址:	No 540 Moyu Road, AntingShanghai	税码:	J1
开票方代码:	AA600	开票方名称:	AA600 Vendoer测试	开票方地址:	No 540 Moyu Road, AntingShanghai	工厂代码:	CE01
到货地代码:	CE01	到货地名称:	CJLR Changshu Manufacturing Plant	到货地地址:	88 Tonggang RoadChangshu	邮资点:	L001
创建日期:	2017/09/06	创建时间:	17:37				

ASN删除

发货信息 包装信息 通用信息 条码打印

发货行项目编号	订单/SA号	订单类型	订单/SA行号	物料编码	物料描述	发货量(基本单位)	基本单位	发货量(采购单位)	采购单位	是否使用托盘	是否可循环包装	批次号
1	A8000031CE01	采购订单	10	AZ_SIT_X01	测试数据	100.000	M	300.000	CHI	Y	Y	A09123

提交并开始维护包装信息 返回发货单查询

#### 2.4.8.1.2.4 ASN编辑

点击ASN管理 > ASN查询，输入查询条件，查询ASN信息。选中某一状态为草稿的ASN，点击其发货单号栏的“发货单号”链接，进入“ASN管理 > ASN创建”详情页。编辑ASN的发货信息，包装信息，通用信息。点击“ASN发送”按钮。

SupplyOnline

ASN管理 > ASN创建

发货单号:	8000000808	发货日期:	2017/09/06	发货时间:	时间: 17 分钟: 33	状态:	草稿
创建人:	SNCNEWAA600	计划到厂日期:	2017/09/12	计划到厂时间:	时间: 13 分钟: 18	贸易条款:	CIF
供应商编码:	AA600	供应商名称:	AA600 Vendoer测试	供应商地址:		币种:	CNY
发货地代码:	AA600	发货地名称:	AA600 Vendoer测试	发货地地址:	No 540 Moyu Road, AntingShanghai	税码:	J1
开票方代码:	AA600	开票方名称:	AA600 Vendoer测试	开票方地址:	No 540 Moyu Road, AntingShanghai	工厂代码:	CE01
到货地代码:	CE01	到货地名称:	CJLR Changshu Manufacturing Plant	到货地地址:	88 Tonggang RoadChangshu	邮资点:	L001
创建日期:	2017/09/06	创建时间:	17:37				

ASN删除

发货信息 包装信息 通用信息 条码打印

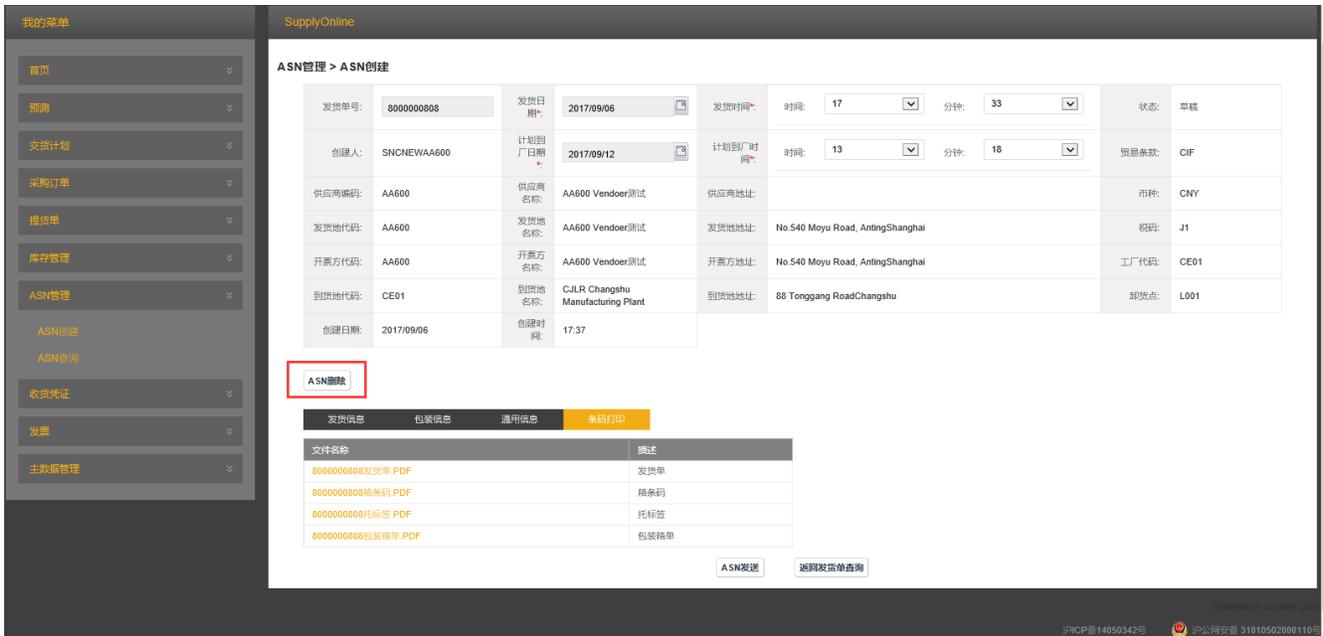
文件名称	描述
8000000808发货单.PDF	发货单
8000000808箱条码.PDF	箱条码
8000000808托标签.PDF	托标签
8000000808包装箱单.PDF	包装箱单

ASN发送 返回发货单查询

JHCP部14050342号 公开网安部 31010502000110

#### 2.4.8.1.2.5 ASN删除

点击ASN管理 > ASN查询，输入查询条件，查询ASN信息。在查询结果列表中选中状态为草稿或错误的ASN，点击“发货单号”链接，进入ASN管理 > ASN创建 详情页，点击“ASN删除”按钮。



The screenshot shows the 'ASN管理 > ASN创建' (ASN Management > ASN Creation) page. A table displays ASN details for a draft status. A red box highlights the 'ASN删除' (Delete ASN) button. Below the table, there are tabs for '发货信息' (Shipping Information), '包装信息' (Packaging Information), '通用信息' (General Information), and '条码打印' (Barcode Printing). A file list shows PDF documents for the ASN, including '8000000808发货单.PDF', '8000000808箱条码.PDF', '8000000808托标签.PDF', and '8000000808包装箱.PDF'. Buttons for 'ASN发送' (Send ASN) and '返回发货单查询' (Return to Shipping Order Query) are visible at the bottom.

注：只有草稿和错误状态的ASN可以删除。

#### 2.4.8.1.2.6 ASN取消

点击ASN管理 > ASN查询，输入查询条件，查询ASN信息。在查询结果列表中选中状态为成功的ASN，点击“发货单号”链接，进入ASN管理 > ASN创建 详情页，点击“ASN取消”按钮。



The screenshot shows the 'ASN管理 > ASN查询 > 发货信息' (ASN Management > ASN Query > Shipping Information) page. A table displays shipping information for a successful ASN. A red box highlights the 'ASN取消' (Cancel ASN) button. Below the table, there are tabs for '发货信息' (Shipping Information), '包装信息' (Packaging Information), '通用信息' (General Information), and '条码打印' (Barcode Printing). A detailed table shows shipping order details, including '发货行项目编号' (Shipping Order Item No.), '订单SA号' (Order SA No.), '订单类型' (Order Type), '行项目编号' (Item No.), '物料编码' (Material Code), '物料描述' (Material Description), '发货量(基本单位)' (Quantity), '基本单位' (Basic Unit), '发货量(采购单位)' (Quantity), '收货量(采购单位)' (Quantity), '采购单位' (Purchase Unit), '是否使用托盘' (Use Pallet), '是否可循环包装' (Reusable Packaging), and '批次号' (Batch No.). Buttons for '返回发货单查询' (Return to Shipping Order Query) and navigation arrows are visible at the bottom.

注：只有状态为成功的ASN可以取消。

#### 2.4.8.1.2.7 ASN发布失败处理方式

ASN发布后，如果CJLR SAP创建内向交货单失败，会反馈错误状态，此时ASN将会被更新为发布失败状态，发布失败状态下，供应商正确操作方式为：

- 将ASN号及发布失败信息反馈给对应RFU
- 将ASN号及发布失败信息发送邮件至 [Apservdesk@covisint.com](mailto:Apservdesk@covisint.com) 或拨打Helpdesk联系电话：21 6171 3290

切忌不可在没有RFU/Helpdesk的指导下自行删除发布失败的ASN。一旦擅自删除，可能会造成：

- CJLR无法进行正确收货，导致线上开票出现问题
- 需要重新创建ASN，打印条码单据

## 2.4.9 收货凭证

### 2.4.9.1 业务流程

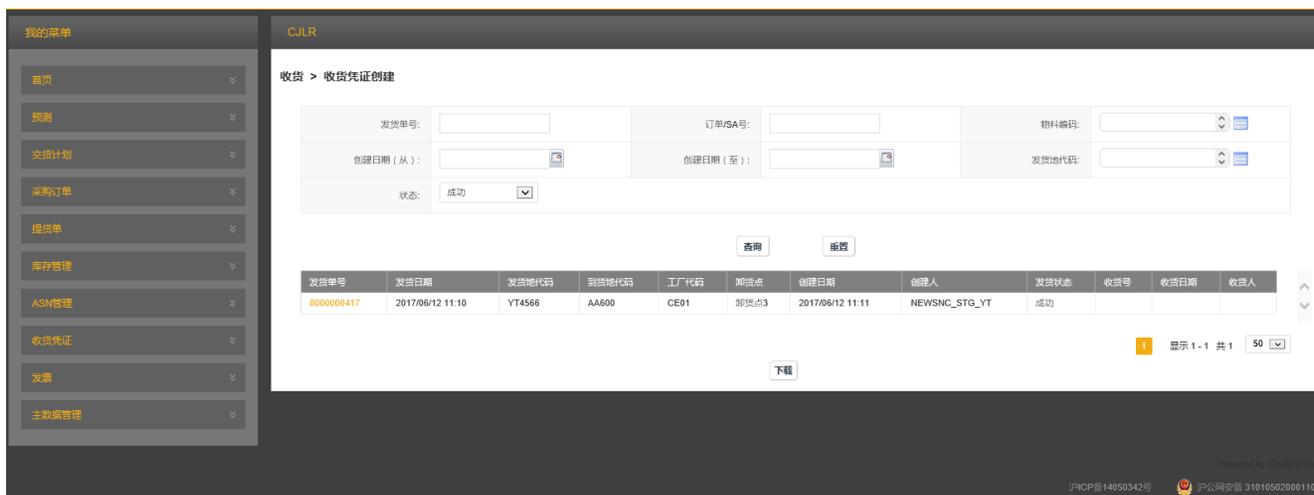
收货凭证有6种状态：发布成功，委外收货已提交，委外收货提交成功，委外收货失败，已收货，已开发票。

- 发布成功：用户创建ASN并发送给SAP系统，SAP系统返回Success.
- 委外收货已提交：用户创建ASN(到货地非CJLR工厂)并发送给SAP系统，SAP系统返回Success,用户确认收货。
- 委外收货提交成功：用户创建ASN(到货地非CJLR工厂)并发送给SAP系统，SAP系统返回Success,用户确认收货，SAP系统返回Success
- 委外收货失败：用户创建ASN(到货地非CJLR工厂)并发送给SAP系统，SAP系统返回Success ,用户确认收货，SAP系统返回Error
- 已收货：用户创建ASN(到货地非CJLR工厂)并发送给SAP系统，SAP系统返回Success,用户确认收货，SAP系统返回Success，CJLR SAP对ASN全部收货。
- 已开发票：用户创建ASN(到货地非CJLR工厂)并发送给SAP系统，SAP系统返回Success,用户确认收货，SAP系统返回Success，CJLR SAP系统对ASN全部收货，用户根据已收货ASN创建发票。

### 2.4.9.2 操作步骤

#### 2.4.9.2.1 收货凭证创建

点击收货凭证->收货凭证创建，进入收货凭证创建页面。用户可以搜索并查看状态为发布成功的收货凭证。



### 2.4.9.2.1.1 收货凭证创建查询

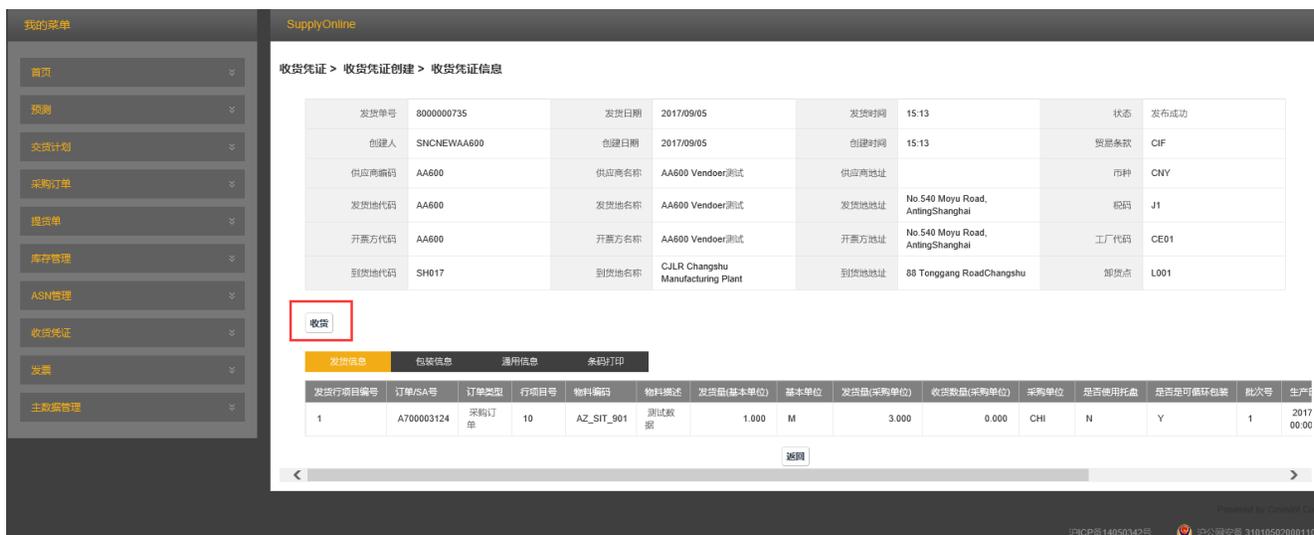
输入查询条件，点击 [查询] 按钮，收货凭证创建查询列表将会列出被查询的收货凭证。点击[重置]按钮，恢复到默认的初始查询条件。

### 2.4.9.2.1.2 收货凭证创建下载

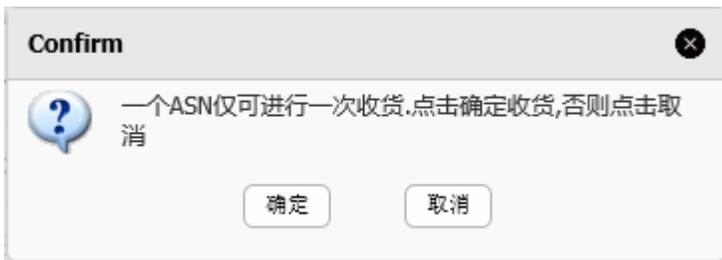
点击收货凭证 – 收货凭证创建，输入查询条件，查询收货凭证信息。在查询结果列表下方，点击“下载”按钮。

### 2.4.9.2.1.3 确认收货

收货凭证创建查询页面，输入查询条件，查询收货凭证信息。点击状态为成功的某一收货凭证的发货单号栏的发货单号链接，进入“收货凭证管理 > 收货凭证创建 > 收货凭证信息”页面。点击“收货”按钮。



弹出对话框



点击确定，ASN状态更新为委外收货发布。

注：

1. 一个ASN仅可进行一次收货
2. 确认收货后，ASN状态更新为：委外收货发布

### 2.4.9.2.2 收货凭证查询

点击收货凭证->收货凭证查询，进入收货凭证查询页面。用户可以搜索并查看所有的收货凭证。

#### 2.4.9.2.2.1 收货凭证查询

输入查询条件，点击 [查询] 按钮，收货凭证创建查询列表将会列出被查询的收货凭证。点击[重置]按钮，恢复到默认的初始查询条件。

#### 2.4.9.2.2.2 收货凭证下载

点击收货凭证 – 收货凭证查询，输入查询条件，查询收货凭证信息。在查询结果列表下方，点击“下载”按钮。

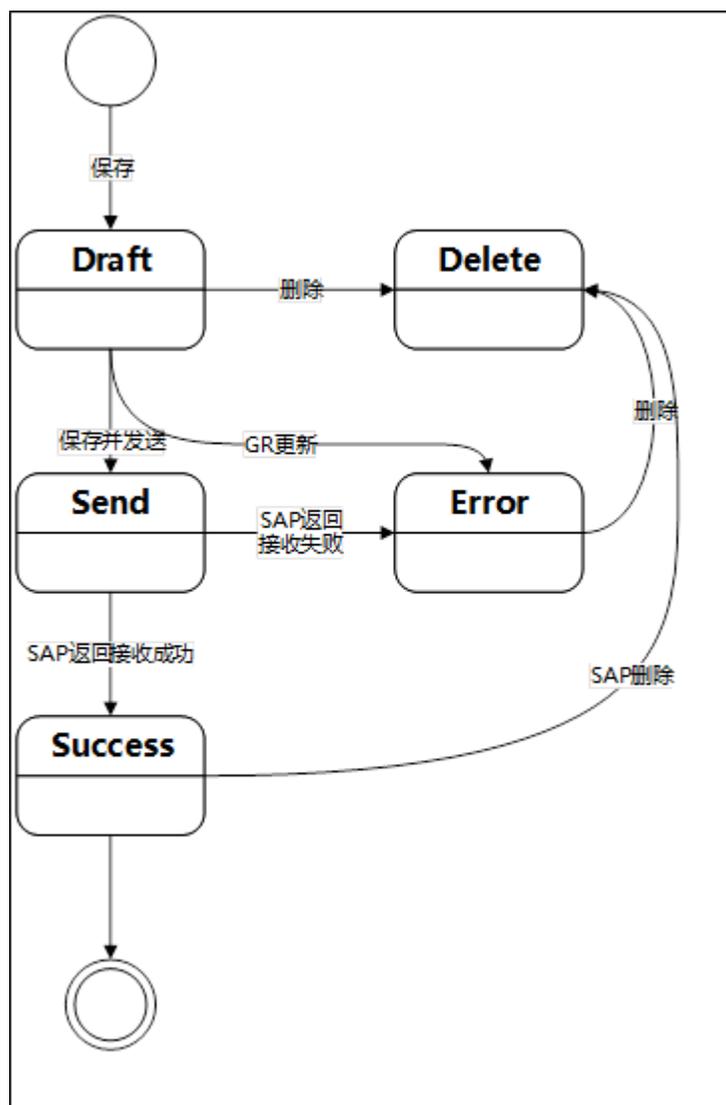
## 2.4.10 发票

### 2.4.10.1 业务流程

收货凭证有4种状态：草稿，发送，成功，错误。

- 草稿/Draft：用户根据发货单号已创建发票并保存，未发送至SAP系统。
- 发送/Send：用户根据发货单号创建发票并发送至SAP系统，SAP系统未返回结果
- 成功/Success：用户根据发货单号创建发票并发送至SAP系统，SAP系统返回接收成功
- 错误/Error：用户根据发货单号创建发票并发送至SAP系统，SAP系统返回接收失败

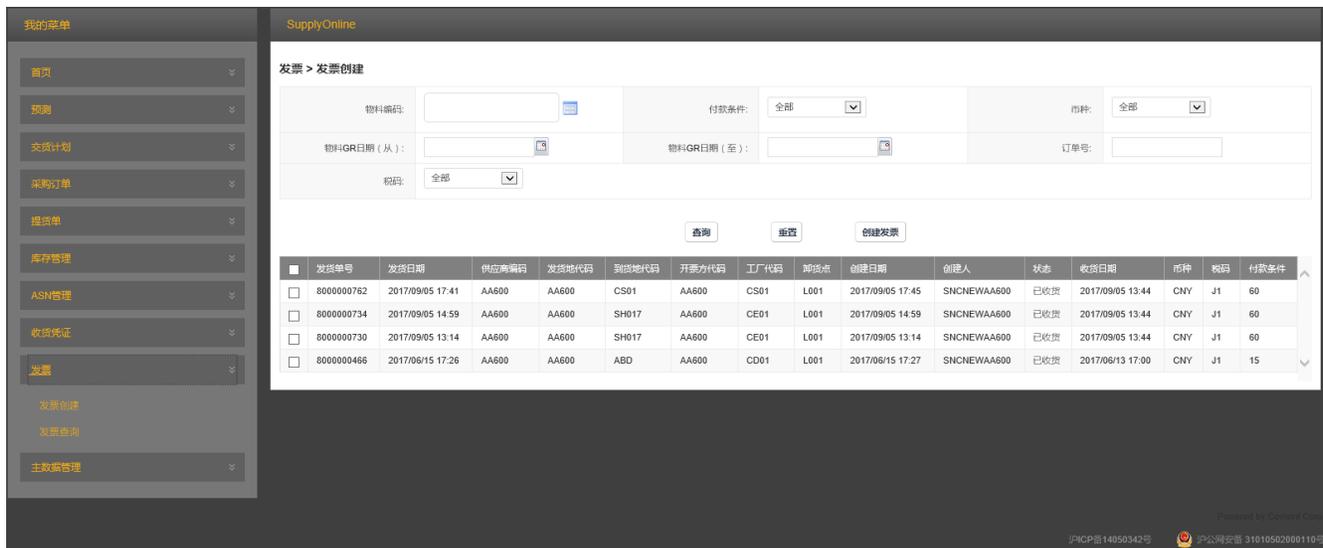
各状态之间的转换如下图所示：



## 2.4.10.2 操作步骤

### 2.4.10.2.1 发票创建

点击发票 > 发票创建，进入发票创建页面。用户可以搜索并查看状态为已收货的发货单。



SupplyOnline

发票 > 发票创建

物料编码:  付款条件: 全部 币种: 全部

物料GR日期(从):  物料GR日期(至):  订单号:

税码: 全部

查询 重置 创建发票

发单号	发货日期	供应商编码	发货地代码	到货地代码	开票方代码	工厂代码	卸货点	创建日期	创建人	状态	收货日期	币种	税码	付款条件
<input type="checkbox"/> 8000000762	2017/09/05 17:41	AA600	AA600	CS01	AA600	CS01	L001	2017/09/05 17:45	SNCNEWAA600	已收货	2017/09/05 13:44	CNY	J1	60
<input type="checkbox"/> 8000000734	2017/09/05 14:59	AA600	AA600	SH017	AA600	CE01	L001	2017/09/05 14:59	SNCNEWAA600	已收货	2017/09/05 13:44	CNY	J1	60
<input type="checkbox"/> 8000000730	2017/09/05 13:14	AA600	AA600	SH017	AA600	CE01	L001	2017/09/05 13:14	SNCNEWAA600	已收货	2017/09/05 13:44	CNY	J1	60
<input type="checkbox"/> 8000000466	2017/06/15 17:26	AA600	AA600	ABD	AA600	CD01	L001	2017/06/15 17:27	SNCNEWAA600	已收货	2017/06/13 17:00	CNY	J1	15

沪ICP备14050342号 沪公网安备 31010502000110号

#### 2.4.10.2.1.1 发票创建查询

输入查询条件，点击 [查询] 按钮，发票创建查询列表将会列出被查询的发货单。点击[重置]按钮，恢复到默认的初始查询条件。

#### 2.4.10.2.1.2 发票创建

发票创建查询页面，输入查询条件，查询发货单信息。选择某一个或多个要创建发票的发货单号，点击“创建发票”按钮。进入“发票 > 发票创建”详情页面。输入发票号，发票日期，分配，总税额，点击“保存草稿”按钮。

我的菜单

- 首页
- 预测
- 交货计划
- 采购订单
- 提货单
- 库存管理
- ASN管理
- 收货凭证
- 发票
  - 发票创建
  - 发票查询
- 主数据管理

CJLR

发票 > 发票创建

*发票号: COVTEMPO2017061201	*发票日期: <input type="text"/>	*分配: <input type="text"/>
供应商编码: AA600	开票方代码: AA600	币种: CNY
总金额(不含税): 10.00	*总金额: 1.70	发票总额: 11.70
发票状态:	发送日期:	税码: J1

提示: 发票为成功状态时,可寄纸质发票

发货单号	发货项目编号	收货单号	物料凭证年度	收货行项目	收货类型	供应商编码	供应商名称	物料编码	物料描述	物料GR日期	状态	币种	付款条件	数量	单位	净价	税额
8000000097	1	201706081420	2017	0608142056	收货	AA600	AA600 Vendor	1S71F47076AB	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	2017/06/08 14:20	GR	CNY	15	5.000	EA	10.00	1.70

保存草稿    取消

注：

1. 只有币种，税码，发货地代码，供应商编码一致的发货单才能创建在一张发票上。
2. 选择的发货单包含不同的付款条件时，CJLR将会按照最迟付款条件进行支付。
3. 发票号不能重复
4. 发送发票时，发票号不能为系统自动生成的临时发票号。
5. 分配填写当前发票中任意一个订单号

### 2.4.10.2.2 发票查询

点击发票 > 发票查询，进入发票查询页面。用户可以搜索并查看所有状态的发票。

我的菜单

- 首页
- 预测
- 交货计划
- 采购订单
- 提货单
- 库存管理
- ASN管理
- 收货凭证
- 发票
  - 发票创建
  - 发票查询
- 主数据管理

CJLR

发票 > 发票查询

开票日期(从): <input type="text"/>	开票日期(至): <input type="text"/>	发票号: <input type="text"/>
供应商编码: <input type="text"/>	发货地代码: <input type="text"/>	发货单号: <input type="text"/>
状态: 全部		

查询    重置

供应商编码	发票号	发票日期	币种	总金额(不含税)	总金额	发票总额	开票方代码	发票状态
AA600	S06081351	2017/06/08	CNY	2640.00	448.80	3088.80	AA600	草稿
AA600	INVASIT060601	2017/05/30	CNY	100.00	17.00	117.00	AA600	错误
AA600	INVSIT20170517001	2017/05/16	CNY	44.40	7.55	51.95	AA600	错误
AA600	INVSIT20170522001	2017/05/01	CNY	66.60	11.40	78.00	AA600	发送
AA600	INVSIT20170522002	2017/05/01	CNY	1452.00	246.84	1698.84	AA600	成功
AA600	07001741	2017/05/01	CNY	1500.00	255.00	1755.00	AA600	成功

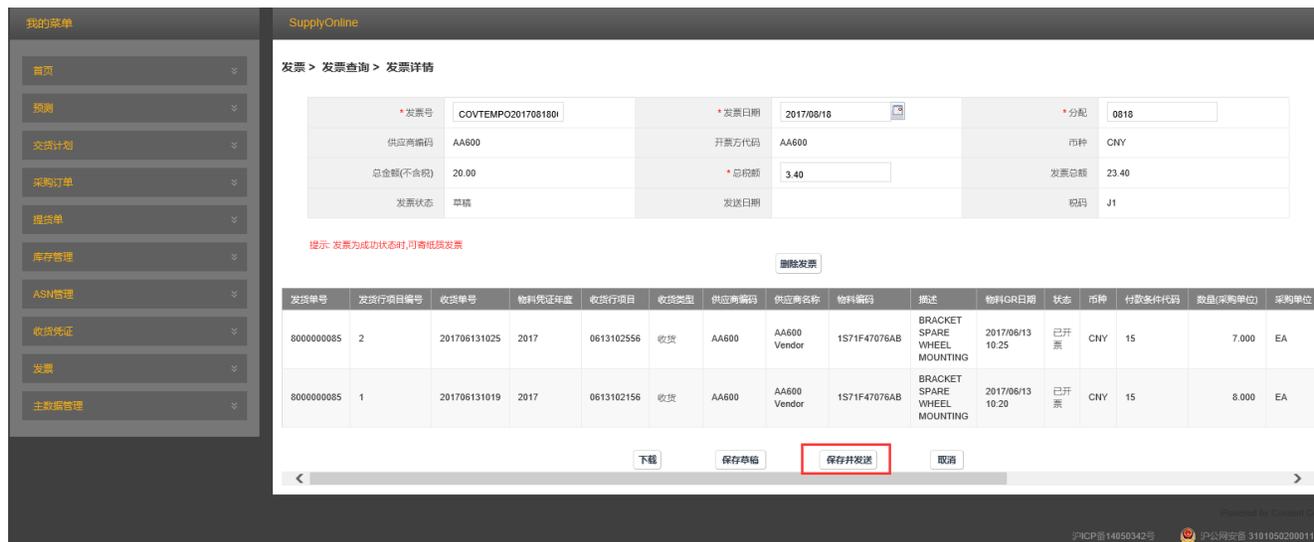
1    显示 1-6 共 6    50    下载

### 2.4.10.2.2.1 发票查询

输入查询条件，点击 [查询] 按钮，发票查询列表将会列出被查询的发票。点击[重置]按钮，恢复到默认的初始查询条件。

### 2.4.10.2.2.2 发送发票

发票查询页面，输入查询条件，查询发票信息。点击状态为草稿的某一发票的发票号链接，进入“发票 > 发票查询 > 发票详情”页面。编辑发票号，发票日期，分配，总税额，点击“保存并发送”。



### 2.4.10.2.2.3 发票下载

点击发票 – 收货凭证发票查询，输入查询条件，查询发票信息。在查询结果列表下方，点击“下载”按钮。

### 2.4.10.2.2.4 发票失败处理方式

发票发布后，如果CJLR SAP创建电子发票失败，会反馈错误状态，此时发票将会被更新为失败状态，失败状态下，供应商正确操作方式为：

- 将发票号及发布失败信息反馈给CJLR
- 将发票号及发布失败信息发送邮件至 [Apservdesk@covisint.com](mailto:Apservdesk@covisint.com) 或拨打Helpdesk联系电话：21 6171 3290

切忌不可在没有CJLR/Helpdesk的指导下自行删除发布失败的发票。

## 2.4.11 供应商零件报表

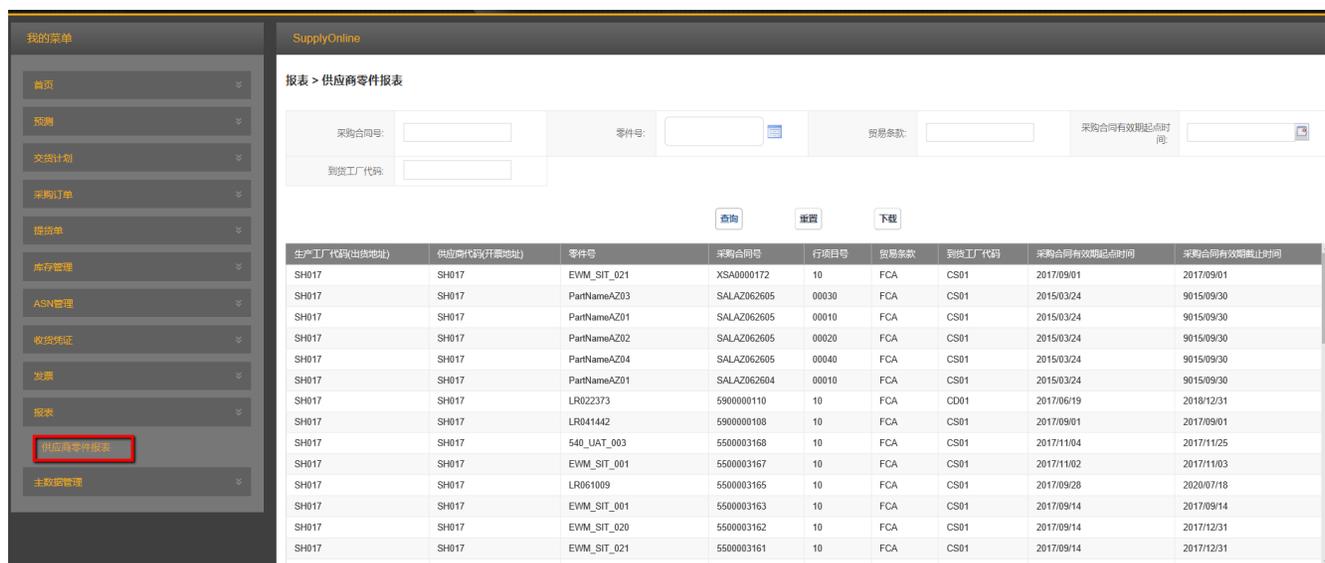
### 2.4.11.1 业务流程

用户可以在该报表下查询出其所属供应商对应的所有零件的合同信息

### 2.4.11.2 操作步骤

#### 2.4.11.2.1 供应商零件报表查询

点击报表 > 供应商零件报表，进入供应商零件报表查询页面。用户可以搜索并查看所有零件的合同信息。



生产工厂代码(出货地址)	供应商代码(开票地址)	零件号	采购合同号	行项目号	贸易条款	到货工厂代码	采购合同有效起始时间	采购合同有效截止时间
SH017	SH017	EWM_SIT_021	XSA0000172	10	FCA	CS01	2017/09/01	2017/09/01
SH017	SH017	PartNameAZ03	SALAZ062605	00030	FCA	CS01	2015/03/24	9015/09/30
SH017	SH017	PartNameAZ01	SALAZ062605	00010	FCA	CS01	2015/03/24	9015/09/30
SH017	SH017	PartNameAZ02	SALAZ062605	00020	FCA	CS01	2015/03/24	9015/09/30
SH017	SH017	PartNameAZ04	SALAZ062605	00040	FCA	CS01	2015/03/24	9015/09/30
SH017	SH017	PartNameAZ01	SALAZ062604	00010	FCA	CS01	2015/03/24	9015/09/30
SH017	SH017	LR022373	5900000110	10	FCA	CD01	2017/06/19	2018/12/31
SH017	SH017	LR041442	5900000108	10	FCA	CS01	2017/09/01	2017/09/01
SH017	SH017	540_UAT_003	5500003168	10	FCA	CS01	2017/11/04	2017/11/25
SH017	SH017	EWM_SIT_001	5500003167	10	FCA	CS01	2017/11/02	2017/11/03
SH017	SH017	LR061009	5500003165	10	FCA	CS01	2017/09/28	2020/07/18
SH017	SH017	EWM_SIT_001	5500003163	10	FCA	CS01	2017/09/14	2017/09/14
SH017	SH017	EWM_SIT_020	5500003162	10	FCA	CS01	2017/09/14	2017/12/31
SH017	SH017	EWM_SIT_021	5500003161	10	FCA	CS01	2017/09/14	2017/12/31

#### 2.4.11.2.1.1 供应商零件报表查询下载

点击报表 – 供应商零件报表，输入查询条件。在查询结果列表下方，点击“下载”按钮。

## 2.4.12 主数据管理

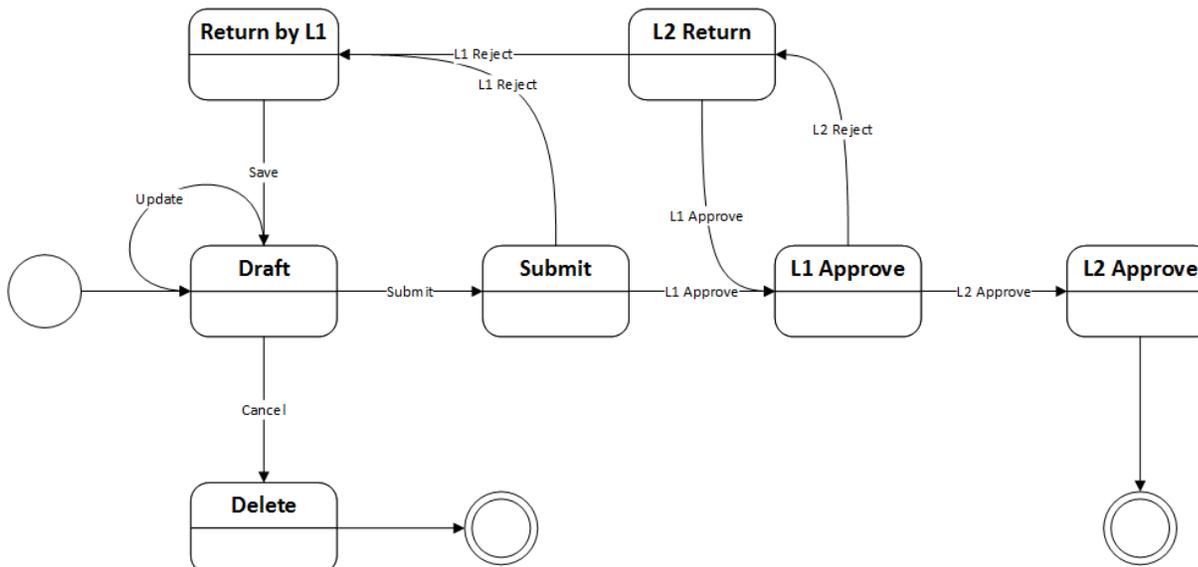
### 2.4.12.1 业务流程

包规申请有6种状态：草稿，已提交，一级审批通过，一级审批驳回，二级审批通过，二级审批驳回

- 草稿：用户发起包规申请，保存至草稿
- 已提交：用户发起包规申请，提交。
- 一级审批通过：一级审批管理员对用户提交的包规申请做一级审批通过操作。
- 一级审批驳回：一级审批管理员对用户提交的包规申请做一级审批驳回操作。

- 二级审批通过：二级审批管理员对用户提交的一级审批管理员审批通过的包规做二级审批通过操作。
- 二级审批驳回：二级审批管理员对用户提交的一级审批管理员审批通过的包规做二级审批驳回操作。

各状态之间的转换如下图所示：



## 2.4.12.2 操作步骤

### 2.4.12.2.1 包规查询

点击主数据管理 > 包规查询，进入包规查询页面。用户可以搜索并查看所有物料的包规信息。

主数据管理 > 包规查询

物料编码:  物料描述:  是否包含包规: 全部

查询 重置 下载

物料编码	物料描述	SAP PS No.	料号	料号描述	收取数(基本单位)	基本单位	长	宽	高	长度单位	净重	毛重	重量单位	是否使用托盘	最后修改时间	用户	操作
9999999801	999999988 MOUNTING		208628	KL78628	0.000	EA	800.000	600.000	280.000	MM	0.000	0.000	KG	N			发起包规申请
9999999802	999999988 MOUNTING					EA											发起包规申请
9999999803	999999988 MOUNTING					EA											发起包规申请
9999999809	999999988 MOUNTING					EA											发起包规申请
PLAZ03	999999989 MOUNTING					EA											发起包规申请
PLAZ04	999999989 MOUNTING					EA											发起包规申请
PLAZ06	999999989 MOUNTING					EA											发起包规

1 2 3 4 5 6 7 8 ... 103 下一页 显示 1 - 50 共 5107 50

### 2.4.12.2.1.1 包规查询

输入查询条件，点击 [查询] 按钮，包规查询列表将会列出被查询的物料包规信息。点击[重置]按钮，恢复到默认的初始查询条件。

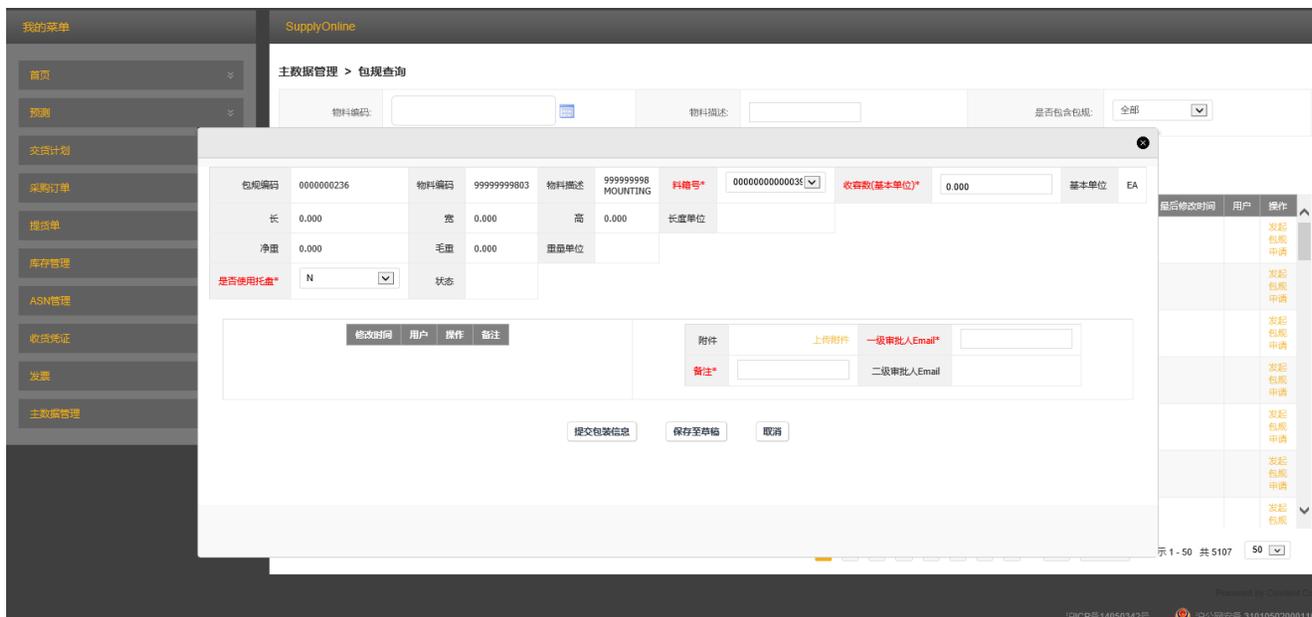
注，包规查询用于查询当前零件生效包规，如果需要查看包规申请进度，请到包规申请中查询。

### 2.4.12.2.1.2 包规下载

点击主数据管理 > 包规查询，输入查询条件，查询物料的包规信息。在查询结果列表上方，点击“下载”按钮。

### 2.4.12.2.1.3 发起包规申请

主数据管理 > 包规查询页面，输入查询条件，查询包规信息。选中需要发起包规申请的物料编码，点击其操作栏的“发起包规申请”链接，进入包规申请详情页。输入料箱号，收容数，是否使用托盘，备注，一级审批人Email，点击“提交包装信息”按钮。



### 2.4.12.2.2 包规申请

点击主数据管理 > 包规查询申请，进入包规申请页面。用户可以搜索并查看所有物料的包规申请记录信息。

注意，包规申请仅用来进行申请及查看申请进度，现有零件生效包规信息，请到包规查询中查看

我的菜单

- 首页
- 预测
- 交货计划
- 采购订单
- 提货单
- 库存管理
- ASN管理
- 收货凭证
- 发票
- 主数据管理
- 包规查询
- 包规申请
- 供应商管理

SupplyOnline

主数据管理 > 包规申请

物料编码:

发货地代码:

状态: 全部

[查询](#) [重置](#)

包规编码	发货地代码	物料编码	物料描述	状态	申请人	申请日期	一级审批人	L1审批日期	二级审批人	L2审批日期
0000000220	AA600	9501	Material test for supplier portal	过	SNCNEWAA600	14:43	SNCNEWPSL1	14:46	SNCNEWPSL2	14:48
0000000215	AA600	BMW-005A	PLAZ MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/08/29 11:28	SNCNEWPSL1	2017/08/29 11:30	SNCNEWPSL2	2017/08/29 11:31
0000000213	AA600	BMW-005B	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/08/29 10:46	SNCNEWPSL1	2017/08/29 10:48	SNCNEWPSL2	2017/08/29 10:49
0000000211	AA600	BMW-005B	PLAZ MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/08/29 10:30	SNCNEWPSL1	2017/08/29 10:32	SNCNEWPSL2	2017/08/29 10:33
0000000206	AA600	PO-PART NO	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	一级审批驳回	SNCNEWAA600	2017/08/28 17:32				
0000000204	AA600	PO-PART NO	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/08/28 17:12	SNCNEWPSL1	2017/08/28 17:16	SNCNEWPSL2	2017/08/28 17:19
0000000199	AA600	PO-PART NO	BRACKET SPARE WHEEL MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/08/28 15:04	SNCNEWPSL1	2017/08/28 15:07	SNCNEWPSL2	2017/08/28 15:10
0000000193	AA600	9999999801	99999998 MOUNTING	一级审批通过	SNCNEWAA600	2017/08/25 16:05	SNCNEWPSL1	2017/08/25 16:10		
0000000172	AA600	9999999801	99999998 MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/07/13 14:28	SNCNEWPSL1	2017/07/13 14:28	SNCNEWSUPPERU1	2017/07/13 14:29
0000000143	AA600	PLAZ MOUNTING	PLAZ MOUNTING	二级审批通过	SNCNEWAA600	2017/08/26	SNCNEWPSL1	2017/08/26	SNCNEWPSL2	2017/08/26

显示 1 - 28 共 28 50

#### 2.4.12.2.2.1 包规申请查询

输入查询条件，点击 [查询] 按钮，包规查询列表将会列出被查询的物料包规信息。点击[重置]按钮，恢复到默认的初始查询条件。

#### 2.4.12.2.2.2 查看包规申请详情

包规申请查询页面，输入查询条件，查询包规申请。点击其包规编码栏的包规编码链接，进入包规申请详情页。

SupplyOnline

主数据管理 > 包规申请

物料编码:  状态: 全部

包规编码	000000193	物料编码	9999999801	物料描述	99999998 MOUNTING	料箱号	100200	收存数(基本单位)	10.000	基本单位	EA
长	100.000	宽	90.000	高	80.000	长盒单位	70				
净重	800.000	毛重	900.000	重量单位	EM						
是否使用托盘	N	状态	一级审批通过								

修改时间	用户	操作	备注
2017/08/25 16:10	SNCNEWPSL1	一级审批通过	一级审批
2017/08/25 16:05	SNCNEWAA600	已提交	测试-raise application
2017/08/25 16:02	SNCNEWAA600	草稿	测试-raise application

附件: 一级审批人Email 18317077090@163.com  
二级审批人Email magerrunne-3532@yopmail.com

取消

包规编码	物料编码	物料描述	料箱号	收存数(基本单位)	基本单位	状态	审批日期	审批人
000000193	9999999801	99999998 MOUNTING	100200	10.000	EA	二级审批通过	2017/08/26	SNCNEWPSL1

显示 1 - 28 共 28 50

### 2.4.12.2.3 供应商管理

点击主数据管理 > 供应商管理，进入供应商管理页面。用户可以搜索并查看供应商信息。

SupplyOnline

主数据管理 > 供应商管理

发货地代码:  发货地名称:  供应商联系人:

查询 重置

发货地代码	发货地名称	供应商联系人	电话号码	传真	邮件地址	操作
AA600	SNCNewSIT AA600 Vendor	王筱琳	183170777080	0218795400	magerrunne-3532@yopmail.com	编辑

显示 1 - 1 共 1 50

沪ICP备14050342号 沪公网安备 31010502000110号

#### 2.4.12.2.3.1 供应商查询

输入查询条件，点击 [查询] 按钮，包规查询列表将会列出被查询的物料包规信息。点击[重置]按钮，恢复到默认的初始查询条件。

#### 2.4.12.2.3.2 编辑供应商信息

供应商管理查询页面，点击操作栏的编辑按钮，进入供应商信息编辑页面，输入供应商联系人，电话号码，传真，邮件地址。点击“更新”按钮。

